

# Fonderia e Forgiatura



## Mass Finishing



Impianti e macchine ad alte prestazioni. Tecnologie innovative, produttive e convenienti

## Shot Blasting



Macchine ed impianti orientate al cliente con soluzioni di processo intelligenti - di lunga durata e a basso consumo energetico

## AM Solutions



Soluzioni complete per il settore della fabbricazione additiva, comprese le macchine necessarie al post-processing di parti stampate in 3D

**>80**

Più di **80 anni** di esperienza



**15** locations -  
Oltre **150** rivenditori -  
Oltre **1,500** dipendenti in tutto il mondo



**Customer Experience Center**  
in tutto il mondo



Oltre **15,000** differenti media e compound



Supporto e servizio tecnico



**Trasferimento di conoscenze professionali**  
da relatori certificati

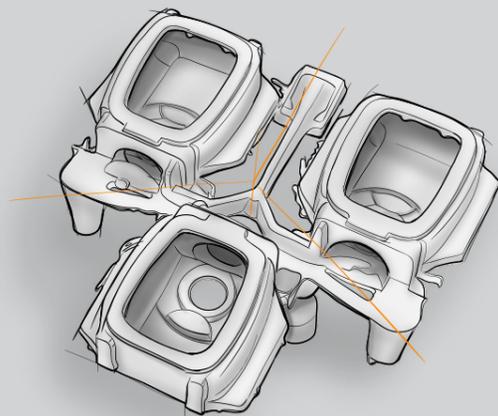
## Indice

Attrezzatura di granigliatura per la fonderia e forgiatura	4 - 5
Granigliatrici per pezzi sfusi:	
Granigliatrici a tappeto ribaltante RMBC	6 - 7
Multi-Tumbler RMT	8 - 9
Granigliatrici a flusso continuo per pezzi sfusi:	
Granigliatrici a tappeto ribaltante RMBD	10 - 11
Granigliatrici con trasportatore a tappeto SBM	10 - 11
Granigliatrice con Convogliatore aereo RHBE / RHBD-T	12 - 15
Granigliatrici con tappeto a maglie metalliche:	
Granigliatrice con tappeto a maglie metalliche RDGE	16 - 17
Granigliatrici a tavola rotante e oscillante:	
Granigliatrici a tavola rotante RDT	18 - 19
Granigliatrici a tavola oscillante RWK	20 - 21
Granigliatrici speciali:	
Granigliatrici per blocchi motore RMBS   Granigliatrici per alberi motore RKWS	22
Roboblaster RROB   Manipolatore a due assi RZAM	23
Accessori + Modernizzazione	24 - 26
Servizi di post-vendita	27
Customer Experience Centers	28
Imparare dai leader di mercato- Rösler Academy	29
Rösler Smart Solutions - digitalizzazione per la granigliatura	30 - 31

## ATTREZZATURA DI GRANIGLIATURA PER FONDERIA E FORGIATURA

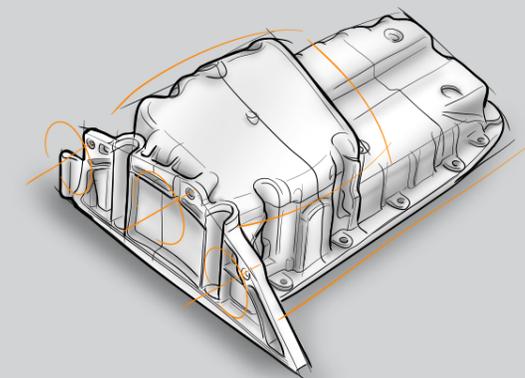
### Ghisa, acciaio fuso e forgiatura:

La gamma di attrezzature Rösler offre numerose possibilità per la finitura superficiale di pezzi fusi o fucinati. Precisamente adattate alle vostre esigenze di granigliatura, Rösler offre macchine sia a flusso continuo che a lotto di produzione.



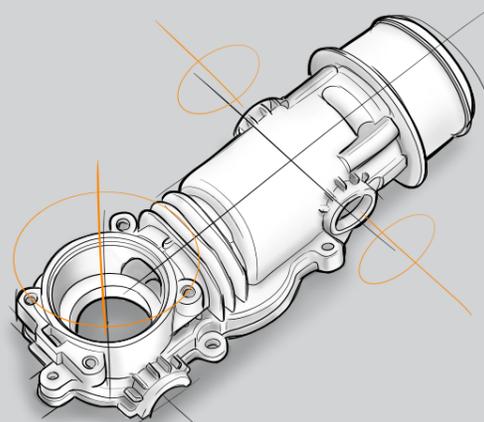
### Pezzi che non devono essere danneggiati o graffiati:

Le granigliatrici a gancio sono ideali per la pulizia con graniglia di pezzi delicati con geometrie complesse. Le macchine RHBE / RHBD consentono una lavorazione delicata senza che le parti entrino in contatto tra di loro. Le granigliatrici a gancio sono efficienti, flessibili, economicamente vantaggiose e garantiscono risultati consistenti. Un ulteriore beneficio è che i pezzi possono essere caricati o scaricati mentre un altro lotto viene lavorato all'interno della cabina di granigliatura, minimizzando così i tempi e i costi.



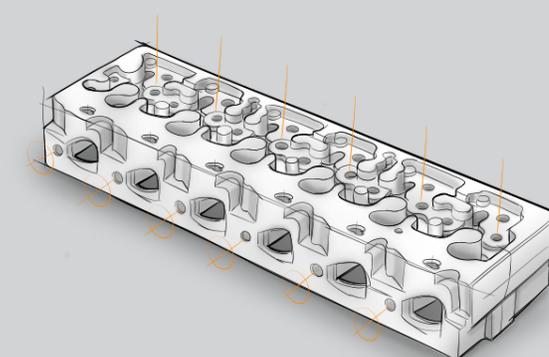
### Pezzi che possono urtarsi tra di loro e che possono essere lavorati in lotti:

Al fine di garantire un'elevata flessibilità, le nostre macchine a tappeto ribaltante e a tamburo rotante possono essere dotate di differenti sistemi di carico e scarico e disponibili in differenti misure e versioni. Le macchine della serie RMBC e RMT sono ugualmente adatte per gestire grandi volumi di pezzi piccoli e fragili oppure di lotti di componenti più grandi e robusti. Le granigliatrici a nastro ruotante della gamma RMBD possono essere perfettamente integrate in linee di produzione automatiche e semi-automatiche.



