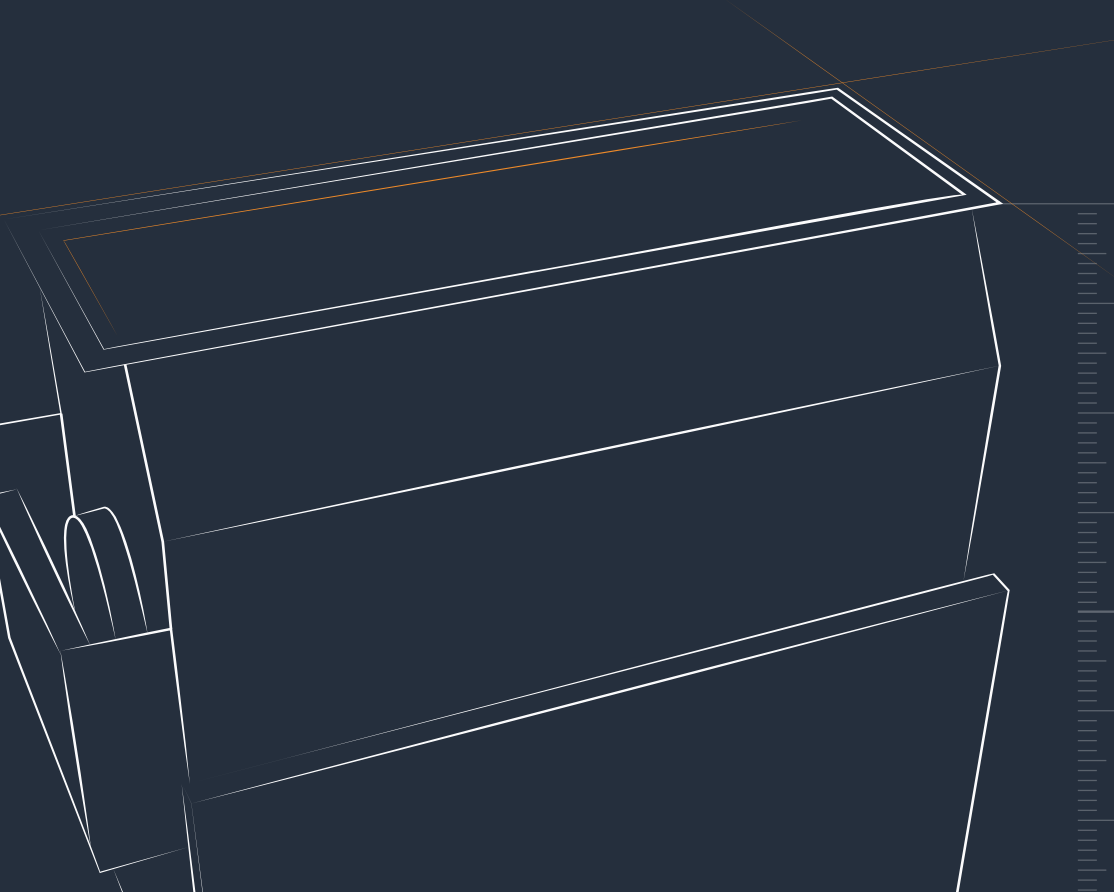


Vibradores rectangulares

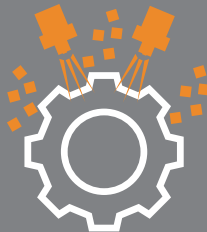


Acabado en masa



Equipos de alto rendimiento y tecnologías innovadoras: economía y alta productividad

Granallado



Tecnología orientada al cliente y soluciones de proceso inteligentes: equipos duraderos y alta eficiencia energética

AM Solutions



Equipos de posprocesado de piezas impresas en 3D y soluciones integrales para fabricación aditiva

>80

Más de 80 años de **experiencia**



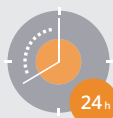
15 filiales –
más de **150** distribuidores –
1500 empleados en todo el mundo



Customer Experience Centers
en todo el mundo



Más de 15.000 **abrasivos y compuestos diferentes**



Servicio **técnico** de
asistencia 24 horas



Transferencia de conocimientos profesionales a cargo de formadores certificados

Índice

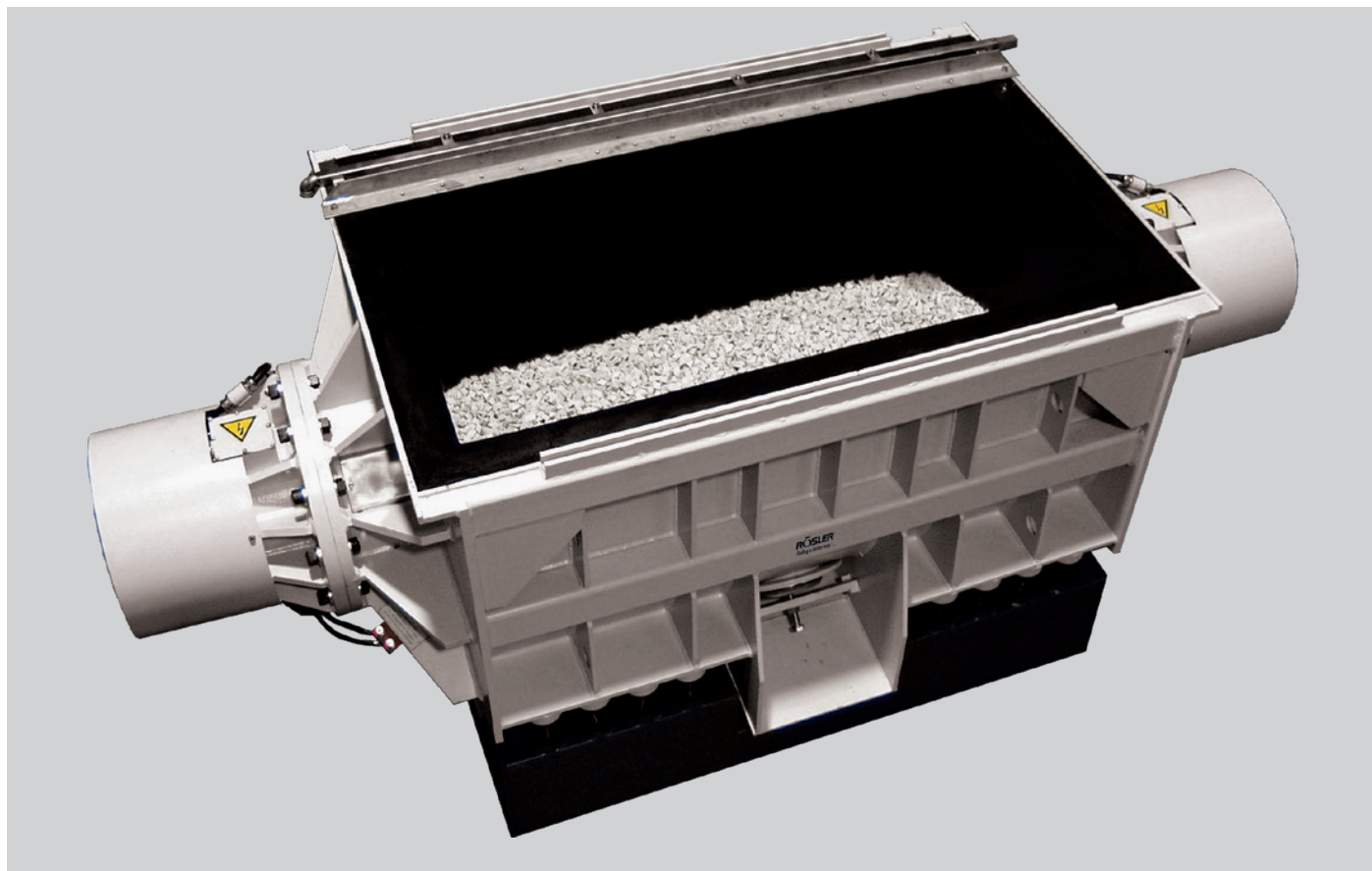
Vibradores rectangulares	4
Abrasivos y compuestos	5
Detalles técnicos de los vibradores rectangulares Rösler	6-7
Vibradores rectangulares TE	8-9
Vibradores rectangulares Minor	9
Vibradores rectangulares RMO	10
Vibradores rectangulares TS	11
Vibradores rectangulares TSD	12
Vibradores rectangulares TUD	13
Vibradores rectangulares TUM	14
Vibradores rectangulares TU	15
Vibradores rectangulares – el concepto de máquina perfecto	16-17
Customer Experience Center	18
Rösler Academy	19

