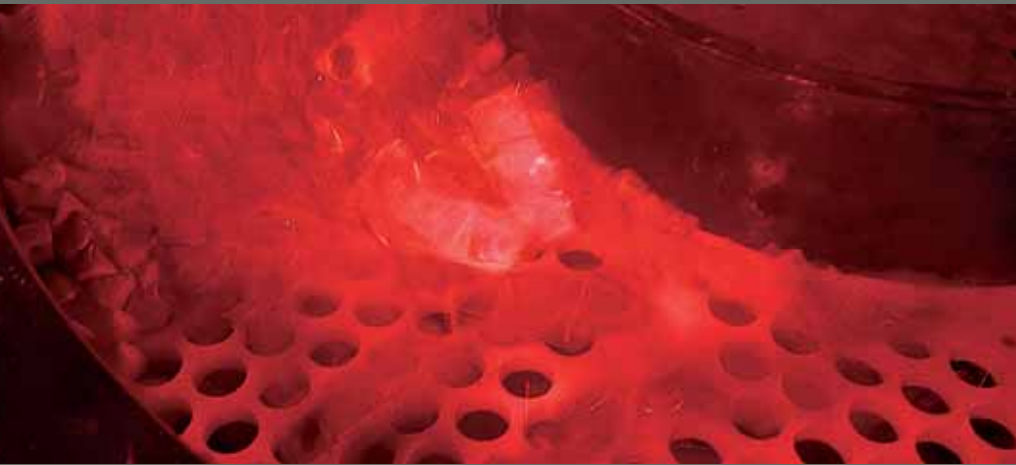


RÖSLER[®]
finding a better way ...



Круговые вибраторы

*Современные машины по высокопроизводительной
обработке поверхностей Ваших изделий с
минимальными затратами и щадящие
окружающую среду.*

Техника галтовки фирмы «Рёслер»

При изготовлении и обработке деталей появляются заусенцы, которые необходимо удалять.

Устранение заусенцев необходимо по многим причинам:

- функциональные • оптические и декоративные • техника безопасности (предупреждение травм и порезов)



Расходы на удаление заусенцев могут составлять от нескольких процентов до 100 % производственных затрат на изготовление детали. Поэтому так важен наиболее экономичный способ этой операции.

Традиционные способы устранения заусенцев (зенкование, обточка, фрезерная обработка, ленточное шлифование и т. п.), как правило, вновь приводят к появлению мелких заусенцев. В процессе галтовки появление новых заусенцев исключено полностью, так как процесс идёт по всей поверхности детали.

Галтовка помимо снятия заусенцев открывает другие возможности обработки поверхности детали:

- очистка, полировка, снятие окалины
- удаление ржавчины, глянецование, накатное полирование
- грубое и тонкое шлифование, обезжиривание и т.п.

Галтовка представляет собой механическую обработку деталей в подвижной массе абразивных изделий (чипсов) в сочетании с химической обработкой жидкостью (вода – компаунд).

С помощью технологии галтовки фирмы «Рёслер» можно обрабатывать все металлы, многие синтетические материалы, а также дерево. В современном производстве галтовка уже стала неотъемлемой частью процесса изготовления деталей. Так, например, в автомобильной промышленности до 300 деталей обрабатываются галтовкой. Чаще всего для галтовки используются круговые вибраторы.

Применение центробежных установок фирмы «Рёслер» вместо круговых вибраторов дает возможность сократить время обработки некоторых деталей в 10-15 раз.

Максимальная производительность с системой

Поставляемые круговые вибраторы – типы, размеры, покрытие ёмкости, варианты машин						
		С сепарацией			Без сепарации	
типы круговых вибраторов		серия – Euro	серия – EC	серия – ST	серия – A	серия – R
размеры круговых вибраторов		--	--	R 50 ST	--	--
		R 125 Euro	R 125 EC	R 110 ST	--	R 125
		R 220 Euro	R 220 EC	--	--	R 220
		R 260 Euro	--	--	--	R 260
		R 320 Euro	R 320 EC	R 350 ST	--	R 320
		R 420 Euro	R 420 EC	--	--	R 420
		R 620 Euro	R 620 EC	--	--	R 620
		R 780 Euro	R 780 EC	R 700 ST	R 780 A	R 780
		R 1050 Euro	--	--	R 1050 A	R 1050
		R 1500 Euro	--	--	--	--
покрытие рабочей ёмкости	полиуретан (горячее литьё)	X	X	X	X	X
	варианты машин					
	E-исполнение					Покрытие полиуретаном (напыление, горячее литьё) и резиной возможно.
	KP-исполнение	Покрытие полиуретаном (напыление) и резиной возможно.				Покрытие полиуретаном (напыление, горячее литьё) и резиной возможно.

Альтернативы покрытия / возможности ремонта / сервис:

EC
EURO
ST
A
R
 Для покрытия в особых случаях можно применять следующие высококачественные полиуретан-эластомеры и синтетические каучуки:

RÖSLER HD 90: высококачественный полиуретан- эластомер (покрытие напылением)

RÖSLER Super 2000: высококачественный синтетический каучук

RÖSLER 730 H: высококачественный синтетический каучук

Вибраторы серии «ЕС» фирмы «Рёслер»

Надежные установки со встроенным сепарационным устройством. Универсальное применение. Высокое качество шлифовки и окончательной отделки поверхности. Специальная напольная раampa фирмы «Рёслер», в рабочей ёмкости, способствует оптимальной обработке мелких и средних деталей.