### Granigliatrici dall'elevate performance per applicazioni speciali:

Per tutte quelle attività di granigliatura di pezzi complessi, Rösler offre una serie di attrezzature altamente performanti. Per le sfide più impegnative la granigliatrice robotizzata Roboblaster, un sistema dotato di un braccio robotizzato, risponde a tutte le esigenze dei clienti. Grazie alle loro eccellenti performance di granigliatura e l'ottimale posizionamento delle turbine, questi impianti garantiscono straordinari risultati anche per le superfici interne non raggiungibili.



## GRANIGLIATRICI A TAPPETO RIBALTANTE RMBC

Per la rimozione delle incrostature, calcificazioni, ossidazioni, bave e per rendere le superfici omogenee

Le granigliatrici a tappeto ribaltante permettono una efficiente granigliatura dei **pezzi che possono urtarsi tra di loro senza alcun rischio**. Sono in grado di lavorare efficacemente pezzi estremamente piccoli così come di grandi dimensioni e pesanti.

La RMBC è uno strumento di produzione ideale perché:

- ▶ Pulizia perfetta delle superfici difficili da raggiungere
- ▶ Elevato tempo di attività delle attrezzature
- ▶ Elevata stabilità di processo e consistenti risultati di granigliatura



Granigliatrice a nastro con sistema di rifornimento dei media.

1

### Caratteristiche tecniche e design

- ▶ Operazioni facili e sicure. Veloce accesso e sicuro all'area di carico/scarico, grazie all'interruttore di finecorsa
- ▶ Ergonomica. Altezza di carico e scarico ridotta
- ▶ Macchina per tutti gli usi: permette il trattamento di pezzi piccoli e di quelli complessi
- ▶ Veloce: il potente motore e il collettore di polveri garantiscono tempi ciclo brevi
- ▶ Resistente all'usura: la camera di granigliatura in manganese
- ▶ Dimensioni contenute: compatta e dall'ingombro ridotto
- ▶ Si adatta facilmente alle esigenze dei clienti: i sistemi di carico e scarico dei pezzi facilitano l'introduzione all'interno della linea produttiva

2

### Caricamento pezzi

- ▶ Pulizia completa del pezzo: il design ottimale del nastro ribaltante riproduce un effetto di rotolamento e di rimescolamento.
- ▶ Tappeto in gomma: per una delicata lavorazione dei pezzi fragili
- ▶ Tappeto fatto con doghe in acciaio: per pezzi robusti e pesanti

3

### Ricircolo e pulizia dei media di granigliatura

- ▶ Qualità elevata e costante della miscela di graniglia: esteso separatore a flusso d'aria a stadio singolo
- ▶ Trasportatore vibrante per la discarica di detriti di grandi dimensioni
- ▶ Controllo del flusso di media di granigliatura per turbina/e:
  - Manualmente
  - Automaticamente
  - Automaticamente con monitoraggio del flusso
- ▶ Opzionale: rifornimento automatico dei media di granigliatura

### Specifiche delle granigliatrici RMBC

Modello	RMBC 1.1-HD	RMBC 2.1-HD	RMBC 4.2-HD	RMBC 6.2-SB	RMBC 8.2-SB	RMBC 10.3-SB
<b>Tappeto forato</b>	Tappeto in gomma	Tappeto in gomma	Tappeto in gomma	Tappeto a doghe metalliche	Tappeto a doghe metalliche	Tappeto a doghe metalliche
<b>Fori tappeto standard (mm)</b>	8	8	8	8	10	10
<b>Turbine standard</b>	1 x Gamma 300G	1 x Gamma 300G	2 x Gamma 300G	2 x Gamma 300G	2 x Gamma 400G	3 x Gamma 400G
<b>Potenza turbine standard (kW)</b>	5,5	7,5	7,5	11	22	22
<b>Volume max. del lotto (dm³)</b>	90	160	370	550	800	1'000
<b>Peso max. del lotto (kg)</b>	400	700	1'000	1,500	2'800	3'000
<b>Porta pneumatica</b>	•	•	•	•	-	-
<b>Sollevatore idraulico</b>	-	-	-	-	•	•
<b>Trasportatore vibrante</b>	•	•	o	o	o	o
<b>Collettore di polvere(m³/h)</b>	2'000	2'000	3'000	5'000	7'500	10'000

• = standard | - = non disponibile | o = opzionale

Le opzioni tecniche disponibili per la versione speciale "Macchina per fonderia" sono riportate a pagina 24.

## GRANIGLAITRICI MULTI-TUMBLER RMT

Per la rimozione delle incrostazioni, per la pulizia delle superfici, la creazione di finiture superficiali omogenee e lo shot peening

Quando si devono lavorare **pezzi che possono urtarsi tra di loro**, il multi-tumbler permette un'elevata stabilità di processo. Il design dello speciale tamburo garantisce un contatto tra i pezzi ottimale e delicato. E quindi dei risultati di granigliatura notevoli.



Lavorazione di lotti con elevata stabilità di processo grazie a:

- ▶ Un innovativo e ottimale design del tamburo atto ad intensificare il contatto tra i pezzi

Multi-tumbler come sistema autonomo

1

### Caratteristiche tecniche e design

- ▶ Macchina per tutti gli usi: permette il trattamento di pezzi piccoli, grandi e complessi
- ▶ Operazioni facili e sicure: veloce accesso all'area di carico/scarico protetta grazie all'interruttore di finecorsa
- ▶ Veloce: il motore potente e il collettore di polveri garantiscono tempi ciclo brevi
- ▶ Resistente all'usura: tamburo costruito in acciaio al manganese
- ▶ Dimensioni contenute: design compatto e salva spazio
- ▶ Si adatta facilmente alle esigenze dei clienti: specialmente grazie ai sistemi di carico e scarico dei pezzi che facilitano l'integrazione all'interno di linee produttive esistenti
- ▶ Non occorrono fondazioni
- ▶ Opzionale: controllo della velocità delle turbine grazie a inverter di frequenza

2

### Ricircolo e pulizia dei media di granigliatura

- ▶ Qualità elevata e costante della miscela di graniglia: esteso separatore a flusso d'aria a stadio singolo
- ▶ Trasportatore vibrante per la scarica di detriti di grandi dimensioni
- ▶ Controllo del flusso di media di granigliatura per turbina/e:
  - Manualmente
  - Automaticamente
  - Automaticamente con monitoraggio del flusso
- ▶ Opzionale: rifornimento automatico dei media di granigliatura

### Specifiche RMT

Modello	RMT 8	RMT 20	RMT 40	RMT 70	RMT 100
Fori tamburo standard (mm)	6	8	10	10	12
Turbine standard	1 x Gamma 300G	1 x Gamma 300G	1 x Gamma 400G	1 x Gamma 400G	1 x Ruten Gamma 520
Potenza turbine standard (kW)	7,5	11	30	30	37
Peso max. lotto (kg)	200	500	1'000	1'800	3'000
Volume max lotto (dm³)	80	200	400	700	1'000
Misura max del pezzo in diagonale (mm)	220	300	350	450	550
Peso massimo del singolo pezzo (kg)	10	25	60	100	100
Rivestimento in acciaio al manganese	•	•	•	•	•
Non necessità di fossa di fondazione	•	•	•	•	•
Capacità dei collettori d'aria (m³/h)	1200	2'000	3'000	3'000	4'000

• = standard

Le opzioni tecniche disponibili per la versione speciale "Macchina per fonderia" sono riportate a pagina 24.