VIBRADORES RECTANGULARES

Sistemas de acabado vibratorio para condiciones de funcionamiento flexibles

Los vibradores rectangulares son máquinas de acabado en masa idóneas para una gran variedad de aplicaciones. Se emplean sobre todo para el tratamiento de piezas de trabajo delicadas, pesadas, largas o voluminosas. Los vibradores

rectangulares más potentes de acabado en masa de Rösler pueden procesar componentes de hasta 6 m de longitud o 1 m de sección diagonal.

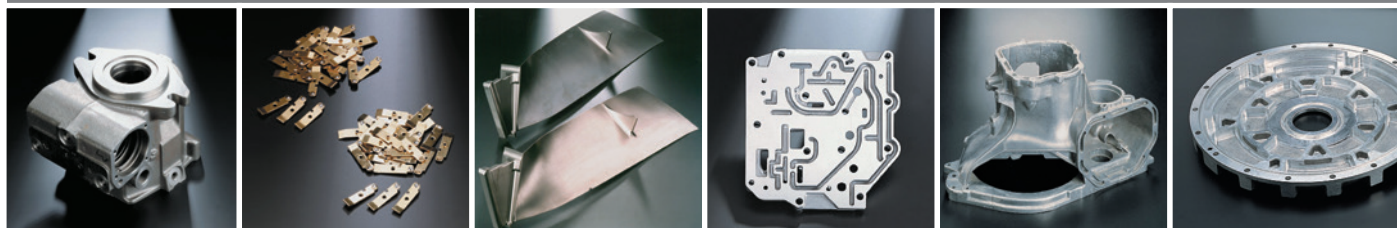


Campos de aplicación

Los vibradores rectangulares pueden emplearse en toda clase de procesos de acabado en masa: raspado, rectificado de superficies, radiado de aristas, pulido, desbarbado a presión y bruñido con bolas de piezas troqueladas, mecanizadas, de fundición o de forja. Se utilizan fundamentalmente para el tratamiento de piezas individuales, aunque también pueden procesar varias piezas al mismo tiempo; por ejemplo, en cubas con zonas de separación integradas o montando las piezas de trabajo en útiles especiales.

Descripción funcional

Los vibradores rectangulares Rösler están equipados con distintos sistemas de accionamiento vibratorio, dependiendo del tipo y dimensiones de cada máquina. La vibración inducida provoca un movimiento de rotación de la mezcla formada por las piezas de trabajo y los abrasivos que llenan la cuba de trabajo. Con determinadas piezas de trabajo, también es posible un procesamiento por fricción directa entre las piezas, sin el uso de ningún abrasivo. Para facilitar la limpieza de las piezas de trabajo y aportar estabilidad a los procesos de acabado, se añade agua limpia o se recircula el agua de proceso después de limpiarla en sistemas de centrifugas de Rösler.



ABRASIVOS Y COMPUESTOS

Nuestras máquinas se complementan con el catálogo de abrasivos y compuestos más completo del mundo. Desarrollamos y fabricamos internamente todos nuestros productos, con calidad alemana. Contamos con más de 80 años

de experiencia en el campo de los tratamientos superficiales, que nos permiten ofrecer a nuestros clientes procesos a medida para nuevas aplicaciones y soluciones para mejorar los productos y reducir los costes.

Somos especialistas en procesos de acabado estables y repetibles.



El mayor catálogo de abrasivos y compuestos de todo el mundo

Tenemos el mayor catálogo del mundo de consumibles, con cerca de 15.000 referencias, con abrasivos y compuestos de rectificado y pulido cerámicos y plásticos, así como productos para la limpieza del agua de proceso. Todos nuestros consumibles pueden adaptarse individualmente a las necesidades y peticiones de nuestros clientes.



Fabricación de abrasivos cerámicos

Calidad

Cumplimos las normas medioambientales más estrictas y sometemos nuestra producción a estrictos controles de calidad según las normas DIN EN ISO 9001 y 50001.