Периферийные устройства

Серия	Защита от шума		Магнитные сепараторы	
	Откидная крышка	Кабина	Ленточные магнитные сепараторы	Барабанные магнитные сепараторы
R 125 EC	SDD 125-G	Специальные типы для соединения в технологическую линию, согласно запросу.	R 125 MS/E	R 125 TRM
R 220 EC	SDD 220-G		R 220 MS/E	R 220 TRM
R 320 EC	SDD 320-G		R 320 MS/E	R 320 TRM
R 420 EC	SDD 420-P		R 420 MS/E	R 420 TRM
R 620 EC	SDD 620-P		R 620 MS/E	R 620 TRM
R 780 EC	SDD 780-P		R 780 MS/E	R 780 TRM

Серия ЕС

ЕС		R 125 EC	R 220 EC	R 320 EC		R 420 EC	R 620 EC	R780 EC
Рабочая ёмкость								
– общий объём	в литрах	125	220	320		420	620	780
– толщина мет.листа	в мм	5	5	5		7	7	7
– внешний диаметр	в мм	940	1200	1280		1520	1695	1804
– ширина рабочей камеры	в мм	215	260	300		365	430	430
– длина окружности рабочей ёмкости	в мм	1895	2605	2730		3245	3490	3845
– диаметр выпускного отверстия для Ø	в мм	125	125	165		190	190	190
– вес, без загрузки	в кг	390	690	810		1020	1300	1350
– габариты Д x Ш	в мм	910x1050	1200x1340	1280x1415		1520x1650	1695x1810	1804x1930
– верхняя кромка рабочей ёмкости*	в мм	1100	1120	1210		1240	1240	1260
– высота выгрузного канала	в мм	895	895	1000		1000	1000	1010
– давление на пол	в кг/м ²	2500	2500	2500		3000	3000	3000
Толщина покрытия								
– синтетический каучук (Super 2000, 730 Н)	в мм	–	–	–		–	–	–
– полиуретан (горячее литье) стандарт	в мм	10	16	16		16	20	25
Плато для сепарации								
– Д x Ш	в мм	710x210	980x260	1025x300		1260x360	1315x430	1430x430
– площадь сита	в см ²	1600	2600	3500		4600	5800	6400
Привод								
– число оборотов	в об/мин	1500	1500	1500		1500	1500	1500
– число оборотов при сепарировании	в об/мин	1000	1000	1000		1000	1000	1000
– мощность привода	в кВт	1,0	1,5	3,0		4,0	5,5	5,5
– центробежная сила в н	в н	макс. 16000	макс. 22000	макс. 40000		макс. 50000	макс. 75000	макс. 75000
– рабочее напряжение				400/230 V, 50 Hz, 3 Ph N/PE				

* Высота верхней кромки выполнена с расчетом на последовательное соединение с вибрационной круговой сушилкой, из которой детали поступают в ёмкость высотой 800 мм. Если в этом нет необходимости, то высота может быть уменьшена.

Периферийные устройства

Серия	Сушилка				Очистка отработанной воды	
	Вибрационная круговая сушилка	Конвейерная сушилка	Барabanная сушилка	Сушильная центрифуга	Турбо-Флок	Отстойник
R 125 EC	RT 150 Euro	R 1000.1 BT	R 2000 TT	R 400 HTZ	Z 800 HA	R 350 AB
R 220 EC	RT 150 Euro	R 1000.1 BT	R 2000 TT	R 400 HTZ	Turbo-floc®	R 350 AB
R 320 EC	RT 250 Euro	R 1000.1 BT	R 2000 TT	R 400 HTZ		R 350 AB
R 420 EC	RT 250 Euro	R 1000.1 BT	R 2000 TT	R 600 HTZ	Z 1000 ASS II	R 350 AB
R 620 EC	RT 550 Euro	R 2000.1 BT	R 2000.2 TT	R 600 HTZ	Turbo-floc®	R 750 AB
R 780 EC	RT 850 Euro	R 2000.1 BT	R 2000.2 TT	R 600 HTZ		

Вибраторы серии «EURO» фирмы «Рёслер»

Установка гарантирует высокое качество шлифовки. Пригодна для полирования шариками и удаления заусенцев под давлением. Специальная напольная рампа в рабочей камере значительно увеличивает давление шлифования и обеспечивает качественную и быструю обработку мелких и средних деталей. Установка также может использоваться для обработки плоских деталей, склонных к склеиванию. Встроенное сепарационное устройство в сочетании со специальной напольной рампой фирмы «Рёслер» обеспечивает быстрое сепарирование даже при обработке деталей повышенной сложности.



Вибраторы серии «EURO» отлично пригодны для полировки шариками и снятия заусенцев под давлением.

Периферийные устройства

Серия	Защита от шума		Магнитные сепараторы	
	Откидная крышка	Кабина	Ленточные магнитные сепараторы	Барабанные магнитные сепараторы
R 125 Euro	SDD 125-G	Специальные типы для соединения в технологическую линию, согласно запросу.	R 125 MS/E	R 125 TRM
R 220 Euro	SDD 220-G		R 220 MS/E	R 220 TRM
R 260 Euro	SDD 260-G		R 260 MS/E	R 260 TRM
R 320 Euro	SDD 320-G		R 320 MS/E	R 320 TRM
R 420 Euro	SDD 420-P		R 420 MS/E	R 420 TRM
R 620 Euro	SDD 620-P		R 620 MS/E	R 620 TRM
R 780 Euro	SDD 780-P		R 780 MS/E	R 780 TRM
R 1050 Euro	SDD 1050-P		R 1050 MS/E	R 1050 TRM
R 1500 Euro	SDD 1500-P		R 1500 MS/E	R 1500 TRM