# GRANIGLIATRICI A TAPPETO RIBALTANTE **RMBD** & GRANIGLIATRICI CON TRASPORTATORE A TAPPETO **SBM**

Per la rimozione delle incrostature, la testurizzazione e la pulizia delle superfici, la creazione di finiture superficiali omogenee

Entrambe le macchine garantiscono degli eccellenti risultati di granigliatura. Sono ugualmente sostenibili in termini di costi per la lavorazione di **pezzi prodotti alla rinfusa così come componenti di grandi dimensioni e dalle geometrie**

**complesse.** In entrambe le macchine il concetto unico del tappeto ribaltante, dalle aste appositamente progettate, assicura un movimento in avanti costante dei pezzi attraverso la granigliatrice.



**Granigliatura ottimale dei pezzi sfusi grazie a:**

- ▶ Flusso continuo dei pezzi attraverso la macchina

Granigliatrice a tappeto a flusso continuo con sistema autonomo

1

### Trasporto e granigliatura dei pezzi

- ▶ Trasporto affidabile e attento dei pezzi: il sistema di trasporto consiste in un nastro trasportatore a conca formato da stecche di trasporto individuali. Le stecche possono essere sia in poliuretano o in acciaio al manganese.
- ▶ Integrità del lotto: Ogni volta i pezzi di un lotto devono essere lavorati, quelli del lotto precedente sono già stati scaricati completamente dalla macchina.
- ▶ La continua rotazione dei pezzi garantisce una lavorazione a tutto tondo.
- ▶ Sistema di granigliatura su misura: numerosi strumenti di caricamento e scaricamento, come ascensori e caricatori, tramoggia e tavolo di stoccaggio rotanti consentono diverse configurazioni di attrezzatura

2

### Nessun problema di inserimento

- ▶ Non necessità di fossa di fondazione
- ▶ Ingombro ridotto: compatta e dal design salva spazio
- ▶ Il concetto di flusso continuo permette un semplice integrazione all'interno delle linee produttive già esistenti

3

### Caratteristiche tecniche e design

- ▶ SBM: Il sistema di trasporto a nastro a conca dei pezzi consiste di cambiare facilmente le stecche in poliuretano
- ▶ RMBD per una facile e veloce manutenzione, l'intero sistema del nastro a conca può essere estratto dalla macchina
- ▶ Facile manutenzione: gli ampi sportelli permettono un rapido accesso a tutte le aree critiche della macchina. Tutte le porte sono protette da interruttori di fine corsa

4

### Ricircolo e Pulizia dei media di granigliatura

- ▶ Qualità elevata e costante della miscela di graniglia: esteso separatore d'aria a stadio singolo
- ▶ Nastro vibrante per lo scarico dei detriti di grandi dimensioni
- ▶ Controllo del flusso dei media per turbina/e:
  - Manualmente
  - Automaticamente
  - Automaticamente, con monitoraggio del flusso
- ▶ Opzionale: rifornimento automatico dei media

## Specifiche RMBD

Modello	RMBD 500/2 E	RMBD 500/4 E
Misura max del pezzo in diagonale (mm)	400	400
Diametro tappeto (mm)	500	500
Turbine standard	2 x Gamma 300G	4 x Gamma 300G
Potenza turbine standard (kW)	11	7,5
Capacità collettori di polvere (m³/h)	3000	4000

## Specifiche SBM

Modello	SBM 1010	SBM 1210	SBM 1520	SBM 2020
Dimensione massima dei pezzi misurati diagonalmente (mm)	100	165	190	225
Diametro tappeto (mm)	210	290	290	364
Turbine, standard	1 x Gamma 300G	1 x Gamma 300G	2 x Gamma 300G	2 x Gamma 300G
Potenza turbine standard (kW)	5,5	7,5	7,5	11
Tappeto in acciaio al manganese	o	o	o	o
Capacità dei collettori di polvere (m³/h)	2000	2000	3000	4000

o = opzionale

# GRANIGLIATRICE CON CONVOGLIATORE AEREO

## RHBE / RHBD-T

Per la rimozione delle incrostazioni, dell'ossidazione e la pulizia delle superfici, la creazione di finiture superficiali omogenee

La granigliatrice RHBE a gancio con convogliatore aereo sono ottimali per la **lavorazione di pezzi delicati che non possono urtarsi tra di loro**, oltre che per **pezzi grandi e pesanti con geometrie complesse**. I pezzi vengono sistemati all'interno di

speciali trasportatori ("alberi di natale"), che vengono trasportati all'interno della cabina di granigliatura. La simultanea rotazione e oscillazione del supporto dei componenti davanti alle turbine garantisce risultati perfetti di granigliatura.



### Concetto di flessibilità

- ▶ Le granigliatrici RHBE sono ugualmente ottimali sia per i processi di singoli pezzi, così come per interi lotti di pezzi.
- ▶ Il robusto design permette lavorazioni su più turni.
- ▶ Opzionale: posizionamento ottimale della turbina all'interno della cabina di granigliatura garantendo le massime prestazioni con una minima usura.