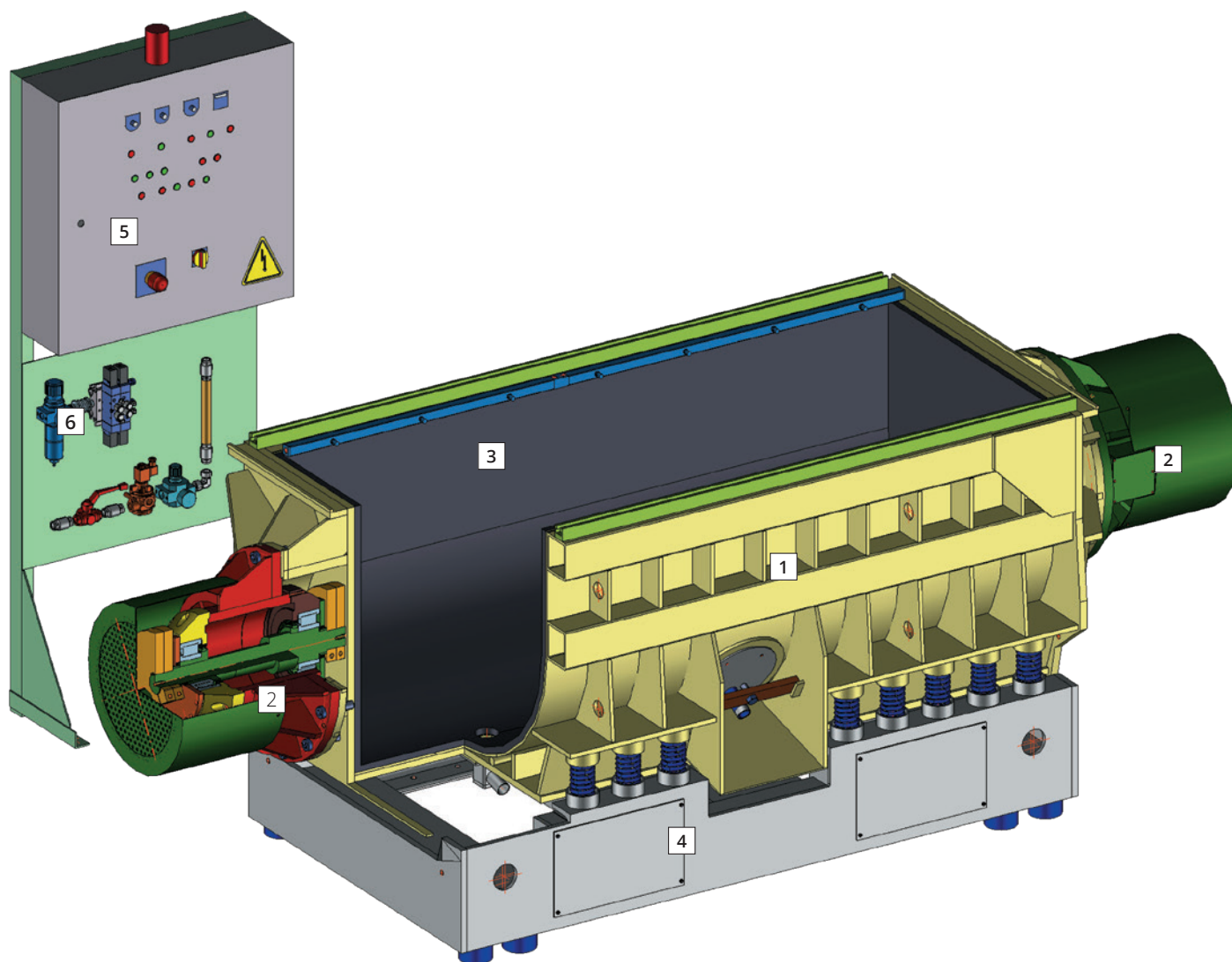
Disponibilidad de productos imbatible

Nuestro almacén central de Alemania tiene en stock más de 8000 toneladas de abrasivos y compuestos. Adicionalmente, nuestra red mundial de filiales y muchos de nuestros distribuidores cuentan también con almacenes de consumibles cerca de nuestros clientes.

DETALLES TÉCNICOS DE LOS VIBRADORES RECTANGULARES RÖSLER

Los vibradores rectangulares tienen aplicaciones muy variadas que exigen un diseño especialmente eficiente de las máquinas. Y, aunque los conceptos de nuestros equipos son excelentes,

nuestros ingenieros y especialistas en procesos no dejan de perfeccionarlos y mejorarlos. Rösler es sinónimo de diseños innovadores y calidad excepcional.



1. Calidad y diseño de la cuba de trabajo

- ▶ Perfil de la cuba de trabajo en forma de U; la curvatura opcional de las paredes de la cuba favorece el movimiento de la mezcla formada por el abrasivo y las piezas de trabajo.
- ▶ Robusta construcción soldada con nervaduras especiales. Se somete a un tratamiento térmico para eliminar tensiones internas.
- ▶ Montaje de los divisores mediante ranuras en T, para ajustar con facilidad la longitud de las zonas de procesamiento.
- ▶ Conducto de distribución de agua de proceso en acero inoxidable a lo largo de toda la longitud de la cuba de trabajo.
- ▶ La cuba de trabajo está montada sobre muelles helicoidales especiales que garantizan una transferencia óptima de la energía vibratoria.
- ▶ Tapón de descarga de abrasivo.
- ▶ Desagües de fácil sustitución, con tamices integrados en el fondo de la cuba de trabajo.

2. Múltiples sistemas de accionamiento vibratorio

► Series TE / Minor-T / RMO:

Motor de vibración de accionamiento directo, montado en la parte inferior de la cuba de trabajo.



► Serie TS:

Utilizan dos unidades de desequilibrio montadas en las paredes delantera y trasera de la cuba de trabajo; accionamiento mediante motores eléctricos equipados con un dispositivo especial de absorción de vibraciones.



► Serie TSD:

Utilizan dos motores de vibración Rösler montados directamente en las paredes delantera y trasera de la cuba de trabajo



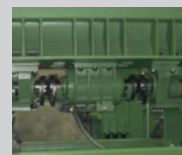
► Serie TUD:

Un motor de accionamiento montado en la parte inferior de la cuba de trabajo acciona una serie de unidades de desequilibrio situadas en línea a lo largo de la longitud de la cuba.



► Serie TUM:

Un motor de accionamiento montado bajo el centro de la cuba de trabajo acciona una serie de unidades de desequilibrio situadas en línea a izquierda y derecha del motor.



► Serie TU:

Un motor de accionamiento equipado con un dispositivo especial de absorción de vibraciones acciona una serie de unidades de desequilibrio montadas en línea en la parte inferior de la cuba de trabajo.



Ajuste de la intensidad del proceso mediante diferentes velocidades.

Aplicaciones normales: Velocidad estándar: 1500 rpm

Aplicaciones especiales como bruñido con bolas, vibro peening y desbarbado a presión:

Velocidad estándar: hasta 3000 rpm

Velocidad variable: Variador de frecuencia VFD opcional.

3. El mejor revestimiento anti desgaste

Fabricamos internamente los revestimientos anti desgaste de todas las máquinas Rösler. Antes de colocar un revestimiento en la cuba de trabajo, aplicamos un granallado a la superficie de la cuba para mejorar su adherencia. Es posible elegir entre:

- Poliuretano aplicado en caliente con moldes especiales
- Poliuretano pulverizado
- Planchas de caucho pegadas con adhesivo
- Planchas de poliuretano pegadas con adhesivo

4. Base de la máquina

Todos nuestros vibradores rectangulares tienen soldada una base robusta. Los muelles helicoidales van montados en cajas especiales que impiden la transferencia de vibraciones desde la cuba de trabajo a la base de la máquina. La base cuenta con puertas de servicio de gran tamaño que facilitan el acceso a todas las zonas que requieren mantenimiento.

5. Controles de fácil manejo

- Paneles de control mediante contactores o PLC.
- Motor de accionamiento de velocidad variable (opcional).
- Control de alta precisión de la dosificación de agua de proceso.

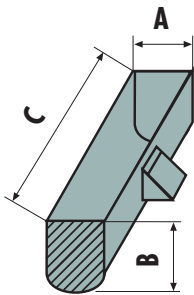
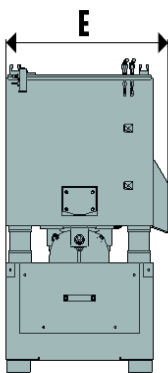
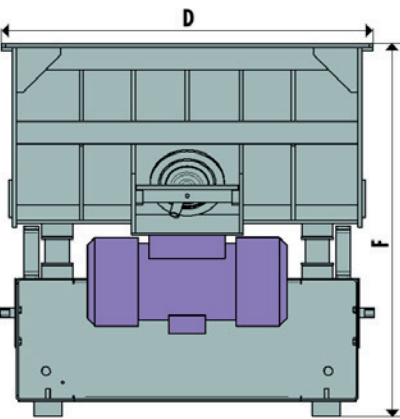
6. Precise dosing

- Dosificación de agua de aporte y eliminación de aguas residuales, o bien recirculación del agua de proceso.
- Válvulas de control para dosificación de agua de proceso.
- Caudalímetros.
- Ajuste de precisión de la dosificación de compuestos.

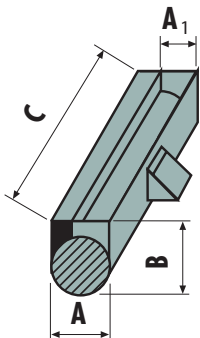
VIBRADORES RECTANGULARES TE

Los vibradores rectangulares “Economy” de la serie TE están equipados con un motor de vibración montado en la parte inferior de la cuba de trabajo. Este sistema de accionamiento

directo genera una potente fuerza de vibración con un consumo energético relativamente bajo y hace posible una máquina muy compacta.



