

LONG RADIUS-DURCHLAUFANLAGEN

Alle Vorteile auf einen Blick

- ▶ Als Stand-alone-Lösung betreibbar
- ▶ ...oder als Teil einer vollautomatischen Anlagenverkettung
- ▶ Geringere Stückkosten durch hocheffektive Teilebearbeitung
- ▶ Eigenentwickelte Antriebstechnik mit einem Wirkungsgrad von ca. 90 Prozent
- ▶ Robuste Bauart, geringer Wartungsaufwand
- ▶ Maschinenkonzept auch für Einsteiger geeignet



Typen	R 250/5 LR	R 310/5 LR	R 310/9 LR	R 400/9 LR	R 480/8 LR
Gestreckte Arbeitsbehälterlänge (mm)	5.200	5.000	9.200	8.500	8.000
Anlagenbreite (mm)	2.075	2.075	3.430	3.055	3.300
Eingabehöhe (mm)	1.150	1.185	1.380	1.480	1.450
Anlagenhöhe (mm)	1.340	1.355	1.780	1.850	1.675
Arbeitsbeckenbreite (mm)	240	290	320	400	480
Ausgabehöhe (mm)	1.100	1.130	1.430	1.510	1.400
Asugabebreite (mm)	240	320	375	390	480
Anlagenhöhe (mm)	2.230	2.230	3.510	3.405	3.200
Gesamtvolumen netto in Liter	175	300	475	1.000	1.470
Antriebsleistung (kW)	7,5	7,5	7,5	22	22