

ZENTRIFUGEN-ANLAGEN

Alle Vorteile auf einen Blick

- ▶ Langlebige und wartungsfreundliche Anlagentechnik
- ▶ Ermöglicht extrem ressourcenschonende Gleitschliffbearbeitung
- ▶ Erhöhte Wirtschaftlichkeit dank wiederverwendbarer Prozessflüssigkeit
- ▶ Reduzierte Entsorgungskosten (z.B. dank effizienter Feststoffabscheidung)
- ▶ Ideale Prozessstabilität bei maximaler Werkstücksauberkeit
- ▶ Bestens geeignet auch für gleitschliffremde Anwendung



Technische Daten	RZ 60 M
Volumenstrom (l/min)	max. 60
Kapazität Schlammkorb (dm ³)	1,8
Temperaturbeständigkeit (° C)	50
G-Zahl (g)	1.800
Motorleistung (kW)	1,5
Drehzahl (U/min)	4.100

Technische Daten	RZ 150 A
Volumenstrom (l/min)	max. 150
Max. Beladung (kg)	55
Temperaturbeständigkeit (° C)	50
G-Zahl (g)	ca. 1.800
Motorleistung (kW)	11/15
Drehzahl (U/min)	max. 2.650

Technische Daten	RZ 120 M-3PH
Volumenstrom (l/min)	max. 20
Kapazität Schlammkorb (dm ³)	7,5 - 10
Temperaturbeständigkeit (° C)	50
G-Zahl (g)	1.750
Motorleistung (kW)	5
Drehzahl (U/min)	2.930

Technische Daten	RZ 120 M
Volumenstrom (l/min)	max. 120
Kapazität Schlammkorb (dm ³)	7,5 - 10
Temperaturbeständigkeit (° C)	50
G-Zahl (g)	1.750
Motorleistung (kW)	5
Drehzahl (U/min)	2.930

Typ	Z 800 HA Turbo-Floc®	Z 800 K HA Turbo-Floc®
max. Drehzahl (Upm)	2.930	2.930
max. g-Zahl	1.750	1.750
max. Schlammmenge (l) Schlammraumfüllung (kg)	11 28	11 28
Durchsatzleistung ¹ (l/h)	1.200	1.200
Anschlusswert (kW)	5,0	5,0
mittlerer Leistungsbedarf (kW)	2,2	2,2
Schmutzwasserbehälter (l)	250	340
Reinwasserbehälter (l)	-	400
Prozesswasserkühlung	-	Option
automatische Verlustwasser-Compound- Nachdosierungseinrichtung	Option	Option

¹ bei Gleitschliffabwasser: abhängig von der Feststoffbelastung und dem gewünschten Reinheitsgrad

Typ	Z 1000 ASS-II-Turbo
max. Drehzahl (Upm)	2.770
max. g-Zahl	2.000
max. Schlammmenge (l) Schlammraumfüllung (kg)	28 30
Durchsatzleistung ¹ (l/h)	800 - 3.500 ²
Anschlusswert (kW)	11
mittlerer Leistungsbedarf (kW) ³	6,5
Schmutzwasserbehälter, wahlweise (l) ³	700/1.000/2.000
Reinwasserbehälter, wahlweise (l)	700/1.000/2.000
Prozesswasserkühlung	Option
automatische Verlustwasser-Compound- Nachdosierungseinrichtung	Option

¹ bei Gleitschliffabwasser: abhängig von der Feststoffbelastung und dem gewünschten Reinheitsgrad

² bei geringer Feststoffbelastung bis 12.000 l/h

³ größere Volumen auf Anfrage