Type A cuba de trabajo con perfil estándar



Type B cuba de trabajo con perfil especial

Sistema de accionamiento TE

Vibradores rectangulares serie TE-30	Tipo A	Tipo B	Velocidad de accio- namiento	Dimensiones (mm)							Volumen Tipo A	Volumen Tipo B	Potencia del motor
			3000 rpm	Cuba de trabajo incluido revestimiento				Máquina completa					
			„super velocidad“	A	A ₁	B	C	D	E	F	Cuba de trabajo (l)	Cuba de trabajo (l)	(kW)
R 300/600	•	•	•	300	240	420	600	890	480	1,070	70	40	1.3
R 360/870	•	-	•	360	-	440	870	1,160	520	1,050	120	-	2.2

Vibradores rectangulares serie TE-15	Tipo A	Tipo B	Velocidad de accio- namiento	Dimensiones (mm)							Volumen Tipo A	Potencia del motor
			1500 rpm	Cuba de trabajo incluido revestimiento				Máquina completa			(Tipo B)	(kW)
				A	A ₁	B	C	D	E	F	Cuba de trabajo (l)	
R 300/600	•	•	•	300	240	420	600	890	480	1,070	70 (40)	0.9
R 360/870	•	-	•	360	-	440	870	1,160	520	1,050	120	1.6
R 400/1200	•	-	•	400	-	490	1,200	1,340	640	1,280	210	1.6
R 430/1100	•	-	•	430	-	540	1,100	1,300	680	1,260	230	1.6
R 500/1000	•	-	•	500	-	580	1,000	1,200	710	1,200	260	2.2
R 500/1500	•	-	•	500	-	580	1,500	1,780	800	1,345	390	2.5
R 500/1750	•	-	•	500	-	620	1,750	1,920	850	1,340	490	3.6
R 580/1100	•	-	•	580	-	640	1,100	1,370	855	1,415	360	1.6
R 600/1000	•	-	•	600	-	680	1,000	1,200	940	1,315	360	2.5
R 650/1500	•	-	•	650	-	730	1,500	1,700	1,030	1,510	640	6.0
R 670/1950	•	-	•	670	-	650	1,950	2,230	1,010	1,470	750	6.0
R 750/1200	•	-	•	750	-	800	1,200	1,420	1,170	1,570	640	7.5
R 800/1500	•	-	•	800	-	850	1,500	1,740	1,195	1,590	910	7.5
R 910/1200	•	-	•	910	-	970	1,200	1,470	1,325	1,710	950	7.5

VIBRADORES RECTANGULARES SERIE MINOR

El modelo Minor es más compacto y está equipado con el mismo sistema de transmisión directa de la serie TE. Son máquinas potentes, de dimensiones reducidas, aptas para el acabado de una gran variedad de piezas pequeñas producidas en lotes

relativamente cortos. También permiten el procesamiento por fricción directa entre las piezas, sin el uso de ningún abrasivo (ver dimensiones en los diagramas de la página 10).

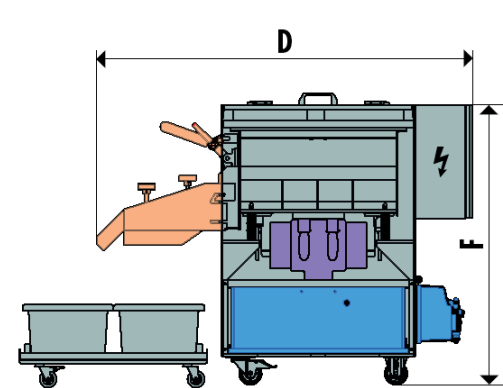


Tub vibrators, model range Minor		Velocidad de accio- namiento	Dimensiones (mm)							Volumen	Potencia del motor
		3000 rpm „super velocidad“	Cuba de trabajo incluido revestimiento				Máquina completa			Cuba de trabajo (l)	(kW)
			A	A ₁	B	C	D	E	F		
R 180/530 TE-30	•	•	180	120	230	530	650	360	615	10	0.6
R 210/530 TE-30	•	•	210	150	270	530	660	330	710	20	0.6

VIBRADORES RECTANGULARES RMO

Los vibradores rectangulares móviles Rösler de la serie RMO, con unidad de separación integrada, se adaptan fácilmente a líneas de producción ya existentes. Están equipados con un depósito de recirculación del agua de proceso y son

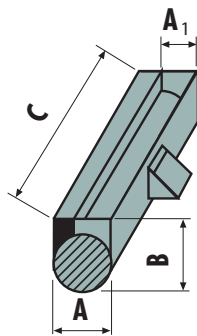
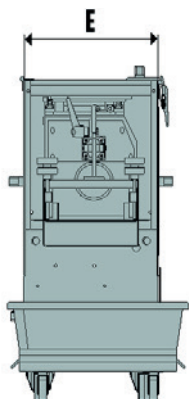
ideales para toda clase de procesos húmedos de acabado en masa. Los vibradores son autónomos y permiten efectuar tratamientos superficiales de forma económica, directamente en la línea de producción.



Sistema de accionamiento RMO

Sistema de recirculación

Unidad de separación



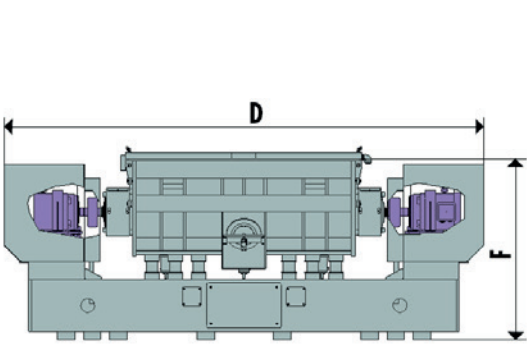
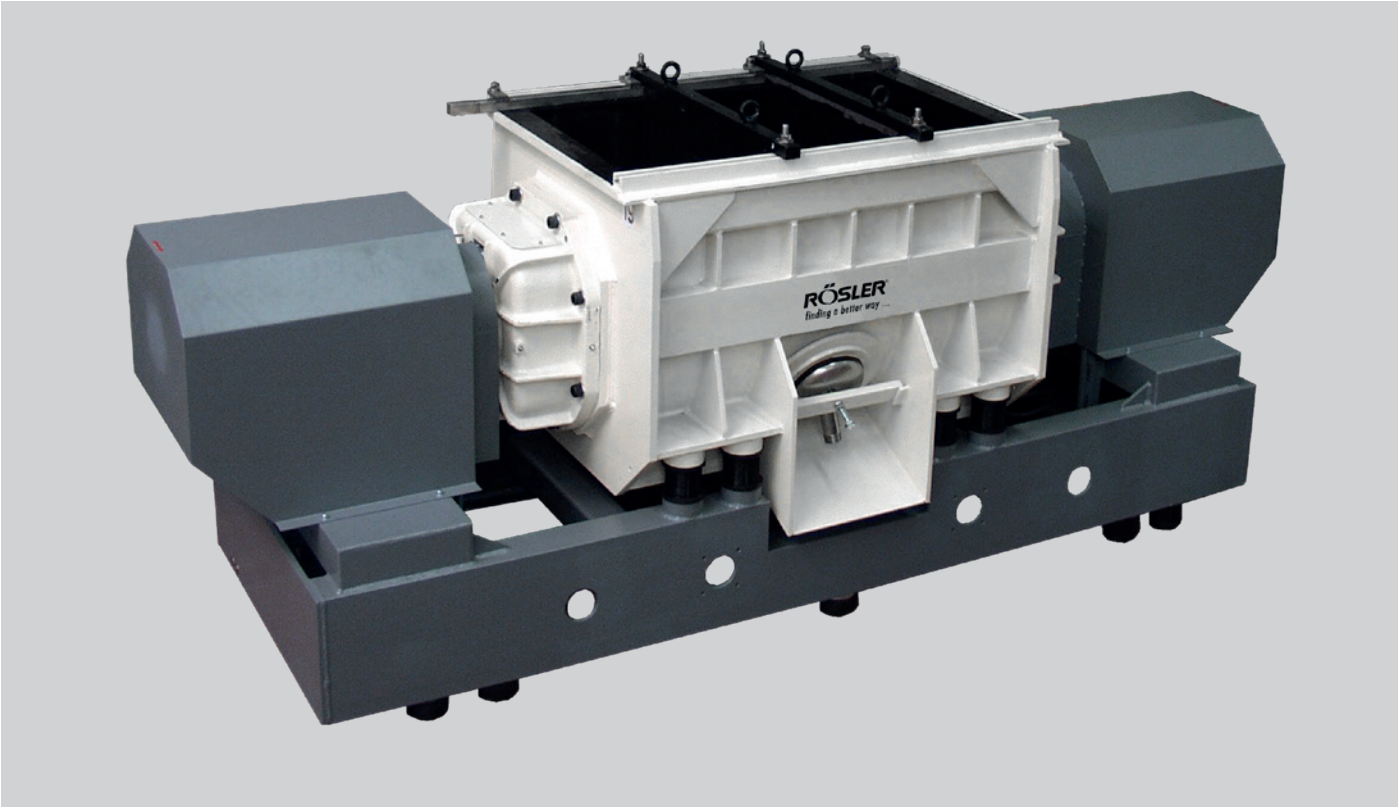
Tipo B cuba de trabajo con perfil especial