Серия EURO

EURO		R 125 Euro	R 220 Euro	R 260 Euro	R 320 Euro	R 420 Euro	R 620 Euro	R 780 Euro	R 1050 Euro	R 1500 Euro
Рабочая ёмкость										
- общий объём	в литрах	125	220	260	320	420	620	780	1050	1500
- толщина мет.листа	в мм	6	6	6	6	7	7	7	7	8
- внешний диаметр	в мм	940	1200	1280	1350	1520	1695	1800	1800	2130
- ширина рабочей камеры	в мм	215	260	300	335	365	430	440	460	510
- длина окружности рабочей ёмкости	в мм	1900	2600	2730	2840	3245	3490	3820	3720	4365
- диаметр выпускного отверстия для Ø	в мм	125	125	165	165	190	190	190	190	190
- вес, без загрузки	в кг	390	690	810	870	1020	1300	1350	1640	2050
- габариты Д x Ш	в мм	910x1070	1190x1350	1270x1430	1360x1510	1520x1680	1695x1850	1800x1960	1800x1960	2150x2150
- верхняя кромка рабочей ёмкости ¹	в мм	1107	1182	1277	1212	1355	1225	1375	1395	1530
- высота выгрузного канала	в мм	895	895	1000	1000	1022	1000	1136	1140	1140
- давление на пол	в кг/м ²	2500	2500	2500	2500	3000	3000	3000	3000	3000
Толщина покрытия										
- синтетический каучук (Super 2000, 730 Н)	в мм	10	15	15	15	15	20	20	25	25
- полиуретан (горячее литье) стандарт	в мм	10	16	16	16	16	20	20	25	25
Плато для сепарации										
- Д x Ш	в мм	710x215	980x260	1025x300	1265x335	1260x360	1315x430	1430x435	1395x465	1700x600
- площадь сита	в см ²	1600	2600	3000	3500	4600	5800	6200	6500	10200
Привод										
- число оборотов	в об/мин	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
- число оборотов при сепарировании	в об/мин	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000 ²
- мощность привода	в кВт	1,0	2,5	2,5	3,0	4,0	5,5	7,5	11	15
- центробежная сила в н	в н	макс. 16000	макс. 35000	макс. 35000	макс. 42000	макс. 50500	макс. 68000	макс. 80000	макс. 130000	макс. 175000
- рабочее напряжение					400/230 V,	50 Hz,	3 Ph	N/PE		

¹ Высота верхней кромки выполнена с расчетом на последовательное соединение с вибрационной круговой сушилкой, из которой детали поступают в ёмкость высотой 800 мм. Если в этом нет необходимости, то высота может быть уменьшена.

² Вариабельно через преобразователь частоты вращения.

Периферийные устройства

Серия	Сушилка				Очистка отработанной воды	
	Вибрационная круговая сушилка	Конвейерная сушилка	Барabanная сушилка	Сушильная центрифуга	Турбо-Флок	Отстойник
R 125 Euro	RT 150 Euro	R 1000.1 BT	R 2000 TT	R 400 HTZ	Z 800 HA	R 350 AB
R 220 Euro	RT 150 Euro	R 1000.1 BT	R 2000 TT	R 400 HTZ	Turbo-floc®	R 350 AB
R 260 Euro	RT 250 Euro	R 1000.1 BT	R 2000 TT	R 400 HTZ		R 350 AB
R 320 Euro	RT 250 Euro	R 1000.1 BT	R 2000 TT	R 400 HTZ		R 750 AB
R 420 Euro	RT 250 Euro	R 1000.1 BT	R 2000 TT	R 600 HTZ	Z 1000 ASS II	R 750 AB
R 620 Euro	RT 550 Euro	R 2000.1 BT	R 2000.2 TT	R 600 HTZ	Turbo-floc®	R 1100 AB
R 780 Euro	RT 850 Euro	R 2000.1 BT	R 2000.2 TT	R 600 HTZ		R 1100 AB
R 1050 Euro	RT 850 Euro	R 2000.1 BT	R 2000.2 TT	R 600 HTZ		R 1100 AB
R 1500 Euro	RT 850 Euro	R 2000.1 BT	R 2000.2 TT	R 600 HTZ		R 1100 AB

Вибраторы серии «ST» фирмы «Рёслер»

Установка со встроенным сепарационным устройством. Пригодна для полирования шариками и удаления заусенцев под давлением. Винтообразно поднимающаяся рабочая ёмкость без напольной рампы обеспечивает бездефектную обработку средних и крупных деталей. Гарантируется высокое качество обработки поверхностей. Выпуклые стенки рабочей ёмкости способствуют высокой интенсивности обработке поверхностей деталей. Эти установки отлично пригодны для обработки деталей в один проход.



Вибраторы серии «ST» отлично пригодны для обработки в один проход, полирование шариками и снятия заусенцев под давлением.

Периферийные устройства

Серия	Защита от шума		Магнитные сепараторы	
	Откидная крышка	Кабина	Ленточные магнитные сепараторы	Барабанные магнитные сепараторы
Стандарт				
R 350 ST	SDD 350-G	Специальные типы для соединения в технологическую линию, согласно запросу.	R 350 MS/E	R 350 TRM
R 700 ST	SDD 700-P		R 700 MS/E	R 700 TRM
Спец.изготовление				
R 50 ST	FSDD 50-G		R 50 MS/E	R 50 TRM
R 110 ST	SDD 110-G		R 110 MS/E	R 110 TRM
R 1000 ST	SDD 1000-P		R 1000 MS/E	R 1000 TRM

Серия ST

ST		R 50 ST	R 110 ST	R 350 ST	R 700 ST
Рабочая ёмкость					
– общий объём	в литрах	50	110	350	700
– толщина мет.листа	в мм	6	6	6	7
– внешний диаметр	в мм	840	1000	1430	1850
– ширина рабочей камеры	в мм	200	265	325	400
– длина окружности рабочей ёмкости	в мм	1900	2350	3350	4300
– диаметр выпускного отверстия для \varnothing	в мм	125	125	165	190
– вес, без загрузки	в кг	220	425	1100	1650
– габариты Д x Ш	в мм	875x840	1000x1050	1603x1528	2005x1950
– верхняя кромка рабочей ёмкости*	в мм	1010	1080	1250	1600
– высота выгрузного канала	в мм	600	660	780	1025
– высота впускного отверстия	в мм	780	830	950	1240
– давление на пол	в кг/м ²	2000	2500	3000	3000
Толщина покрытия					
– синтетический каучук (Super 2000, 730 Н)	в мм	6	15	20	25
– полиуретан (горячее литье) стандарт	в мм	6	15	20	25
Плато для сепарации					
– Д x Ш	в мм	350x200	500x265	600x325	850x400
– площадь сита	в см ²	700	1300	1950	3400
Привод					
– число оборотов	в об/мин	1500	1500		1500
– число оборотов при сепарировании	в об/мин	1000	1000		1000
– мощность привода	в кВт	1,0	1,5	4,0	10
– центробежная сила в н	в н	макс. 16000	макс. 21500	макс. 50000	макс. 120000
– рабочее напряжение		400/230 V, 50 Hz, 3 Ph N/PE			
– возможно исполнение для полировки шариками		да	да	да	да

