

# STRAHLANLAGE MIT SCHWENKTÜR ARD

## Alle Vorteile auf einen Blick

- ▶ Geeignet für das Nass- oder Trockenstrahlen
- ▶ Anlage für hohe Produktionsrate und wenig Leerlauf
- ▶ Ergonomisches Be- und Entladen möglich
- ▶ Hohe Genauigkeit und Reproduzierbarkeit des Strahlprozesses
- ▶ Hohe Genauigkeit und Reproduzierbarkeit der Satellitenposition
- ▶ Weitreichende Möglichkeiten der Prozessüberwachung und Automatisierung



Anlage	ARD 1400	ARD 2000	ARD 2500	ARD 3000
<b>Max. Werkstückgröße Ø (mm)</b>	500 x 1.000	800 x 1.000	1.000 x 1.200	1.200 x 1.200
<b>Max Werkstückgewicht (kg)</b>	100	250	500	500
<b>Anzahl Satelliten pro Seite</b>	1 - 4	1 - 4	1 - 6	1 - 8
<b>Strahlprozess</b>	Injektor / Druck	Injektor / Druck	Injektor / Druck	Injektor / Druck
<b>Steuereinheit mit SPS</b>	•	•	•	•
<b>PC Supervisor zur Steuerung der Maschine</b>	o	o	o	o
<b>Roboter gesteuerte Düsenbewegung</b>	•	•	•	•
<b>2. Roboter gesteuerte Düsenbewegung</b>	-	-	o	o
<b>Recycling des Strahlmittels</b>	•	•	•	•
<b>Hochgenaue Prozessüberwachung</b>	o	o	o	o
<b>Automatisches Nachfüllen des Strahlmittels</b>	o	o	o	o
<b>Automatische Kalibriereinheit</b>	o	o	o	o
<b>Staubabsaugung</b>	•	•	•	•
<b>Explosionsschutztaubabsaugung</b>	o	o	o	o
<b>Werkstückbe- und -entladung mit Roboter</b>	o	o	o	o

• = Serie  
 - = nicht lieferbar  
 o = optional