Granigliatrice RHBE come sistema autonomo

1

### Caratteristiche tecniche e design

- ▶ Eccellente protezione contro la fuoriuscita dei media di granigliatura: guarnizioni multiple brevettate all'interno della camera di granigliatura e feritoie protette da spazzole
- ▶ Una distribuzione uniforme della cortina dei media di granigliatura nel separatore extra largo per il lavaggio dell'aria, per una pulizia ottimale
- ▶ inserimento completamente automatico dei media all'interno del sistema di ricircolo della graniglia
- ▶ Elevati tempi di attività con minima manutenzione:
  - camera di granigliatura rivestita in acciaio al manganese di 8mm
  - protezione extra della camera di granigliatura grazie a piastre facilmente in acciaio al manganese facilmente sostituibili
- ▶ Cabina di scarico con piastre rinforzate all'interno del condotto d'aria per aumentare la vita utile dei filtri fino al 30%

2

### Versione Standard RHBE-L

- ▶ Disponibile in misure speciali a seconda delle esigenze del cliente
- ▶ Design robusto: resistente che garantisce una lunga durata delle apparecchiature

3

### Versione ad alte prestazioni RHBE-HD

- ▶ Disponibile in misure speciali a seconda delle esigenze del cliente
- ▶ Design robusto: resistente che garantisce una lunga durata delle apparecchiature

4

### Versione per la fonderia: RHBE-F

- ▶ Design ancora più resistente per le difficili condizioni delle operazioni in fonderia. Dotato delle turbine ad alte performance 400G per ridurre i tempi ciclo e per garantire eccellenti risultati di granigliatura
- ▶ De-sabbatura: versione con separatore magnetico e speciale filtro per la de-sabbatura

5

### Granigliatrice a flusso continuo con gancio: RHBD-T

- ▶ Elevato livello di automatizzazione, semplice integrazione all'interno della linea produttiva esistente
- ▶ Disponibile anche in versione alte prestazioni (RHBE-HD) e per fonderie (F)

### Specifiche RHBE-L:

Modello	RHBE 11/15-L	RHBE 13/18-L	RHBE 17/22-L	RHBE 22/27-L	RHBE 22/32-L
Max. carico gancio standard (kg)	500 cad.	500 cad.	1'000 cad.	1'000 cad.	1'000 cad.
Larghezza camera di granigliatura (mm)	1'100	1'300	1'700	2'200	2'200
Lunghezza camera di granigliatura (mm)	1'500	1'800	2'200	2'700	3'200
Recommended diameter of the work piece carrier (mm)	900	1'100	1'500	2'000	2'000
Recommended length of the work piece carrier (mm)	1'300	1'600	2'000	2'500	3'000
Turbine standard	2 x Gamma 300G	2 x Gamma 300G	3 x Gamma 300G	4 x Gamma 300G	4 x Gamma 400G
Potenza turbine standard (kW)	5,5	7,5	7,5	7,5	11
Binario lineare	0	0	0	0	0
Binario Y, apertura	0	0	0	0	0
Binario Y, chiusura	0	0	0	0	0
Movimento della porta pneumatica	•	•	•	•	•
Numero di ante	1	1	2	2	2
Protezione per apertura e chiusura cancello	0	0	0	0	0
Gancio di trasporto sollevamenti/abbassamento	0	0	0	0	0
Installazione dell fossa di fondazione	-	0	0	0	0
Piastre di usura spesse 10 mm sul soffitto e di fronte alle turbine	•	•	•	•	•
Spessore della parete della camera di granigliatura in acciaio al manganese (mm)	8	8	8	8	8
Capacità dei collettori di polvere (m³/h)	2'000	3'000	4'000	7'500	15'000

• = standard | 0 = opzionale

### Specifiche RHBE-HD:

Modello	RHBE 11/15-HD	RHBE 13/18-HD	RHBE 17/22-HD	RHBE 22/27-HD	RHBE 22/32-HD	RHBE 22/42-HD	RHBE 27/27-HD	RHBE 27/32-HD	RHBE 27/42-HD	RHBE 32/32-HD
Max. carico gancio standard (kg)	500 cad.	1'100 cad.	1'100 cad.	1'100 cad.	2'000 cad	2'000 cad	2'000 cad	3'000 cad	3'000 cad	3'000 cad
Larghezza camera di granigliatura (mm)	1'100	1'300	1'700	2'200	2'200	2'200	2'700	2'700	2'700	3'200
Lunghezza camera di granigliatura (mm)	1'500	1'800	2'200	2'700	3'200	4'200	2'700	3'200	4'200	3'200
Diametro raccomandato dei pezzi da trattare (mm)	900	1'100	1,500	2'200	2'200	2'200	2,500	2,500	2,500	3'000
Lunghezza raccomandato dei pezzi da trattare (mm)	1'300	1'600	2'200	2'500	3'000	4'000	2'500	3'000	4'000	3'000
Turbine standard	2 x Gamma 300G	3 x Gamma 300G	3 x Gamma 300G	4 x Gamma 300G	4 x Gamma 400G	6 x Gamma 400G	4 x Gamma 400G	4 x Gamma 400G	6 x Gamma 400G	5 x Gamma 400G
Potenza turbine standard (kW)	5,5	7,5	11	11	11	15	15	15	15	15
Separatore magnetico	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Movimento pneumatico della porta	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Numero delle ante	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Protezione chiusura/apertura cancello	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Gancio di trasporto sollevamenti/abbassamento	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Installazione della fossa di fondazione	o	o	o	o	o	•	o	•	•	•
Piastre di usura spesse 10 mm sul soffitto e di fronte alle turbine	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Piastre di usura spesse 25 mm sul soffitto e di fronte alle turbine	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Spessore della parete della camera di granigliatura in acciaio al manganese (mm)	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Complete wear lining with 10-12 mm thick manganese steel plates	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Capacity dust collector (m³/h)	3'000	4'000	5'000	10'000	15'000	20'000	15'000	15'000	20'000	20'000

### Specifications RHBE-F:

Modello	RHBE 13/18-F	RHBE 17/22-F	RHBE 22/27-F	RHBE 22/32-F	RHBE 27/27-F	RHBE 27/32-F
Max. carico gancio standard (kg)	1'000 cad	1'000 cad	1'000 cad	2'000 cad	2'000 cad	5'000 cad
Larghezza camera di granigliatura (mm)	1'300	1'700	2'200	2'200	2'700	2'700
Lunghezza camera di granigliatura (mm)	1'800	2'200	2'700	3'200	2'700	3'200
Diametro raccomandato dei pezzi da trattare (mm)	1'100	1'500	2'000	2'000	2'500	2'500
Lunghezza raccomandato dei pezzi da trattare (mm)	1'600	2'000	2'500	3'000	2'500	3'000
Turbine standard	2 x Gamma 400G	3 x Gamma 400G	4 x Gamma 400G			
Potenza turbine standard (kW)	11	11	11	11	15	22
Separatore magnetico	•	•	•	•	•	•
Binario lineare	o	o	o	o	o	o
Binario Y, apertura	o	o	o	o	o	o
Binario Y, chiusura	o	o	o	o	o	o
Sistema di trasporto libero	o	o	o	o	o	o
Movimento pneumatico della porta	•	•	•	•	•	•
Numero delle ante	2	2	2	2	2	2
Protezione chiusura/apertura cancello	o	o	o	o	o	o
Gancio di trasporto sollevamenti/abbassamento	o	o	o	o	o	o
Installazione della fossa di fondazione	o	o	o	o	o	•
Piastre di usura spesse 10 mm sul soffitto e di fronte alle turbine	•	•	•	•	•	•
Trasportatore vibrante	•	•	•	•	•	•
Piastre di usura spesse 25 mm sul soffitto e di fronte alle turbine	•	•	•	•	•	•
Spessore della parete della camera di granigliatura in acciaio al manganese (mm)	10	10	10	10	10	10
Rivestimento antiusura completo con spessore di 10-12 mm acciaio al manganese	o	o	o	o	o	o
Capacità del collettore di polvere (m³/h)	5,000	7,500	15,000	15,000	15,000	15,000