* Высота верхней кромки устанавливается с расчетом на последовательное соединение с вибрационной круговой сушилкой, из которой детали поступают в ёмкость высотой 800 мм. Если в этом нет необходимости, то высота может быть уменьшена.

Периферийные устройства

Серия	Сушилка				Очистка отработанной воды	
	Вибрационная круговая сушилка	Конвейерная сушилка	Барabanная сушилка	Сушильная центрифуга	Турбо-Флок	Отстойник
Стандарт						
R 350 ST	RT 250 Euro	R 2000.1 BT	R 2000 TT	R 400 HTZ	Z 800 HA	R 350 AB
R 700 ST	RT 850 Euro	R 2000.1 BT	R 2002 TT	R 600 HTZ	Turbo-Floc®	R 700 AB
Спец. изготовление						
R 50 ST	RT 150 Euro	R 1000.1 BT	R 2000 TT	R 400 HTZ	Z 1000 ASS II	R 50 AB
R 110 ST	RT 150 Euro	R 1000.1 BT	R 2000 TT	R 400 HTZ	Turbo-Floc®	R 110 AB
R 1000 ST	RT 850 Euro	R 2000.1 BT	R 2002 TT	R 600 HTZ		R 1000 AB

Вибраторы серии «А» фирмы «Рёслер»

Установка предназначена для высокопроизводительного шлифования. Специальная магнитная система выгрузки позволяет полностью автоматизировать обработку средних и крупных деталей. Напольная рампа в рабочей ёмкости, значительно повышает давление шлифования и гарантирует быструю и качественную обработку деталей. Установка предназначена также для обработки плоских деталей, склонных к склеиванию.

Использование ленточного магнитного сепаратора серии «V» позволяет довести выгрузку деталей до 100 кг в минуту.



Периферийные устройства

Серия	Защита от шума		Магнитные сепараторы
	Откидная крышка	Кабина	Ленточные магнитные
R 780 A	SDD 780-P	Специальные типы для соединения в технологическую линию, согласно запросу.	R 780 MS/E-V
R 1050 A	SDD 1050-P		R 1050 MS/E-V

Серия А

А		R 780 A	R 1050 A
Рабочая ёмкость			
– общий объём	в литрах	780	1050
– толщина мет.листа	в мм	7	7
– внешний диаметр	в мм	1800	1800
– ширина рабочей камеры	в мм	440	460
– длина окружности рабочей ёмкости	в мм	3820	3720
– диаметр выпускного отверстия для \varnothing	в мм	190	190
– вес, без загрузки	в кг	1480	1600
– габариты Д x Ш	в мм	1800x1800	1800x1800
– верхняя кромка рабочей ёмкости	в мм	1275	1375
– давление на пол	в кг/м ²	3000	3000
Толщина покрытия			
– синтетический каучук (Super 2000, 730 Н)	в мм	20	25
– полиуретан (горячее литье) стандарт	в мм	20	25
Привод			
– число оборотов	в об/мин	1500	1500
– число оборотов при сепарировании	в об/мин	1000	1000
– мощность привода	в кВт	7,5	11,0
– центробежная сила в н	в н	макс. 80000	макс. 130000
– рабочее напряжение		400/230 V, 50 Hz, 3 Ph N/PE	

Периферийные устройства

Серия	Сушилка				Очистка отработанной воды	
	Вибрационная круговая сушилка	Конвейерная сушилка	Барabanная сушилка	Сушильная центрифуга	Турбо-Флок	Отстойник
R 780 A	RT 850 Euro	R 2000.1 BT	R 2000.2 TT	R 600 HTZ	Z 800 HA Turbo-Floc®	R 1100 AB
R 1050 A	RT 850 Euro	R 2000.1 BT	R 2000.2 TT	R 600 HTZ	Z 1000 ASS II Turbo-Floc®	R 1100 AB

Вибраторы серии «R» фирмы «Рёслер»

Установка для обработки чувствительных деталей, которые могут быть повреждены в области напольной рампы, где повышается давление при шлифовании, а также крупных, очень тяжелых деталей.

Дополнительно поставляются: разделительные перегородки; автоматический клапан для выгрузки; начиная с типо-размера 320 магнитные сепараторы. Вибраторы серии «R» фирмы «Рёслер» могут быть использованы как составная часть автоматизированной системы двойной загрузки с внешним сепарированием.