Vibradores rectangulares RMO		Drive speed	Dimensions (mm)							Volumen	Potencia del motor
		3000 rpm	Cuba de trabajo incluido revestimiento				Máquina completa			Cuba de trabajo (l)	(kW)
		„super velocidad“	A	A ₁	B	C	D	E	F		
RMO 180/530 TE-30	•	•	180	120	230	530	1,250	485	960	10	0.6
RMO 210/530 TE-30	•	•	210	150	270	530	1,250	525	985	20	0.6

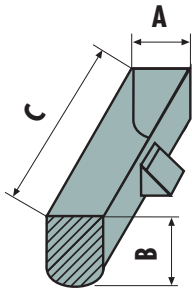
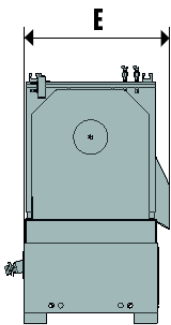
TUB VIBRATOR, MODEL RANGE TS

Los vibradores rectangulares TS-30 están equipados con dos unidades de desequilibrio montadas en las paredes delantera y trasera de la cuba de trabajo. Resultan ideales para aplicaciones de bruñido con bolas. Este sistema de accionamiento vibratorio

genera un movimiento energético y homogéneo de la mezcla formada por el abrasivo y las piezas, en toda la longitud de la cuba de trabajo.



TS – drive system



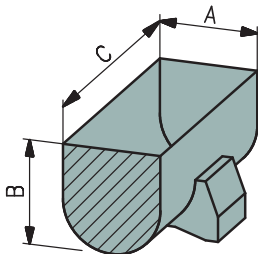
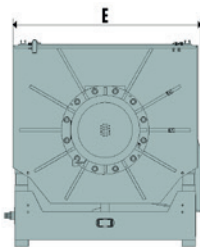
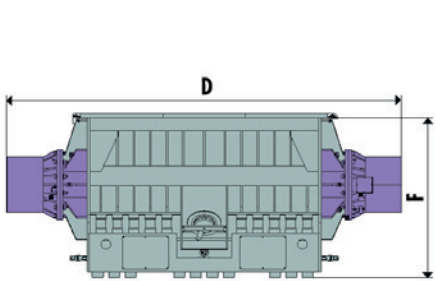
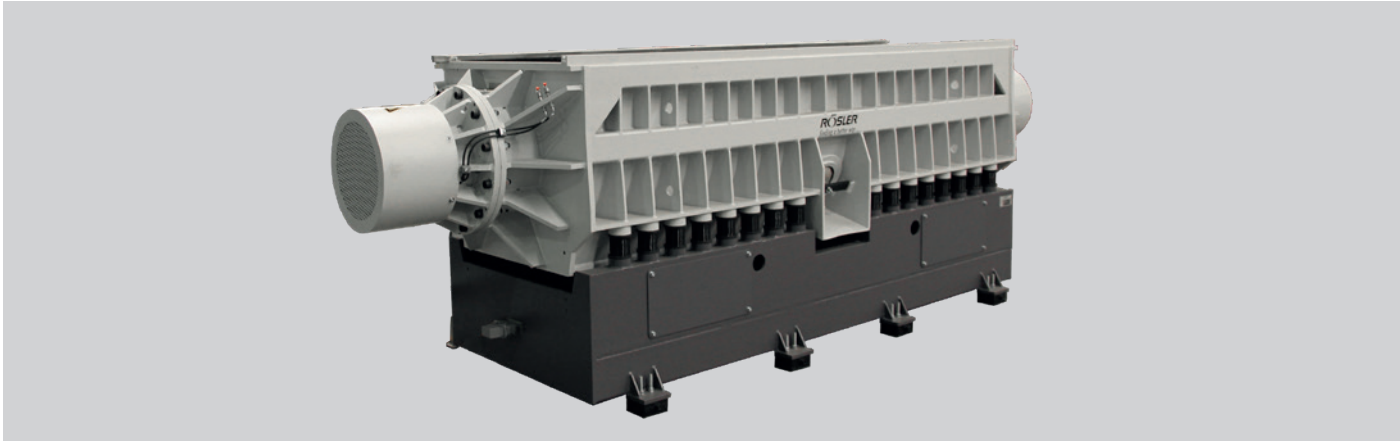
Type A cuba de trabajo con perfil estándar

Vibradores rectangulares TS		Velocidad de accionamiento	Dimensiones (mm)						Volumen	Potencia del motor
		3000 rpm	Cuba de trabajo incluido revestimiento			Máquina completa			Cuba de trabajo (l)	(kW)
		„Super velocidad“	A	B	C	D	E	F		
R 250/1150	•	•	250	400	1,150	2,710	600	955	100	2 x 3.0
R 300/1200	•	•	300	400	1,200	2,730	550	950	130	2 x 3.0
R 400/1200	•	•	400	480	1,200	2,910	640	1,080	210	2 x 4.0
R 500/800	•	•	500	580	800	2,355	715	1,130	210	2 x 4.0
R 500/1000	•	•	500	580	1,000	2,590	715	1,020	260	2 x 4.0
R 500/1500	•	•	500	610	1,500	3,525	840	1,090	410	2 x 7.5

VIBRADORES RECTANGULARES TSD

El sistema de accionamiento TSD utiliza motores de vibración especiales desarrollados por Rösler. Permite diseñar máquinas compactas y muy potentes, aptas para prácticamente cualquier

aplicación de acabado. La energía vibratoria se transfiere directamente desde las paredes delantera y trasera de la cuba de trabajo a la mezcla formada por el abrasivo y las piezas.



Sistema de accionamiento TSD

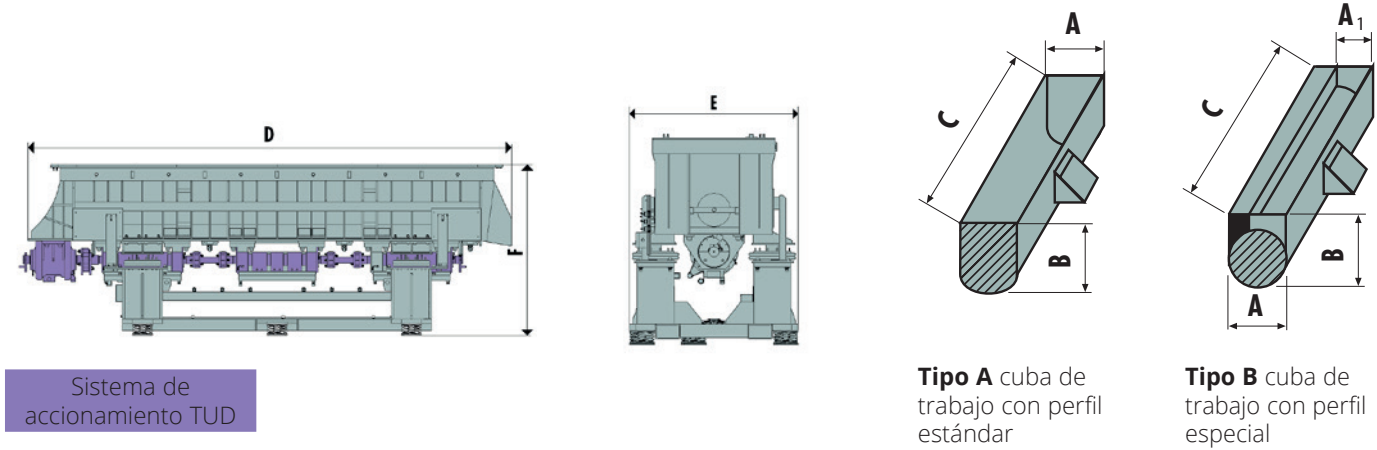
Tipo A cuba de trabajo con perfil estándar