• = standard | - = non disponibile | o = opzionale

### Specifiche RHBD-T:

Modello	RHBD 11/15-T	RHBD 13/18-T	RHBD 17/22-T	RHBD 22/27-T	RHBD 22/32-T	RHBD 22/42-T
Max. carico gancio standard (kg)	500 cad	1'000 cad	1'000 cad	1'000 cad	2'000 cad	2'000 cad
Larghezza camera di granigliatura (mm)	1'100	1'300	1'700	2'200	2'200	2'200
Lunghezza camera di granigliatura (mm)	1'500	1'800	2'200	2'700	3'200	3'200
Diametro raccomandato dei pezzi da trattare (mm)	900	1,100	1,500	2,000	2,000	2,000
Lunghezza raccomandato dei pezzi da trattare (mm)	1'300	1'600	2'000	2'500	3'000	3'000
Turbine standard / 2 x Gamma 300G	2 x Gamma 300G	3 x Gamma 300G	3 x Gamma 300G	4 x Gamma 300G	4 x Gamma 400G	6 x Gamma 400G
Potenza turbine standard (kW)	5,5	7,5	11	11	11	15
Sistema di trasporto adattato alle esigenze del cliente	•	•	•	•	•	•
Movimento pneumatico della porta	•	•	•	•	•	•
Numero delle ante	4	4	4	4	4	4
Protezione chiusura/apertura cancello	•	•	•	•	•	•
Gancio di trasporto sollevamenti/abbassamento	o	o	o	o	o	o
Installazione della fossa di fondazione	o	o	o	o	o	•
Piastre di usura spesse 10 mm sul soffitto e di fronte alle turbine	•	•	•	•	•	•
Piastre di usura spesse 25 mm sul soffitto e di fronte alle turbine	o	o	o	o	o	o
Rivestimento antiusura completo con spessore di 10-12 mm acciaio al manganese	8	8	8	8	8	8
Spessore della parete della camera di granigliatura in acciaio al manganese (mm)	o	o	o	o	o	o
Capacità dei collettori di polvere (m³/h)	3'000	4'000	5'000	10'000	15'000	20'000

Modello	RHBD 27/27-T	RHBD 27/32-T	RHBD 27/42-T	RHBD 32/32-T
Max. carico gancio standard (kg)	2'000 cad	3'000 cad	3'000 cad	3'000 cad
Larghezza camera di granigliatura (mm)	2'700	2'700	2'700	3'200
Lunghezza camera di granigliatura (mm)	2'700	3'200	4'200	3'200
Diametro raccomandato dei pezzi da trattare (mm)	2'500	2'500	2'500	3'000
Lunghezza raccomandato dei pezzi da trattare (mm)	2'500	3'000	4'000	3'000
Turbine standard / 2 x Gamma 300G	4 x Gamma 400G	4 x Gamma 400G	6 x Gamma 400G	4 x Gamma 400G
Potenza turbine standard (kW)	15	15	15	15
Sistema di trasporto adattato alle esigenze del cliente	•	•	•	•
Movimento pneumatico della porta	•	•	•	•
Numero delle ante	4	4	4	4
Protezione chiusura/apertura cancello	•	•	•	•
Gancio di trasporto sollevamenti/abbassamento	o	o	o	o
Installazione della fossa di fondazione	•	•	•	•
Piastre di usura spesse 10 mm sul soffitto e di fronte alle turbine	•	•	•	•
Piastre di usura spesse 25 mm sul soffitto e di fronte alle turbine	o	o	o	o
Spessore della parete della camera di granigliatura in acciaio al manganese (mm)	8	8	8	8
Rivestimento antiusura completo con spessore di 10-12 mm acciaio al manganese	o	o	o	o
Capacità del collettore di polveri (m³/h)	15'000	15'000	20'000	2'000

• = standard | - = non standard | o = opzionale

Le opzioni tecniche disponibili per la versione speciale "Macchina per fonderia" sono riportate a pagina 24.

# GRANIGLIATRICI CON TAPPETO A MAGLIE METALLICHE RDGE

Per sbavare, pulire, disincrostare, eliminare ossidazione, creare superfici omogenee

La Rösler granigliatrice a tappeto a maglie metalliche è ideale per una pulizia a tutto tondo di **pezzi relativamente piatti**, **grandi e molto complessi** in modalità a flusso continuo.

### Granigliatrice RDGE è lo strumento ideale:

- ▶ Il posizionamento ottimale della turbina, determinato con simulazione a computer, garantisce un ottimo risultato
- ▶ La particolare progettazione del tappeto a maglia metallica minimizza l'effetto ombra



Granigliatrice con tappeto a maglie metalliche dotato di 8 turbine come sistema autonomo

1

### Caratteristiche tecniche e design

- ▶ Le operazioni di granigliatura a flusso continuo garantiscono un'elevata produttività
- ▶ La facilità di cambio delle piastre minimizza i lavori di manutenzione e garantisce una alta performance delle parti
- ▶ Il design compatto della macchina per un inserimento semplice all'interno della linea produttiva esistente
- ▶ Semplice manutenzione: grande controllo e le porte consentono un accesso rapido a tutte le aree critiche della macchina. Tutte le porte sono protetti da un segnale di fine corsa
- ▶ Opzionale: Collettore per polveri esplosive in accordo con gli standard ATEX

2

### Trasporto dei pezzi

- ▶ I pezzi passano attraverso la macchina grazie a un tappeto a maglie metalliche ad alta resistenza. Le maglie in acciaio al manganese sono opzionali
- ▶ Velocità variabile di movimentazione tra 0,6 e 6 metri/minuti