Периферийные устройства

Серия	Защита от шума		Магнитные сепараторы
	Откидная крышка	Кабина	Ленточные магнитные
R 125	SDD 125-G	Специальные типы для соединения в технологическую линию, согласно запросу.	
R 220	SDD 220-G		
R 260	SDD 260-G		
R 320	SDD 320-G		R 02/E
R 420	SDD 420-G		R 02/E
R 620	SDD 620-G		R 02/E
R 780	SDD 780-G		R 02/E
R 1050	SDD 1050-G	R 02/E	

Серия R

R		R 125	R 220	R 260	R 320	R 420	R 620	R 780	R 1050
Рабочая ёмкость									
– общий объём	в литрах	125	220	260	320	420	620	780	1050
– толщина мет.листа	в мм	6	6	6	6	7	7	7	7
– внешний диаметр	в мм	940	1200	1270	1350	1520	1700	1800	1800
– ширина рабочей камеры	в мм	215	260	300	335	370	430	440	460
– длина окружности рабочей ёмкости	в мм	1900	2600	2730	2840	3250	3510	3620	3720
– диаметр выпускного отверстия для Ø	в мм	125	125	165	165	190	190	190	190
– вес, без загрузки	в кг	360	610	690	775	910	1150	1260	1320
– габариты Д x Ш	в мм	910x910	1190x1190	1272x1272	1352x1352	1520x1520	1700x1700	1800x1800	1800x1800
– верхняя кромка рабочей ёмкости	в мм	1002	1072	1112	1075	1235	1200	1225	1225
– давление на пол	в кг/м ²	2500	2500	2500	2500	3000	3000	3000	3000
Толщина покрытия									
– синтетический каучук (Super 2000, 730 Н)	в мм	10	15	15	15	15	20	20	25
– полиуретан (горячее литье) стандарт	в мм	10	16	–	16	16	20	20	–
Привод									
– число оборотов	в об/мин	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
– число оборотов при сепарировании	в об/мин	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
– мощность привода	в кВт	1,0	2,5	2,5	3,0	4,0	5,5	7,5	11
– центробежная сила в н	в н	макс. 16000	макс. 35000	макс. 35000	макс. 42000	макс. 50000	макс. 68000	макс. 80000	макс. 130000
– рабочее напряжение		400/230 V, 50 Hz 3 Ph N/PE							
– возможно исполнение КР (КР-полировка шариками)		да	да	нет	да	нет	нет	нет	нет
– возможно исполнение Е (Е-вклеинное кольцо верхней части рабочей камеры)		да	да	нет	да	да	да	да	нет

Периферийные устройства

Серия	Сушилка				Очистка отработанной воды	
	Вибрационная круговая сушилка	Конвейерная сушилка	Барabanная сушилка	Сушильная центрифуга	Турбо-Флок	Отстойник
R 125	RT 150 Euro	R 1000.1 BT	R 2000 TT	R 400 HTZ		R 350 AB
R 220	RT 150 Euro	R 1000.1 BT	R 2000 TT	R 400 HTZ	Z 800 HA	R 350 AB
R 260	RT 250 Euro	R 1000.1 BT	R 2000 TT	R 400 HTZ	Turbo-Floc®	R 350 AB
R 320	RT 250 Euro	R 1000.1 BT	R 2000 TT	R 400 HTZ		R 350 AB
R 420	RT 250 Euro	R 2000.1 BT	R 2000.2 TT	R 600 HTZ	Z 1000 ASS II	R 750 AB
R 620	RT 550 Euro	R 2000.1 BT	R 2000.2 TT	R 600 HTZ	Turbo-Floc®	R 750 AB
R 780	RT 850 Euro	R 2000.1 BT	R 2000.2 TT	R 600 HTZ		R 1100 AB
R 1050	RT 850 Euro	R 2000.1 BT	R 2000.2 TT	R 600 HTZ		R 1100 AB

Возможности сепарации



Сепарационная плита для сепарации, щадящи детали



Пруточное сито



Отсеивание изношенного чипса с соединяющей сепарационной плитой



Обратная сепарация (изделие меньше чем чипс)



