

WENDEBALKENANLAGE RWS

Alle Vorteile auf einen Blick

- ▶ Schonende und prozesssichere, einzelteilorientierte Bearbeitung auch sensibler und/oder komplexer geformter Werkstücke
- ▶ Besonders geeignet für die Integration in vollautomatische, verkettete Fertigungslinien
- ▶ Minimierte Nebenzeiten
- ▶ Hohe Prozesskonstanz durch automatische Überwachungssysteme (z. B. Antriebe) und Nachdosiersysteme (z. B. Strahlmittel)
- ▶ Optimale, mehrstufige Strahlmittelreinigung über Strahlkammerabsaugung, Siebssysteme und Kaskadenwindsichtung
- ▶ Projektindividuelle Auslegung der Satelliteneinheiten



Anlage	RWS 1200-I	RWS 1200-T
Anlagenbreite (mm)	1.500	1.600
Anlagentiefe (mm)	2.000	3.250
Anlagenhöhe (mm)	2.330	4.950
Anzahl der Satelliten, Standard	2 x 1	2 x 1
Turbinen, Standard	-	1 x W32
Turbinenleistung, Standard (kW)	-	4,0
Strahlpistole (Injektorstrahlen)	SPI38	o
Anzahl	2	o
Luftdüse Ø (mm)	4	o
Strahldüse Ø (mm)	10	o
Luftbedarf / Düse bei 3 bar (m³/h)	36	o
max. Werkstückdurchmesser (mm) bei 2 x 1 Satellit	400	400
max. Gewichtsbelastung pro Satellit (kg) bei 2 x 1 Satellit	5	5
max. Durchlasshöhe Wendewand (mm)	270	270
Schaltschrank mit SPS	•	•
Filterleistung (m³/h)	2.000	2.000

- = Serie | - = nicht lieferbar | o = optional