3

### Ricircolo e Pulizia dei media di granigliatura

- ▶ Qualità elevata e costante della miscela di graniglia: Esteso separatore a flusso d'aria a stadio singolo.
- ▶ Controllo del flusso dei media per turbina/e:
  - Manualmente
  - Automaticamente
  - Automaticamente, con monitoraggio del flusso
- ▶ Opzionale: rifornimento automatico dei media

## Specifiche RDGE

Modello	RDGE 600-L	RDGE 1000-4	RDGE 1000-8	RDGE 1250-4	RDGE 1250-8	RDGE 1600-4
Larghezza del tappeto a maglie metalliche	600	1'000	1'000	1'250	1'250	1'600
Altezza massima del pezzo (mm)	250	500	500	500	500	500
Turbine standard	4 x Gamma 300G	4 x Gamma 300G	8 x Gamma 300G	4 x Gamma 300G	8 x Gamma 300G	4 x Gamma 400G
Potenza turbine standard (kW)	7,5	11	11	15	11	15
Carico massimo del tappeto standard per metro (kg)	50	100	100	150	150	150
Altezza di carico (mm)	< 1,000	< 1,090	< 1,150	< 1,190	< 1,250	< 1,500
Tappeto a rete metallica al manganese	o	o	o	o	o	o
Velocità di trasporto standard (m/min)	0,6 - 6,0	0,6 - 6,0	0,6 - 6,0	0,6 - 6,0	0,6 - 6,0	0,8 - 6,0
Collettori di polveri (m³/h)	2'000	4'000	7'500	5'000	10'000	7'500

o = optional

Le opzioni tecniche disponibili per la versione speciale "Macchina per fonderia" sono riportate a pagina 24.

## GRANIGLIATRICI A TAVOLA ROTANTE RDT

Per sbavare, pulire la trama superficiale e creare finiture superficiali omogenee

La granigliatrice tavola rotante RDT può essere usata in molte applicazioni della granigliatura, permettendo la lavorazione di **pezzi dalle differenti dimensioni, forme e peso così come anche i componenti più fragili**. La rotazione continua della

tavola garantisce dei risultati di granigliatura altamente omogenei. Le macchine RDT offrono la pulizia accurata e completa di pezzi singoli a costi economici.

### La granigliatrice RDT permette una flessibilità degli strumenti

- ▶ perché permette una flessibilità totale nei diversi pezzi posti sul tavolo



Granigliatrice a tavola rotante come sistema autonomo

1

### Caratteristiche tecniche e design

- ▶ Ingombro ridotto e design compatto
- ▶ Operazioni facili e sicure. Veloce accesso all'area di carico/scarico protetta grazie all'interruttore di finecorsa
- ▶ Ergonomica: altezza di carico e scarico ridotta
- ▶ Resistente e dalla manutenzione semplice: la tavola rotante costituita da una sola tavole in metallo facile da cambiare
- ▶ L'altezza della camera di granigliatura può essere personalizzata a seconda delle operazioni di granigliatura
- ▶ Opzionale: un motore a ingranaggi passo-passo consente un preciso posizionamento delle stazioni satellite

2

### Ricircolo e pulizia dei media di granigliatura

- ▶ Qualità elevata e costante della miscela di graniglia: Esteso separatore a flusso d'aria a stadio singolo
- ▶ Controllo del flusso dei media per turbina/e:
  - Manualmente
  - Automaticamente
  - Automaticamente, con monitoraggio del flusso
- ▶ Opzionale: rifornimento automatico dei media di granigliatura

### Specifiche RDT

Modello	RDT 100	RDT 150	RDT 200	RDT 250	RDT 300
Portata massima della tavola rotante standard (kg)	300	500	1'500	2'500	2'500
Dimensioni del pezzo da lavorare Ø x h (mm)	1'000 x 470	1'500 x 600	2'000 x 800	2'500 x 600	3'000 x 1'300
Incremento altezza camera di granigliatura	o	o	o	o	o
Turbine standard	1 x Gamma 300G	1 x Gamma 300G	2 x Gamma 300G	3 x Gamma 300G	3 x Gamma 300G
Potenza turbine standard (kW)	5.5	7.5	7.5	7.5	7.5
Separatore magnetico	o	o	o	o	o
Capacità del collettore di polvere (m³/h)	1'200	2'000	3'000	5'000	5'000

o = optional

Le opzioni tecniche disponibili per la versione speciale "Macchina per fonderia" sono riportate a pagina 24.

## GRANIGLIATRI A TAVOLA OSCILLANTE **RWK**

Per pulire, creare finiture superficiali omogenee, sbavare, pallinatura e de-sabbiatura

La granigliatrice **automatica** a camera oscillante può essere facilmente integrata all'interno di ogni tipo di linea produttiva esistente. Il cuore della RWK è un sistema a doppia camera che **permette il carico e scarico simultaneo di un lotto di pezzi,** mentre gli altri vengono sottoposti a granigliatura. Ciò, assieme a un potente sistema di azionamento, garantisce tempi ciclo brevi.

La granigliatrice RWK è lo strumento ideale:

- ▶ granigliatura mirata rispettando i requisiti del cliente



Granigliatrice a camera rotante come sistema autonomo

### 1 Caratteristiche tecniche e design

- ▶ Resistente all'usura: camera d'acciaio al manganese e vestita di placche facili da cambiare
- ▶ Uso flessibile: semplice inserimento all'interno dei reparti
- ▶ posizionamento ottimale delle turbine: in linea con le esigenze del cliente
- ▶ Opzionale: posizionamento delle turbine: in linea con le esigenze del cliente

### 2 Movimentazione dei pezzi

- ▶ Stabilità di processo: dispositivo di presa automatico integrato

### 3 Inserimento nella linea produttiva

- ▶ Combinata con la movimentazione robotica dei pezzi, RWK può essere facilmente integrata nelle linee produttive già esistenti
- ▶ Due zone separate di caricamento e scaricamento pezzi per abbattere i costi efficacemente

### 4 Opzionale

- ▶ In accordo con le necessità del cliente: posizionamento ottimale delle turbine grazie alla simulazione tramite computer

## Specifications RWK

Modello	RWK 6/12-2
Carico massimo per camera (kg)	300 cad
Diametro massimo dei pezzi (mm)	fino a 600
Altezza massima dei pezzi (mm)	fino a 1'200
PLC	o
Vaglio per versione da Fonderia	o
Turbine standard	2 x Gamma 300G
Potenza turbine standard (kW)	7.5
Separatore magnetico	o
Collettore di polvere (m³/h)	3'500

o = optional

Le opzioni tecniche disponibili per la versione speciale "Macchina per fonderia" sono riportate a pagina 24.