барабанный магнит

ТИП TRM



ленточный магнит

ТИП MS/E-V



ленточный магнит

ТИП MS/E

Звукопоглощающие устройства

звукопоглощающая крышка



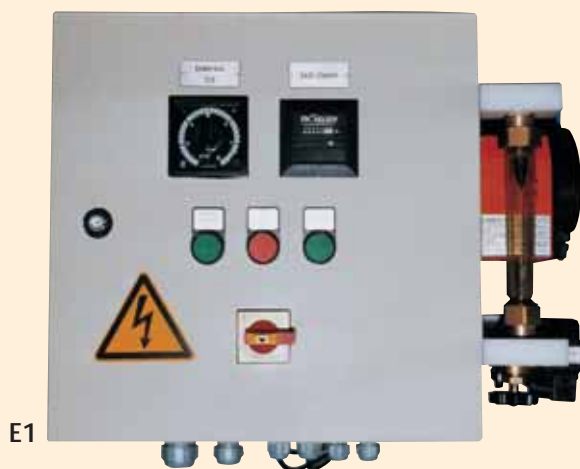
звукопоглощающий корпус



звукопоглощающая кабина



Шкаф управления и дозирующие устройство



E1



D1



E2



D2

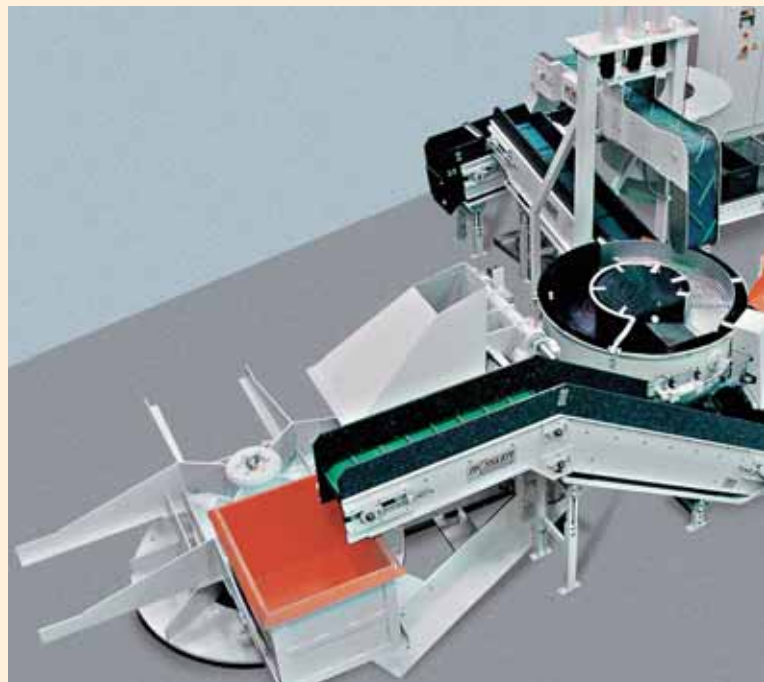
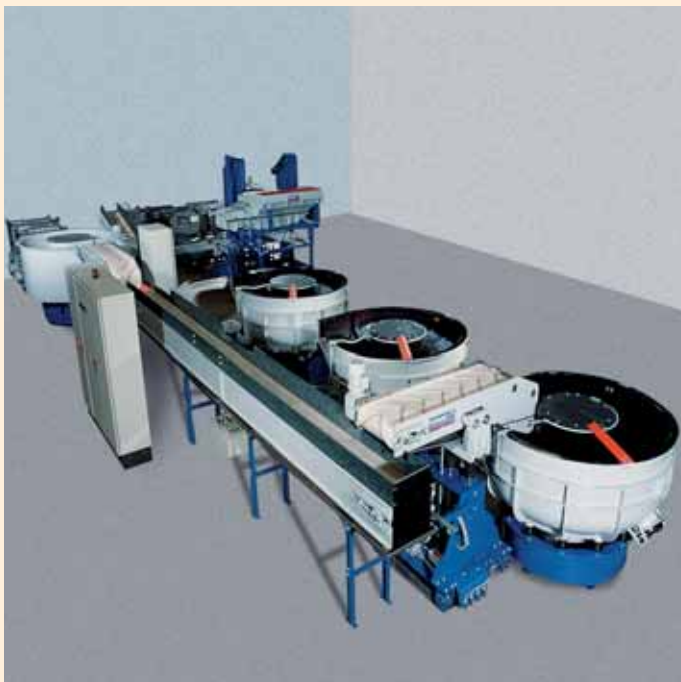
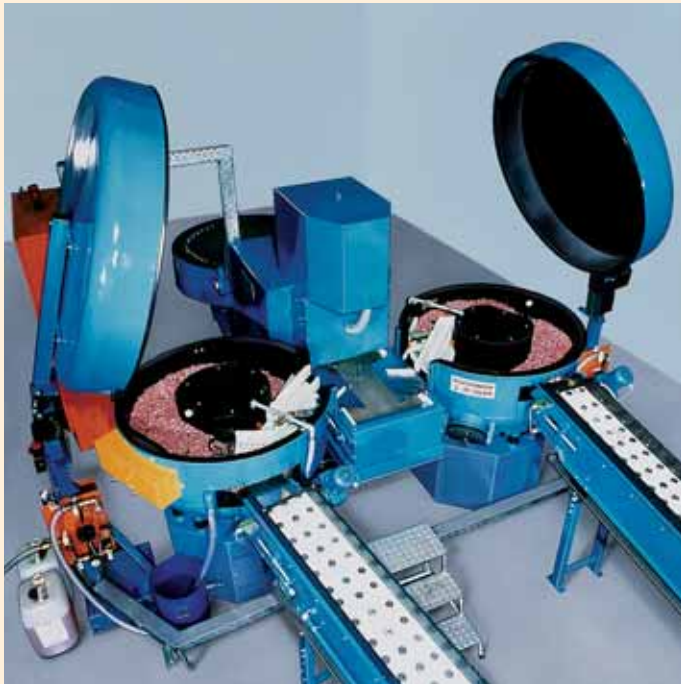