Vibradores rectangulares TSD	Tipo A 	Velocidad de accionamiento 1500 rpm	Dimensiones (mm)						Volumen	Potencia del motor
			Cuba de trabajo incluido revestimiento			Máquina completa			Cuba de trabajo (l)	(kW)
			A	B	C	D	E	F		
R 425/2700	•	•	425	540	2,700	4,240	715	1,370	560	2 x 4.0
R 550/2200	•	•	550	670	2,200	3,730	900	1,470	730	2 x 4.0
R 600/2000	•	•	600	680	2,000	3,550	950	1,380	730	2 x 4.0
R 600/3000	•	•	600	680	3,000	4,570	950	1,210	1,100	2 x 7.5
R 750/3000	•	•	750	810	3,000	4,580	1,120	1,210	1,640	2 x 15
R 800/2000	•	•	800	810	2,000	3,700	1,180	1,595	1,150	2 x 7.0
R 800/2200	•	•	800	810	2,200	3,840	1,180	1,385	1,270	2 x 15.0
R 800/3000	•	•	800	810	3,000	4,620	1,180	1,490	1,730	2 x 15.0
R 1000/1500	•	•	1,000	1,050	1,500	3,180	1,360	1,465	1,410	2 x 15.0
R 1000/3000	•	•	1,000	1,050	3,000	4,620	1,380	2,115	2,820	2 x 15.0
R 1100/2000	•	•	1,100	1,050	2,000	3,560	1,455	2,180	2,050	2 x 15.0
R 1200/2300	•	•	1,200	1,300	2,300	3,960	1,600	1,755	3,230	2 x 15.0
R 1300/2000	•	•	1,300	1,150	2,000	3,600	1,690	1,935	2,620	2 x 15.0

TUB VIBRATOR, MODEL RANGE TUD

Estos vibradores rectangulares se emplean típicamente para el acabado de componentes largos y voluminosos que requieren tratamientos económicos de desbarbado, radiado de aristas y un acabado superficial homogéneo. La serie TUD utiliza un concepto de accionamiento bien contrastado, procedente

de nuestros sistemas en línea de alimentación en continuo. Consiste en la combinación de un motor de accionamiento Rösler especial y una serie de unidades de disequilibrio, con la que se consigue un movimiento enérgico de la mezcla, incluso en máquinas con longitudes de hasta 6 m.



Sistema de accionamiento TUD

Tipo A cuba de trabajo con perfil estándar

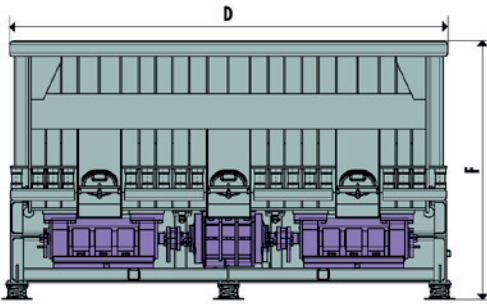
Tipo B cuba de trabajo con perfil especial

Vibradores rectangulares TUD	Tipo A	Tipo B	Velocidad de accionamiento	Dimensiones (mm)							Volumen	Volumen	Potencia del motor
			1,500 RPM	Cuba de trabajo incluido revestimiento				Máquina completa			Tipo A	Tipo B	
				A	A ₁	B	C	D	E	F	Cuba de trabajo (l)	Cuba de trabajo(l)	(kW)
R 425/4600	•	•	•	425	330	520	4,600	5,115	1,420	1,580	920	650	18.0
R 425/6600	•	•	•	425	330	520	6,600	7,115	1,460	1,600	1,330	930	18.0
R 550/4000	•	•	•	550	430	650	4,000	4,900	1,370	1,700	1,300	950	22.0

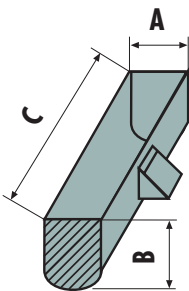
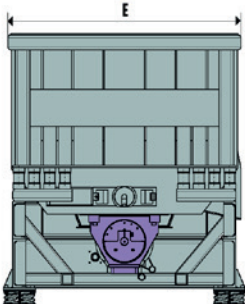
VIBRADORES RECTANGULARES TUM

El concepto de accionamiento TUM permite construir vibradores rectangulares de gran longitud y anchura, capaces de tratar eficazmente piezas de trabajo muy grandes y voluminosas. Consiste en un potente motor de accionamiento situado bajo la

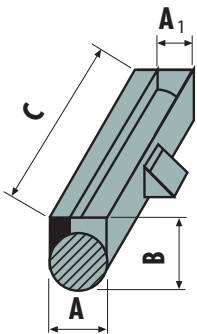
parte central de la cuba de trabajo, con una serie de unidades de desequilibrio montadas en línea a su izquierda y derecha. Este concepto facilita la descarga automática de la cuba de trabajo.



