

STRAHLANLAGE MIT VERTIKALEM TEILETRANSPORT ATV

Alle Vorteile auf einen Blick

- ▶ Ideale Anlage für große Strukturbauteile
- ▶ Be- und Entladen außerhalb der Anlage
- ▶ Hochpräzise Bearbeitung durch Dualstrahlroboter
- ▶ Geeignet für verschiedene Prozesse
- ▶ Digitale Prozessüberwachung
- ▶ Beladen und Strahlen gleichzeitig möglich



Anlage	ATV 2000	ATV 3000	ATV 4000	ATV 6000	ATV 8000	ATV 10000
Max. Werkstückgröße L x H (mm)	2.000 x 1.500	3.000 x 2.000	4.000 x 2.000	6.000 x 2.500	8.000 x 2.500	10.000 x 2.500
Max Werkstückgewicht (kg)	750	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Strahlprozess	Injektor / Druck	Druck	Druck	Druck	Druck	Druck
Steuereinheit mit SPS	•	•	•	•	•	•
PC Supervisor zur Steuerung der Maschine	•	•	•	•	•	•
SPS gesteuerter Transportwagen	•	•	•	•	•	•
Zusätzlicher Werkstückrahmen mit Beladestation	o	o	o	o	o	o
Robotergesteuerte Düsenbewegung	•	•	•	•	•	•
2. Robotergesteuerte Düsenbewegung	o	o	o	o	o	o
Manuelles Strahlen	o	o	o	o	o	o
Strahlmittel-Recycling	•	•	•	•	•	•
Hochgenaue Prozessüberwachung	o	o	o	o	o	o
Automatisches Nachfüllen des Strahlmittels	o	o	o	o	o	o
Automatische Kalibriereinheit	o	o	o	o	o	o
Staubabsaugung	•	•	•	•	•	•
Explosionsschutztaubabsaugung	o	o	o	o	o	o

• = Serie
 - = nicht lieferbar
 o = optional