E3



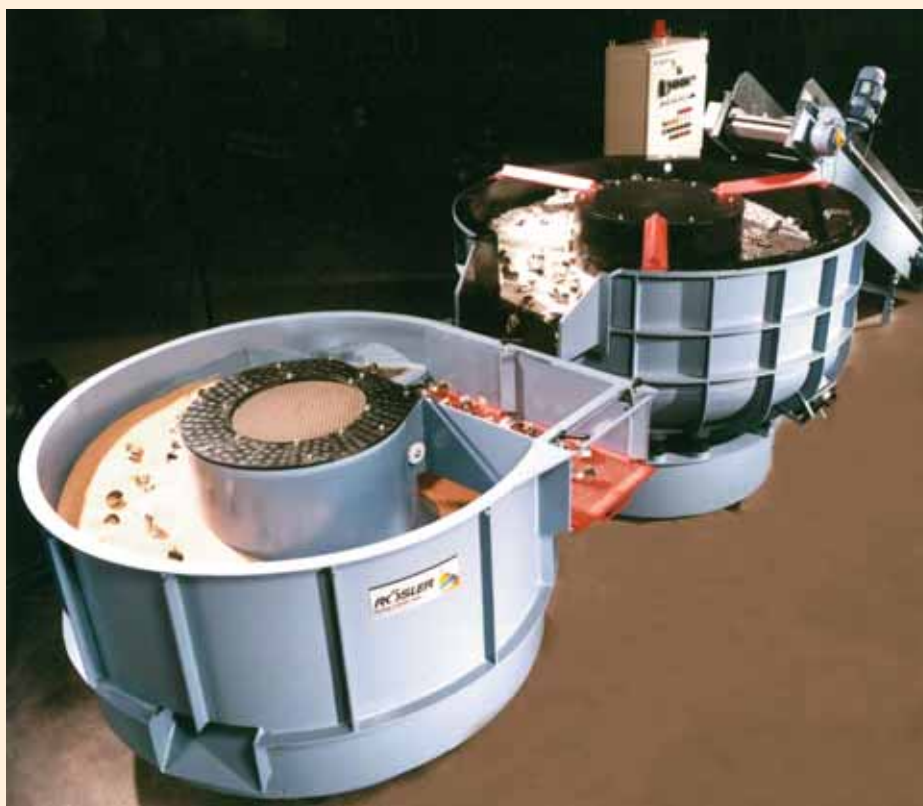
D3

Автоматизация





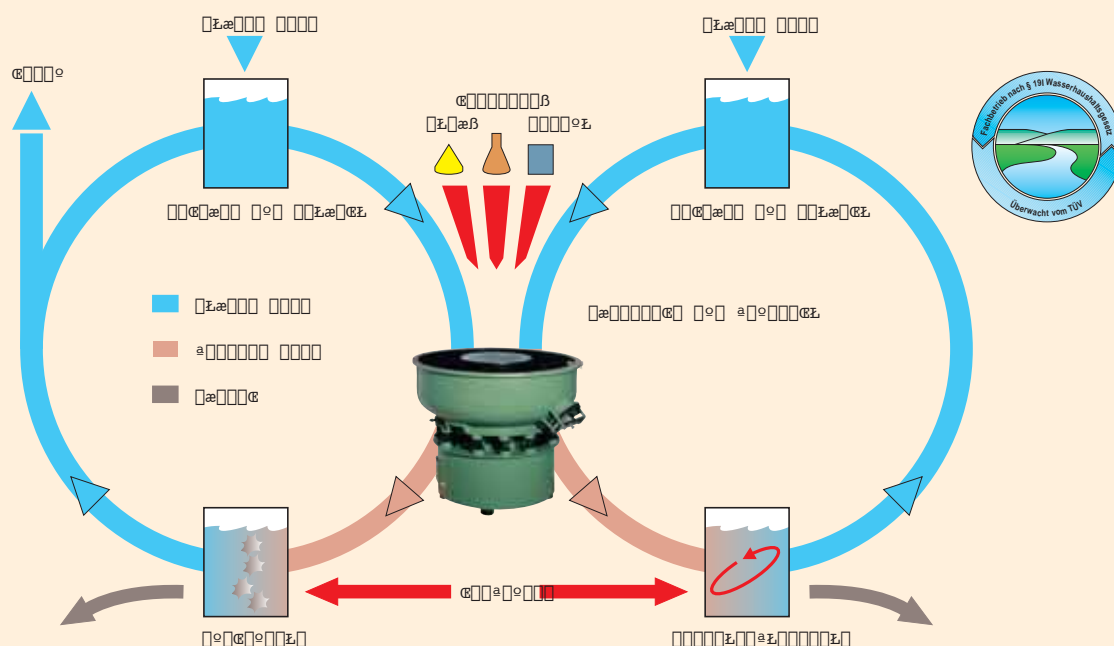
Автоматизація





Собственные разработки фирмы «Рёслер» и производство установок для очистки отработанной воды

Центрифуги с Турбо-флок • Сепараторы • Коагуляционные реакторы • Фильтрпрессы
 Маслоотделители Наше предприятие работает в полном соответствии
 с § 19 I WHG (законодательство о потреблении воды)



Порошкообразные коагулянты

- AR 9009 pH-нейтральные универсальные средства для экономичной очистки жидкости после галтовки в автоматических и полуавтоматических системах.
- AR 9509 Специальное средство для очистки жидкостей, в основном, предназначенные для отработанной воды с низким содержанием масел
- AR 9590 Специальное средство для очистки жидкостей после галтовки с высоким содержанием органических соединений

Уход по замкнутому циклу

- AR 8407 Катионные вспомогательные средства для эффективной работы по замкнутому циклу
- AR 8403

Жидкие средства очистки отработанной воды

- AR 8151 Кислые первичные коагулянты для расслоения эмульсий
- AR 8150 и поверхностно-активных веществ. Эти коагулянты применяются в трехступенчатом производственном процессе перед нейтрализацией и дозированием коагулянта.
- AR 8304 Анионный коагулянт для очистки жидкости, после галтовки способствует быстрому отделению осадка и его экономичной фильтрации.

Комплексное решение фирмы «Рёслер»

Мы разрабатываем и производим все компоненты галтовочной техники самого высокого качества. Все наши изделия полностью совместимы друг с другом, что обеспечивает наилучшие результаты при обработке деталей.

Испытательные центры по всему миру

Высокое качество нашей продукции обеспечивается, как постоянным строгим контролем качества на производстве, так и работой наших испытательных центров. Здесь в предельно жестких условиях проходят проверку новые технологические процессы и доводятся до серийного производства технические новинки. У каждого члена группы имеется свой испытательный центр, в котором производится обработка образцов клиентов.



Испытательный центр круговых вибраторов



Испытательный центр

Качество – Сделано в Германии

Понятие качества для фирмы «Рёслер» – это не только отсутствие недостатков, надежность и долговечность продукции. Качество – это жизненная позиция, надежность и ответственность каждого сотрудника фирмы.

Многочисленные награды, а также сертификат качества в соответствии с DIN EN ISO 9001, полученные фирмой «Рёслер», являются высокой оценкой наших усилий в совершенствовании всех производственных процессов.



Технологические средства

Фирма «Рёслер» производит абразивы на пластмассовой основе, химические средства обработки (компаунды), кроме того уже в течение 50 лет фирма производит керамические чипсы. Такое разнообразие продукции позволило разработать программу производства более 6000 различных изделий.

Постоянный контроль качества в процессе производства согласно сертификату качества в соответствии с DIN EN ISO 9001 – главное условие производства высококачественной продукции фирмы «Рёслер».

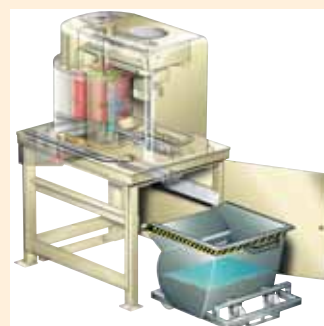
Фирма «Рёслер» перерабатывает только экологически чистое сырье и предъявляет высокие экологические требования к производству технологических средств.

Ежегодно фирма «Рёслер» поставляет свыше 20 000 тонн технологических средств по всему миру.