Sistema de accionamiento TUM



Tipo A cuba de trabajo con perfil estándar

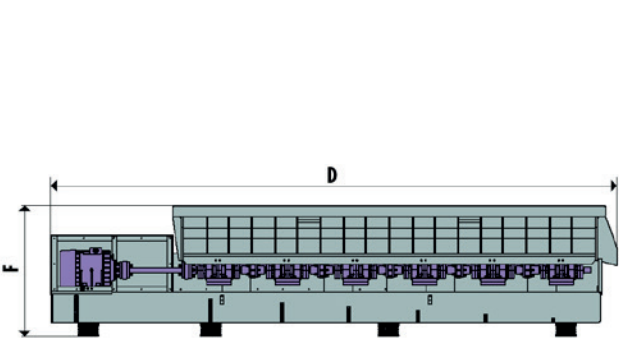
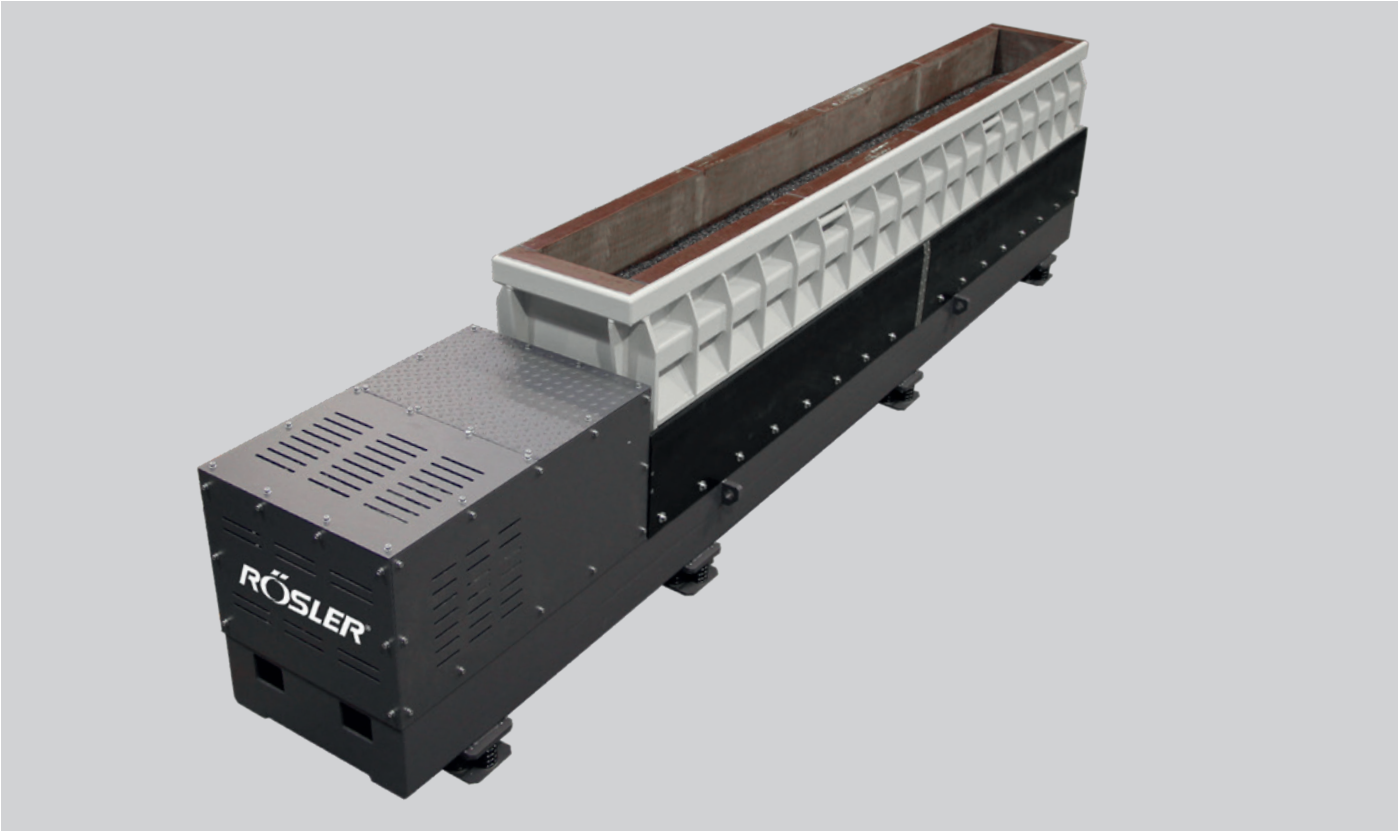


Tipo B cuba de trabajo con perfil especial

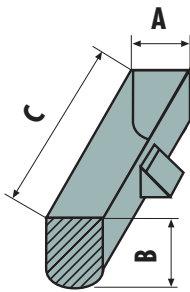
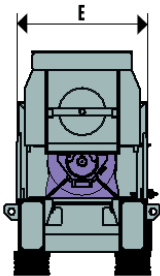
Vibradores rectangulares TUM	Tipo A	Tipo B	Velocidad de accionamiento	Dimensiones (mm)							Volumen	Volumen	Potencia del motor
			1500 rpm	Cuba de trabajo incluido revestimiento				Máquina completa			Tipo A	Tipo B	
				A	A ₁	B	C	D	E	F	Cuba de trabajo (l)	Cuba de trabajo (l)	(kW)
R 1500/3300	•	-	•	1,500	-	1,360	3,300	3,860	1,965	2,195	5,930	-	40.0

VIBRADORES RECTANGULARES TU

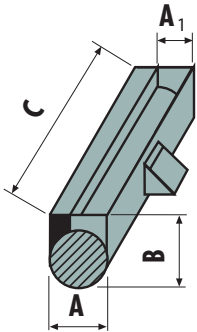
El bruñido con bolas y el vibro peening requieren abrasivos de acero al carbono o acero inoxidable. Estas aplicaciones imponen cargas pesadas que exigen un sistema de accionamiento especialmente potente con velocidades de 3000 rpm. Esta alta velocidad también puede ser útil en otras aplicaciones de acabado en masa.



Sistema de accionamiento TU



Type A cuba de trabajo con perfil estándar



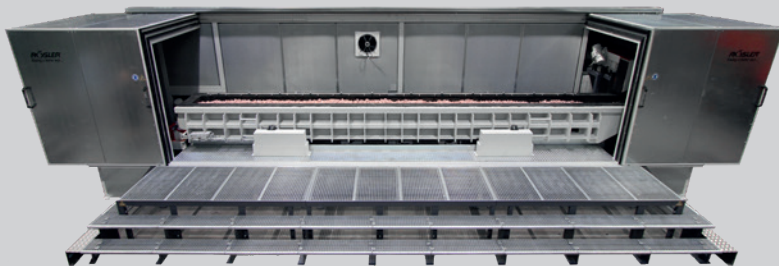
Typ B cuba de trabajo con perfil especial

Vibradores rectangulares TU	Tipo A	Tipo B	Velocidad de accionamiento	Dimensiones (mm)							Volumen	Volumen	Potencia del motor
			3000 rpm	Cuba de trabajo incluido revestimiento				Máquina completa			Tipo A	Tipo B	
			„super velocidad“	A	A ₁	B	C	D	E	F	Cuba de trabajo (l)	Cuba de trabajo (l)	(kW)
R 350/4000	•	•	•	350	295	440	4,000	5,530	780	1,275	560	380	18.5

VIBRADORES RECTANGULARES – EL CONCEPTO DE MÁQUINA PERFECTO

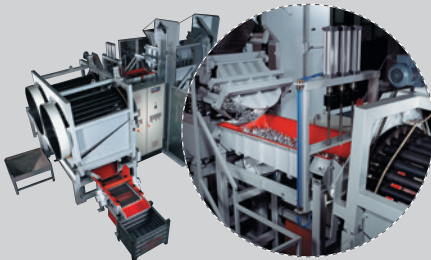
Vibradores rectangulares especiales

Acabado y lavado de componentes aeronáuticos de hasta 6 m de longitud.



Vibradores rectangulares automatizados

Máquinas equipadas con sistemas automáticos de descarga y separación de piezas. Aplicación: eliminación de bebederos y mazarotas en piezas de fundición inyectada de zinc, aplicando al mismo tiempo un tratamiento de desbarbado y mejora general del acabado superficial.



Vibradores rectangulares con compuertas de descarga

Envejecido de piedra natural (radiado de aristas y corrección del patrón superficial), con separación simultánea del abrasivo y las piezas de trabajo.



Protección acústica

Las medidas de supresión del ruido contribuyen a un entorno de trabajo más confortable. Los niveles de ruido de los vibradores de acabado en masa dependen del tamaño de la máquina, la intensidad del proceso, y la forma y tamaño de los abrasivos y piezas. Sin protección acústica, los niveles de ruido oscilan entre 75 y 140 dB(A), si bien suelen estar comprendidos entre 80 y 95 dB(A). Las medidas de protección acústica —por ejemplo, cabinas integrales— rebajan considerablemente estos niveles de ruido.



Cabina de protección acústica



Cabina de protección acústica



Tapa de protección sonora

Divisores

Dividen la cuba de trabajo en cámaras independientes. Son esenciales para evitar que las piezas de trabajo choquen entre sí, cuando se procesan varias piezas delicadas en un mismo lote. Se colocan mediante un sistema de sujeción con ranuras en T, que permite ajustar fácilmente la longitud de las distintas zonas de procesamiento.



