

DRAHTGURT-STRAHLANLAGE RSAB

Alle Vorteile auf einen Blick

- ▶ Schonende und allseitige Bearbeitung von komplexen Bauteilen im Durchlauf
- ▶ Hohe Durchsatzleistung durch kontinuierlichen Strahlprozess
- ▶ Integriertes Antistatiksprühsystem
- ▶ Hohe Prozesskonstanz durch automatische Überwachungssysteme (z. B. Antriebe) und Nachdosiersysteme (z. B. Strahlmittel)
- ▶ Optimale, mehrstufige Strahlmittelreinigung über Strahlkammerabsaugung, Siebssysteme und Kaskadenwindsichtung
- ▶ Moderne SPS-Steuerung mit speicherbaren Rezepten



Anlage	RSAB 370-T1+1	RSAB 470-T2+2
Anlagenbreite (mm)	3.550	5.800
Anlagentiefe (mm)	1.380	2.970
Anlagenhöhe (mm)	2.100	4.000
Aufgabehöhe (mm)	1.220	1.250
Drahtgurtbreite (mm)	370	470
max. Werkstückhöhe (mm)	150	150
Turbinen, Standard	2 x W32	4 x W32
Turbinenleistung, Standard (kW)	4,0	4,0
Maschenweite, Standard (mm)	10 x 19	10 x 19
Durchlaufgeschwindigkeit, Standard (m/min)	0,35 - 3,5	0,45 - 4,3
Schaltschrank mit SPS	•	•
Filterleistung (m³/h)	3.000	4.000

• = Serie | o = optional