

LINEAR-FLOW-DURCHLAUFANLAGEN

Alle Vorteile auf einen Blick

- ▶ Bearbeitung großer Mengen in kurzer Zeit
- ▶ Personalsparender und wirtschaftlicher Betrieb
- ▶ Leichte Einbindung in bestehende Fertigungslinien
- ▶ Unterschiedliche Teilegrößen/ -gewichte bearbeitbar
- ▶ Hohe Werkstücksauberkeit durch Separier- und Reinigungsstation
- ▶ Bearbeitungszeit variabel anpassbar (von 5 - 20 Minuten)



Typen	R 425/4600 DA	R 425/6600 DA	R 550/4600 DA	R 550/6600 DA	R 650/4600 DA	R 650/6600 DA	R 850/4600 DA	R 850/6600 DA
Länge Arbeitsbehälter (mm)	4.600	6.600	4.600	6.600	4.600	6.600	4.600	6.600
Eingabebreite Arbeitsbehälter (mm)	335	335	445	445	490	490	675	675
Anlagenbreite (mm)	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	3.200	3.200
Durchmesser Arbeitsbehälter (mm)	425	425	550	550	650	650	850	850
Anlagenlänge (mm)	7.380	9.550	8.170	10.650	8.110	9.570	8.390	10.460
Höhe Arbeitsbehälter (mm)	2.000	2.610	2.260	2.260	2.230	2.230	2.550	2.550
Gesamt Höhe (mm)	2.740	3.345	2.930	2.980	2.930	2.895	3.395	3.355
Ausgabehöhe (mm)	1.010	1.300	1.070	1.070	1.070	1.005	1.180	1.260
Gesamtleistung (kW)	22,3	22,3	25,1	29,1	25,1	29,1	48,72	48,72
Hauptantrieb (kW)	18	18	18	22	18	22	40	40

Typen	R 350/4400 DA/KP	R 350/6400 DA/KP
Länge Arbeitsbehälter (mm)	4.400	6.400
Eingabebreite Arbeitsbehälter (mm)	300	300
Anlagenbreite (mm)	1.560	1.510
Durchmesser Arbeitsbehälter (mm)	350	350
Anlagenlänge (mm)	7.630	9.700
Höhe Arbeitsbehälter (mm)	1.870	1.960
Gesamt Höhe (mm)	3.050	2.825
Ausgabehöhe (mm)	990	970
Gesamtleistung (kW)	24	24
Hauptantrieb (kW)	18,5	18,5