

DLYTE 10PRO^{Carbide CT}

DLyte 10PRO Carbide CT ist die **kompakte Anlage** für die Oberflächenbearbeitung von Schneidwerkzeugen, Stempeln und anderen Bauteilen aus Hartmetall. Sie bietet eine vollautomatische, **hochpräzise Oberflächenbearbeitung** für Werkzeuge wie Bohrer, Schaftfräser und Schneidplatten, und erfüllt dabei spezielle Anforderungen an die Endbearbeitung. Diese innovative Maschine **verbessert die Leistung der Werkzeuge**, verlängert ihre Standzeit und bewahrt ihre Geometrie und mechanische Integrität. Die von dem spanischen Technologieunternehmen GPAINNOVA entwickelte Methode des trockenen Elektropolierens ist eine **innovative und patentierte Technologie**. In der DryLyte-Technologie erfolgt der Materialabtrag nicht durch ein abrasives Verfahren, sondern durch **Ionenaustausch** zwischen dem metallischen Werkstück und dem Elektrolyt, welcher im Polymergranulat gebunden ist.

*** Die Rösler Gruppe ist der exklusive weltweite Vertriebspartner für DLyte Carbide Anlagen.**

EXCLUSIVE*
PARTNER



Alle Vorteile auf einen Blick

- ▶ **Anwendungen:** Schneidkantenverrunden, Polieren, Glätten, Tropfenentfernung und Entschichten.
- ▶ **Fortschrittliche SPS-basierte Elektronik:** Wendet asymmetrische Impulse für die Bearbeitung von Hartmetallen und einer Vielzahl von Materialien an. Sie steuert die Rotationsgeschwindigkeit und Richtung des Halters, um präzise Bewegungen an jedem Werkstück der Charge zu ermöglichen.
- ▶ **Kühlsystem:** Im Inneren des schwingungsdämpfenden Gestells, zur Kontrolle und Stabilisierung der Medientemperatur, um eine einheitliche Produktion zu gewährleisten.
- ▶ **Elektrolyt-Konditionierung:** Berechnet die verbleibende Lebensdauer der Medien basierend auf dem Materialabtrag. Die Leitfähigkeit und zwei Temperatursensoren liefern Messwerte an das System, um die Leistung zu optimieren.

Eigenschaften der Maschine

2 Versionen verfügbar:

- ▶ DLyte 10PRO Carbide CT STD für Trocken- und Trocken-Suspensionsprozesse mit Vibrationssockel und einem Bearbeitungsraum von Ø 140 x 75 mm.
- ▶ DLyte 10PRO Carbide CT TALL für Trocken-Suspensionsprozesse ohne Vibrationssockel und einem Bearbeitungsraum von Ø 140 x 130 mm.

Technische Daten

Kapazität (pro Zyklus) DLyte 10PRO CARBIDE CT STD 140 Ø x 75 mm (mit Vibrationssockel)

Kapazität (pro Zyklus) DLyte 10PRO CARBIDE CT TALL 140 Ø x 130 mm (auf der Achse zentriert)

Abmessungen der Maschine 818 x 1.175 x 692 mm

Abmessung des Gestells 818 x 803,61 x 692 mm

Gewicht der Maschine 225 kg

Antivibrations-Stützgewicht	104 kg
Strom (einphasig mit Industriestecker)	3 kW (einphasig mit Industriestecker)
Spannung	230 V \pm 10 % (1 P+N+PE)*
Luftdruck	4-5 bar (Luftanschluss: Ø 8 mm oder 1/4" BSP)
Fassungsvermögen des Tanks für destilliertes Wasser	3 l (einschließlich Ablassventil)
Externes Antiblockierventil	Ja
Geräuschpegel	<70 dB(A)
Größe des HMI-Displays	7"
Zusätzlicher 24-V-Anschluss in der Kabine für Halterungs-zubehör	Ja
Signalleuchte	Ja
Frequenz	50-60Hz
Schutzklasse	IP20 (Poliermodul)
Haupt-Axialdrehung	Ja
Vertikal (auf/ab)	Ja
Vibration des Halters	Ja
Kühlung der Medien	Ja

Verbrauch von 40 l/min. Die Luftqualität muss 5:4:4* gemäß ISO 8573 betragen.
 (*) Luftqualität erfordert alle 6 Monate eine Wartung (Wechsel der Filter).

Arbeitsbehälter

Typ

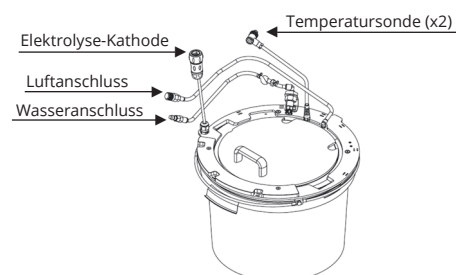
Kathodensatz trockenes Elektrolyt Nur kompatibel mit der Standardversion

Kathodensatz Trockenes Suspensions-Elektrolyt ja

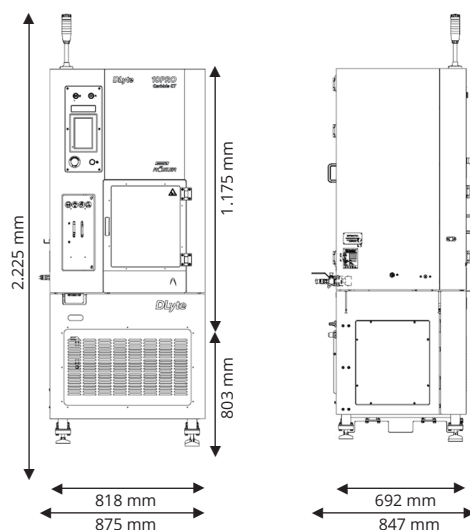
Kathodensatz Trockenes Suspensions-Elektrolyt mit Kühlsystem ja

Kapazität

Volumen des Arbeitsbehälters 9 l



Technische Zeichnung



Mehr Informationen über
 präzise Metalloberflächen-
 bearbeitung mit dem
 DryLyte-Verfahren:



* Dieses Produkt ist durch eines oder mehrere der folgenden Patente und Patentanmeldungen geschützt: Patente <https://www.gpainnova.com/patents>