## GRANIGLIATRICE PER BLOCCHI MOTORE **RMBS**

Per la pulizia, la levigatura, la sbavatura e la creazione di finiture superficiali omogenee

Al centro del blocco motore della granigliatrice RMBS vi è uno speciale manipolatore con pinza integrata per i pezzi. Ciò permette la lavorazione di componenti molto grande oppure più componenti piccoli in un singolo ciclo di granigliatura.

- ▶ Progettazione sulla base delle esigenze del cliente
- ▶ Design compatto e dall'ingombro ridotto
- ▶ Pinze progettate per una delicata manipolazione dei pezzi
- ▶ Disponibile con separatore magnetico
- ▶ Alto livello di automazione, facile inserimento all'interno delle linee di produzione
- ▶ Può essere dotato di dispositivi anti esplosione, o con filtro polvere secco o umido



## GRANIGLIATRICE PER ALBERI MOTORE **RKWS**

Per la pulizia, la creazione di finiture superficiali omogenee e la decalcificazione

Il design intelligente della granigliatrice RKWS permette di granigliare una ampia gamma di pezzi con diverse forme e geometrie. I parametri di funzionamento sono facilmente regolabili ai pezzi. Questo include anche la regolazione automatica della camera di granigliatura.

- ▶ il design è sempre adatto ai pezzi che devono essere lavorati
- ▶ Facilità di cambio delle turbine garantisce un'ottimale adattamento per differenti gruppi di pezzi
- ▶ Alto livello di automazione, facile inserimento all'interno delle linee di produzione
- ▶ Non necessita di fossa di fondazione
- ▶ Può essere dotato di dispositivi anti esplosione, o con filtro polvere secco o umido



## ROBOBLASTER **RROB**

Per la pulizia, la creazione di finiture superficiali omogenee, la levigatura e la sbavatura

Grazie a un braccio robotico e il conseguente alto livello di automazione, la RROB offre un'eccellente efficienza di produzione. Una delle sue caratteristiche chiave è il sistema di tenuta della camera di granigliatura. Ciò assicura dei tempi ciclo molto brevi, una misura minima e un abbassamento dei costi.

- ▶ Speciali adattamenti sulla base delle esigenze del cliente
- ▶ Il braccio robotico raccoglie i pezzi dall'area di stoccaggio e li ripone nella camera di granigliatura, aiutando a diminuire i tempi ciclo
- ▶ Pinza robotica progettata per una movimentazione accurata dei pezzi
- ▶ Alto livello di automazione, facile interazione nelle linee produttive già esistenti
- ▶ Può essere dotato di dispositivi anti esplosione, o con filtro polvere secco o umido



## MANIPOLATORE A DUE ASSI **RZAM**

Per pulire, smerigliare, sbavare, disincrostare e creare omogeneità nelle finiture superficiali

Le granigliatrici RZAM sono equipaggiate con una pinza, progettata specificamente da Rösler. Ciò permette di prendere e sabbiare una grande complessità di pezzi in poco tempo. Movimentazione a 360° in orizzontale e in verticale dei pezzi permette sempre di sabbiare perfettamente aree difficili da raggiungere

- ▶ Design compatto
- ▶ Elevato livello di automazione, facile da inserire all'interno delle linee produttive
- ▶ Non necessita di fossa di fondazione
- ▶ Il design della pinza è sempre adatto ai pezzi rispettivi
- ▶ Disponibile con separatore magnetico
- ▶ Può essere dotato di dispositivi anti esplosione, o con filtro polvere secco o umido



## ACCESSORI & MODERNIZZAZIONE

Numerosi accessori possono essere ulteriormente **ottimizzati** **della movimentazione manuale**. I nostri esperti saranno lieti **per le operazioni di granigliatura** che portano a un **abbassamento dei costi, necessità di meno graniglia, riduzione** di assistervi nella progettazione del vostro nuovo impianto di granigliatura

### Modernizzazione



Sotto il brand "TuneUp" ci siamo concentrati sulla modernizzazione delle granigliatrici Rösler e di altri produttori. A questo scopo offriamo un ampio portfolio di turbine e accessori per differenti applicazioni. L'uso di componenti che necessitano una bassa manutenzione e a risparmio di energia ci permette di aggiornare la vostra granigliatrice alle nuove condizioni di mercato e, allo stesso tempo, di salvare i costi..

Tutti i componenti con il marchio "tuneup" sono completamente adatti per la modernizzazione degli accessori della granigliatrice dei differenti produttori. Troverete numerose altre informazioni riguardo la modernizzazione degli equipaggiamenti sul sito [www.rosler.it](http://www.rosler.it)

### Accessori per l'industria della fonderia

Per le operazioni di granigliatura nelle difficili condizioni della fonderia sono disponibili i seguenti accessori:

- ▶ Separatore magnetico
- ▶ Trasportatore a schermo vibrante
- ▶ Pulizia della graniglia tramite modalità bypass
- ▶ Filtro a cartucce per la scrostatura
- ▶ Condotti dell'aria resistenti all'usura per le operazioni di fusione



### Turbine

Le turbine "Gamma G-8", dalle alte performance e dalla bassa manutenzione, sono state progettate specificatamente per le operazioni di granigliatura dell'industria della fonderia. Dotata di 8 lame di lancio e una speciale copertura anti usura, questa turbina offre un'eccellente protezione contro l'usura abrasiva.

- ▶ Comparata alle turbine tradizionali, le lame hanno tempi di attività tre volte più alte
- ▶ Speciale design permette di usare entrambi i lati delle lame
- ▶ L'apertura del coperchio superiore dell'alloggiamento della turbina consente un facile accesso per il cambio lama di lancio
- ▶ Elevata precisione
- ▶ Facilità nel cambiare la direzione di lancio delle turbine



### Ricircolo e pulizia della graniglia

Sistema moderno di ricircolo e pulizia della graniglia che consente un ottimale trasporto dei media attraverso l'intera macchina. Ciò garantisce operazioni stabili di miscelazione ed eccellenti risultati di granigliatura, vari dispositivi di sicurezza scaricano rapidamente oggetti estranei dal sistema di ricircolo. I componenti del sistema di ricircolo dei media come coclee, ascensore, lavaggio e separatori magnetici, sono sviluppati appositamente per la vostra granigliatrice.



