

DLYTE 100PRO Carbide CT

DLyte 100PRO Carbide CT ist die **kompakte Anlage** für die Oberflächenbearbeitung von Schneidwerkzeugen, Stempeln und anderen Bauteilen aus Hartmetall. Sie bietet eine vollautomatische, **hochpräzise Oberflächenbearbeitung** für Werkzeuge wie Bohrer, Schaftfräser und Schneidplatten, und erfüllt dabei spezielle Anforderungen an die Endbearbeitung. Diese innovative Maschine **verbessert die Leistung der Werkzeuge**, verlängert ihre Standzeit und bewahrt ihre Geometrie und mechanische Integrität. Die von dem spanischen Technologieunternehmen GPAINNOVA entwickelte Methode des trockenen Elektropolierens ist eine **innovative und patentierte Technologie**. In der DryLyte-Technologie erfolgt der Materialabtrag nicht durch ein abrasives Verfahren, sondern durch **Ionenaustausch** zwischen dem metallischen Werkstück und dem Elektrolyt, welcher im Polymergranulat gebunden ist.

*** Die Rösler Gruppe ist der exklusive weltweite Vertriebspartner für DLyte Carbide Anlagen.**



Alle Vorteile auf einen Blick

- ▶ **Anwendungen:** Schneidkantenverrunden, Polieren, Glätten, Tropfenentfernung und Entschichten.
- ▶ **Fortschrittliche SPS-basierte Elektronik:** Wendet asymmetrische Impulse für die Bearbeitung von Hartmetallen und einer Vielzahl von Materialien an. Sie steuert die Rotationsgeschwindigkeit und Richtung des Halters, um präzise Bewegungen an jedem Werkstück der Charge zu ermöglichen.
- ▶ **Integrierte Kühlanlage:** Hält die Medientemperatur für gleichbleibende Ergebnisse zwischen den einzelnen Chargen.
- ▶ **Elektrolyt-Konditionierung:** Berechnet die verbleibende Lebensdauer der Medien basierend auf dem Materialabtrag. Die Leitfähigkeit und zwei Temperatursensoren liefern Messwerte an das System, um die Leistung zu optimieren.

Eigenschaften der Maschine

2 Versionen verfügbar:

- ▶ DLyte 100PRO Carbide CT STD für Trocken- und Trocken-Suspensionsprozesse mit Vibrationssockel und einem Bearbeitungsraum von Ø 180 x 120 mm.
- ▶ DLyte 100PRO Carbide CT TALL für Trocken-Suspensionsprozesse ohne Vibrationssockel und einem Bearbeitungsraum von Ø 180 x 180 mm.

Technische Daten

Kapazität (pro Zyklus) DLyte 100PRO Carbide CT STD	Ø 180 x 120 mm (mit Vibrationssockel)
Kapazität (pro Zyklus) DLyte 100PRO Carbide CT TALL	Ø 180 x 180 mm (ohne Vibrationssockel)
Abmessungen der Maschine	950 x 1.320 x 800 mm
Abmessung des Gestells	950 x 790 x 800 mm
Gewicht der Maschine	274 kg
Antivibrations-Stützgewicht	144 kg
Strom (einphasig mit Industriestecker)	5,5 kW (24 A) (einphasig mit Industriestecker)

Spannung	230 V- ± 10 % (1P+N+PE) (Verfügbare Transformator-Bausatz 110-230 V-)
Frequenz	50-60 Hz
Luftdruck	4-5 bar (Luftanschluss: Ø 8 mm oder 1/4" BSP)
Fassungsvermögen des Tanks für destilliertes Wasser	6,5 l (einschließlich Ablassventil)
Externer pneumatischer Absperrhahn	Ja
Geräuschpegel	<70 dB(A)
Größe des HMI-Displays	Touchscreen LCD TFT 7"
Zusätzlicher 24-V-Anschluss in der Kabine für Halterungszubehör	Yes
Umgebungstemperatur im Betrieb	5 °C bis 35 °C
Lagerung bei Temperatur	-10 °C bis +70 °C
Empfohlene Luftfeuchtigkeit	30 - 70 % RH (ohne Kondensation)
Lagerung von Elektrolyten	5° C bis 40 °C (Verfallsdatum prüfen)
Signalleuchte	Ja
Schutzklasse	IP20 (Poliermodul) IP22 (Schaltschrank)

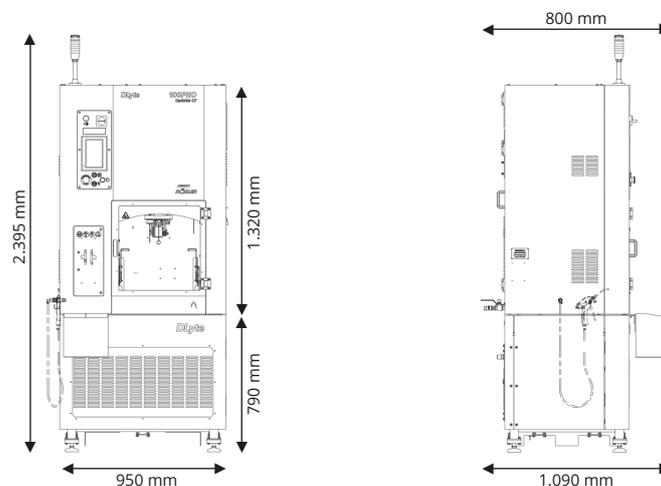
Verbrauch von 40 l/min. Die Luftqualität muss 5:4:4* gemäß ISO 8573 betragen.
(*) Luftqualität erfordert alle 6 Monate eine Wartung (Wechsel der Filter).

Bewegungen	
Haupt-Axialdrehung	Ja
Vertikal (auf/ab)	Ja
Vibration des Halters	Ja
Kühlung der Medien	Ja

Arbeitsbehälter

Typ	
Kathodensatz trockenes Elektrolyt	Nur kompatibel mit der Standardversion
Kathodensatz Trockenes Suspensions-Elektrolyt	
Kathodensatz Trockenes Suspensions-Elektrolyt mit Kühlsystem	
Kapazität	
Volumen des Arbeitsbehälters	16 l

Technische Zeichnung



Mehr Informationen über präzise Metalloberflächenbearbeitung mit dem DryLyte-Verfahren:



* Dieses Produkt ist durch eines oder mehrere der folgenden Patente und Patentanmeldungen geschützt: Patente <https://www.gpainnova.com/patents>