Охрана окружающей среды

Концепция «Экологически чистая галтовка» фирмы «Рёслер» предлагает решение трех основных аспектов проблемы: сточных вод, отходов, возникающих в процессе галтовки, и упаковочных материалов. Для каждого аспекта проблемы имеется оптимальное решение, но наиболее эффективным для охраны окружающей среды является комплексное применение наших разработок.



Рёслер - комплексное решение

1 Постановка задачи



■ Обрабатываемая
деталь от клиента

2 Разработка технологии

Испытательный центр для:

Дробеметная/
дробеструйная техника

■ Дробемётные /
дробеструйные установки

■ Технологическое
средство (дробь)

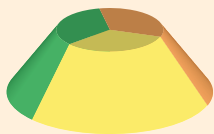
■ Фильтрующие установки

Техника галтовки

■ Установки по галтовке

■ Абразивы

■ Химия

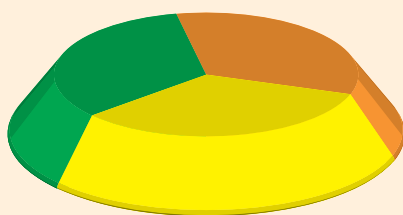


3 Инженерия



■ - производство оборудования
- периферийные установки
- соединение в
автоматическую линию

4 Сервисные услуги

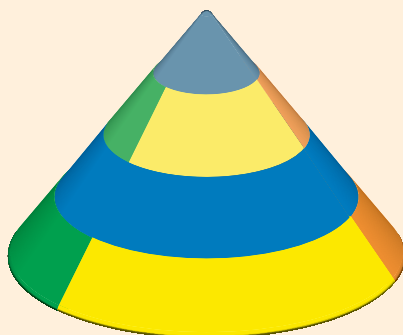


■ - доставка
- монтаж
- обучение

■ Сервис

■ Техника, не
загрязняющая
окружающую среду.

5 Производство у клиентов



www.rosler.com

RÖSLER[®]
finding a better way ...

D

RÖSLER
OBERFLÄCHENTECHNIK GMBH
WERK MEMMELSDORF
Vorstadt 1 · D-96190 Untermmerzbad
Tel.: +49 / 9533 / 924-0 · Fax: +49 / 9533 / 924-300
info@rosler.com

D

RÖSLER
OBERFLÄCHENTECHNIK GMBH
WERK HAUSEN
Hausen 1 · D-96231 Bad Staffelstein
Tel.: +49 / 9533 / 924-0 · Fax: +49 / 9533 / 924-300
info@rosler.com

USA

RÖSLER METAL FINISHING USA L.L.C.
1551 Denso Road
USA-Battle Creek · MI 49015
Tel.: +1 / 269 / 441-3000 · Fax: +1 / 269 / 441-3001
roslerusa@net-link.net

CH

RÖSLER SCHWEIZ AG
Staffelbachstraße 189 · Postfach 81
CH-5054 Kirchleerau
Tel.: +41 / 62 / 7385500 · Fax: +41 / 62 / 7385580
roslerag@roslerag.ch

GB

RÖSLER UK
Unity Grove, School Lane
Knowsley Business Park
GB-Prescot, Merseyside L34 9GT
Tel.: +44 / 151 / 4820444 · Fax: +44 / 151 / 4824400
rosler@rosleruk.com

F

RÖSLER FRANCE
Z.I. de la Fontaine d'Azon
B.P. 513 - St. Clément · F-89105 Sens Cedex
Tel.: +33 / 3 / 86647979 · Fax: +33 / 3 / 86655194
rosler@rosler.fr

NL

RÖSLER BENELUX B.V.
Reggestraat 18 · NL-5347 JG Oss
Postbus 829 · NL-5340 AV Oss
Tel.: +31 / 412 / 646600 · Fax: +31 / 412 / 646046
info@rosler-benelux.nl

B

RÖSLER BENELUX B.V.
Avenue de Ramelot 6 · Zoning Industriel · B-1480 Tubize (Saintes)
Tel.: +32 / 02 / 3610200 · Fax: +32 / 02 / 3612831
info@rosler-benelux.be

E

RÖSLER INTERNATIONAL GMBH & CO. KG
Sucursal en España
Polg. Ind. Cova Solera C/Roma, 7 · E-08191 Rubi (Barcelona)
Tel.: +34 / 93 / 5885585 · Fax: +34 / 93 / 5883209
rosler@rosler.es

I

RÖSLER ITALIANA S.R.L.
Via E. Vittorini 10/12 · I-20049 Concorezzo (MI)
Tel.: +39 / 039611521
Fax: +39 / 0396115232
info@rosler.it

A

RÖSLER OBERFLÄCHENTECHNIK GMBH
Helmanekgasse 15 · A-1230 Wien
Tel.: +43 / 1 / 6985180-0 · Fax: +43 / 1 / 6985182
office@rosler.at

BR

RÖSLER DO BRASIL LTDA
Estrada dos Galdinos 35 · Jd. Barbacena
06700-000 · Cotia
São Paulo - Brasil
Tel.: +55 / 11 / 46123844 · Fax: +55 / 11 / 46123845
roslerbrasil@uol.com.br

SGP

RÖSLER INTERNATIONAL GMBH & CO. KG
(Asia Pacific Branch)
317 Outram Road · #02-37 Concorde Business Centre
Singapore 169075
Tel.: +65 / 6 / 7347422 · Fax: +65 / 6 / 7342077
rosler@pacific.net.sg

ZA

RÖSLER S.A. SURFACE TECHNOLOGIES
P.O. Box 7949 · No. 9 N1 Industrial Park · Samrand
0046 Centurion · South Africa
Tel.: +27 / 12 657 0375 · Fax: +27 / 12 657 0649
johanv@roslersa.co.za

и дальнейшие 50 представительств по всему миру

www.rosler.com