Útiles especiales para piezas de trabajo



Es posible montar varias piezas de trabajo delicadas en un útil especial, para evitar que choquen entre sí.

Vibradores rectangulares con sistemas especiales de manipulación



Sistemas de manipulación a medida para la carga y descarga de piezas de trabajo de alto valor en la cuba de trabajo.

CUSTOMER EXPERIENCE CENTER

DE ACABADO EN MASA

Uno de los rasgos diferenciales de Rösler es que **tenemos en cuenta todos los aspectos de las tareas de acabado**. Adaptamos los equipos y procesos específicamente a los requisitos de acabado, buscando al mismo tiempo una integración óptima en la cadena de producción del cliente. La mayoría de las filiales de Rösler cuentan con sus propios

Customer Experience Centers (CEC), con los equipos de acabado más avanzados.

En ellos llevamos a cabo **ensayos de procesamiento** empleando las piezas de trabajo de nuestros clientes, con el fin de explorar las distintas posibilidades de acabado.



Desarrollo y optimización de procesos

Nuestro **enfoque integral** se concreta en soluciones de acabado perfectas. Para ello llevamos a cabo ensayos de procesamiento, desarrollamos procesos, seleccionamos las máquinas más adecuadas y ofrecemos un servicio posventa profesional. Nuestros CEC están dotados de los equipos más modernos y pueden llevar a cabo prácticamente cualquier proceso de acabado en masa.

Asimismo, contamos con equipos avanzados de **medición de parámetros físicos y químicos**, esenciales para desarrollar y optimizar procesos. Los especialistas de nuestros departamentos de ingeniería e I+D son expertos en el desarrollo de **soluciones de acabado a medida**.

Desarrollo y optimización de productos

El extenso catálogo de productos de Rösler, nuestros CEC repartidos por todo el mundo y el moderno laboratorio de nuestra sede central en Alemania son una base excelente para crear productos innovadores y rentables para la industria del acabado en masa.

Desarrollamos y fabricamos internamente todos nuestros

productos: consumibles, equipos de acabado, motores de vibración, centrífugas de limpieza del agua de proceso, sistemas de manipulación de piezas de trabajo y otros equipos de posprocesado, como secadoras. Nadie tiene una capacidad de producción comparable en nuestro sector.

APRENDA CON EL LÍDER MUNDIAL

Nuestros amplios conocimientos sobre acabado en masa se apoyan en más de 80 años de experiencia. En el campo de los tratamientos superficiales, somos el líder tecnológico y del mercado. Ofrecemos soluciones bien contrastadas que abarcan desde un amplio catálogo de máquinas y consumibles hasta un servicio posventa permanentemente a su disposición. Además, organizamos seminarios de formación para transmitirle conocimientos expertos.



Rösler Academy

Oferta del centro de formación de Rösler Oberflächentechnik GmbH:

- ▶ Un espacio de más de 1350 m² para aprender y trabajar.
- ▶ Equipado con las tecnologías digitales y de comunicación más avanzadas.
- ▶ Formadores profesionales certificados.
- ▶ Cuatro campos de especialización: acabado en masa, granallado, fabricación aditiva y lean management.
- ▶ Un programa de 25 seminarios de formación.
- ▶ Prioridad por el aprendizaje práctico.
- ▶ Seminarios en inglés y alemán.
- ▶ Seminarios personalizados a domicilio previa solicitud.

Nuestros formadores profesionales

Todos nuestros formadores están certificados y son de los mejores en sus respectivas áreas. Benefíciense de su amplia experiencia y adquiera conocimientos prácticos de primera mano.

N.º de participantes por año	Calificación	Índice de recomendación
 Más de 1000	 9,6 sobre 10 puntos ¹	 99 % ¹

¹ Fuente: Cuestionarios de evaluación rellenos por los propios participantes, actualizado a 31/12/2020

Más información sobre nuestros seminarios, fechas y proceso de inscripción en www.rosler-academy.com.



Acabado en masa
Granallado
AM Solutions
www.rosler.com

Alemania

Rösler Oberflächentechnik GmbH
Werk Memmelsdorf
Vorstadt 1
D-96190 Untermmerzsbach
Tel.: +49 9533 / 924-0
Fax: +49 9533 / 924-300
info@rosler.com

Rösler Oberflächentechnik GmbH
Werk Hausen
Hausen 1
D-96231 Bad Staffelstein
Tel.: +49 9533 / 924-0
Fax: +49 9533 / 924-300
info@rosler.com

Estados Unidos

Rösler Metal Finishing USA, L.L.C.
1551 Denso Road
USA-Battle Creek
MI 49037
Tel.: +1 269 / 4413000
Fax: +1 269 / 4413001
rosler-us@rosler.com

Francia

Rösler France
Z.I. de la Fontaine d'Azon
CS 50513 - St. Clément
F-89105 Sens Cedex
Tel.: +33 3 / 86647979
Fax: +33 3 / 86655194
rosler-fr@rosler.com

Italy

Rösler Italiana S.r.l.
Via Elio Vittorini 10/12
I-20863 Concorezzo (MB)
Tel.: +39 039 / 611521
Fax: +39 039 / 6115232
rosler-it@rosler.com

Suiza

Rösler Schweiz AG
Staffelbachstraße 189
Postfach 81
CH-5054 Kirchleerau
Tel.: +41 62 / 7385500
Fax: +41 62 / 7385580
rosler-ch@rosler.com

España

Rösler International GmbH & Co. KG
Sucursal en España
Polg. Ind. Cova Solera C/Roma, 7
E-08191 Rubí (Barcelona)
Tel.: +34 93 / 5885585
Fax: +34 93 / 5883209
rosler-es@rosler.com

Países Bajos

Rösler Benelux B.V.
Reggestraat 18
NL-5347 JG Oss
Postbus 829
NL-5340 AV Oss
Tel.: +31 412 / 646600
Fax: +31 412 / 646046
rosler-nl@rosler.com

Bélgica

Rösler Benelux B.V.
Avenue de Ramelot 6
Zoning Industriel
B-1480 Tubize (Saintes)
Tel.: +32 2 / 3610200
Fax: +32 2 / 3612831
rosler-be@rosler.com

Austria

Rösler Oberflächentechnik GmbH
Hetmanekgasse 15
A-1230 Wien
Tel.: +43 1 / 6985180-0
Fax: +43 1 / 6985182
rosler-at@rosler.com

Rumanía

Rösler Romania SRL
Str. Avram Iancu 39-43
RO-075100 Otopeni/ILFOV
Tel.: +40 21 / 352 4416
Fax: +40 21 / 352 4935
rosler-ro@rosler.com

Rusia

Rösler Russland
Borovaya Str. 7, bldg. 4, office 107
111020 Moscow
Tel. / Fax: +7 495 / 247 55 80
rosler-ru@rosler.com

Reino Unido

Rösler UK Ltd.
Unity Grove, School Lane
Knowsley Business Park
GB-Prescot, Merseyside L34 9GT
Tel.: +44 151 / 4820444
Fax: +44 151 / 4824400
rosler-uk@rosler.com

Brasil

Rösler Otec do Brasil LTDA
Av. Antonio Angelo Amadio, 1421
Centro Empresarial Castelo Branco
18550-000 Boituva
São Paulo - Brasil
Tel.: +55 15 / 3264-1117
Tel.: +55 15 / 3264-1112
info@rosler-otec.com.br

China

Rosler SURFACE-TECH (BEIJING) CO., LTD.
Beijing Office
Fu Hua Mansion, Office A-11-K
No. 8, Chao Yang Men North Avenue
Beijing 100027, P.R. China
Tel.: +86 10 / 6554 73 86
Fax: +86 10 / 6554 73 87
rosler-cn@rosler.com

y más de 150 distribuidores en todo el mundo



Encuentra tu contacto