### Separatori magnetici

Il separatore magnetico è usato per separare le particelle non-ferrose come sabbia di stampaggio da media composti da acciaio ferromagnetico. Il separatore Magnetico Rösler riduce la presenza di sabbia nei media di granigliatura di 99.7%. ciò permette di reinserire la graniglia all'interno del sistema di ricircolo e di poterli riutilizzarli in sicurezza nelle operazioni di granigliatura.

**Per applicazioni di fusione in sabbia**

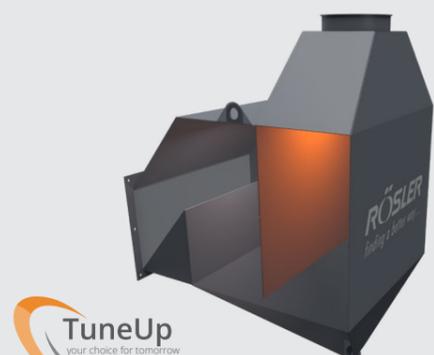


### Trasportatore a vaglio vibrante

Sviluppato apposta per lo scarico di pietrisco, sabbia di stampaggio, detriti metallici e scaglie nelle operazioni di setacciatura delle terre esauste.

**Per applicazioni di fusione in sabbia e pressofusione**





### Convogliatore di caduta

Installata all'interno del condotto d'aria, il convogliatore di caduta scarica la graniglia sottodimensionata dall'aria di scarico, rallentando il flusso d'aria. L'aria di scarico entra nel convogliatore di caduta dotato di piastre d'urto. Il flusso d'aria viene drasticamente rallentato. Mentre la gravità supera l'energia del flusso d'aria, le particelle più pesanti cascano attraverso un tubo di gomma

**Per applicazioni con graniglia di piccole dimensioni**

TuneUp  
your choice for tomorrow

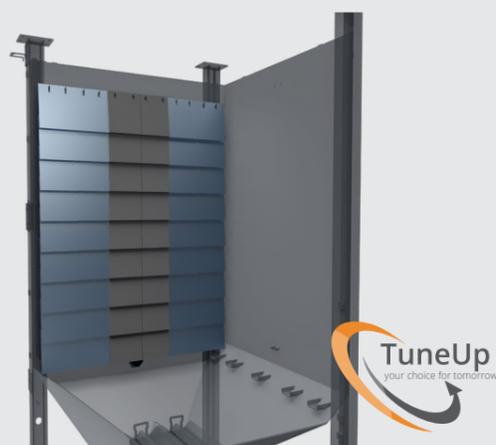


### Collettore di polveri

Rösler offre differenti collettori di polvere, per esempio, collettori con filtri dry oppure protettori anti esplosivi o anche collettori di polvere wet. Con i filtri a secco con cartucce il carico di residuo di polvere nell'aria pulita può essere più basso di  $<1\text{mg}/\text{Nm}^3$ . La capacità del flusso d'aria del collettore d'aria Rösler ha una gamma da 1'000 a 25'000  $\text{m}^2/\text{h}$ . Lo speciale filtro a cartucce per la sabbatura offre ulteriori benefici per l'industria della fonderia. Per esempio, uno speciale rivestimento rende il filtro a cartucce più resistente contro le abrasioni dovute ai residui di sabbia ancora presenti nell'aria di scarico. Inoltre, il rivestimento impedisce che il materiale derivante dalle operazioni dalla setacciatura delle terre esauste si aggrappi al filtro a cartucce.

**Per fusioni in sabbia e utilizzo di graniglia in alluminio**

TuneUp  
your choice for tomorrow



### Rivestimenti anti-usura

Ogni volta che viene utilizzata della graniglia con granuli dalle grandi dimensioni, l'area nella cabina di sabbatura direttamente esposta al getto di graniglia deve essere rivestita con piastre resistenti in fusione di acciaio invece che al manganese.

**Per applicazioni dei settori di fonderia e di forgiatura**

TuneUp  
your choice for tomorrow

## AFTER-SALES-SERVICE



### Supporto tecnico per tutta la durata di vita della macchina

Indipendentemente da quale sia il problema offriamo un supporto professionale a tutte le richieste:

- ▶ Parti di ricambio e di usura anche per strumenti di altri produttori
- ▶ Contratti di manutenzione su misura
- ▶ Controllo e calibrazione dei collettori di polvere
- ▶ Modernizzazione e riposizionamento delle apparecchiature esistenti
- ▶ Consulenza di esperti per tutte richieste relative al processo
- ▶ Analisi dei media di granigliatura
- ▶ Supporto in meeting per le operazioni standard in caso di richieste
- ▶ Test di protezione messa a terra (in accordo con EN 60204-1 / VDE 0113)
- ▶ Misurazioni BUS
- ▶ Customer Experience Center e laboratori in tutto il mondo
- ▶ Corsi di formazioni per operatori e personale
- ▶ Valore aggiunto grazie ai contatti di servizio 24h



### Servizio riparazioni e manutenzione

Il nostro team di esperti è sempre a vostra disposizione e pronto ad aiutarvi per ogni emergenza, riparazione o manutenzione programmata. Con una risposta in tempi rapidi e veicoli ben attrezzati.



### Riparazioni e manutenzioni anche per apparecchiature di altri produttori

Per natura tutte le macchine di granigliatura sono soggette a usura! Rösler mantiene un ampio stock di parti di ricambio. Ciò garantisce una spedizione in tempi veloci. Se necessario, siamo pronti a organizzare le consegne durante la notte.

Troverete ulteriori informazioni sulla granigliatura sul nostro sito [www.rosler.com](http://www.rosler.com)

## CUSTOMER EXPERIENCE CENTER TECNOLOGIA DI GRANIGLIATURA

Uno dei tratti fondamentali della filosofia di Rösler è l'**approccio verso le sfide relative al trattamento delle superfici**. Apparecchiature e processi non sono solo su misura per ciascuna operazione di finitura, ma anche per ottimali per essere inseriti all'interno della linea produttiva in generale.

Praticamente tutte le nostre sedi Rösler sono dotate di un proprio **Customer Experience Center (CEC)** attrezzato con macchinari all'avanguardia. Al fine di sviluppare la migliore soluzione, conduciamo test completi con i loro pezzi da lavorare all'interno dei nostri CEC.



### Sviluppo e ottimizzazione del processo

Dai nostri test di laboratorio, lo sviluppo del processo e la selezione delle tecnologie ottimale fino a un eccellente servizio post vendita, forniamo soluzioni totali da un unico fornitore. Nei nostri Customer Experience Center (CEC) ben equipaggiati siamo in grado di mostrarvi tutti i processi di granigliatura in condizioni reali di produzione. Misurazioni con tecnologie ultramoderne supportano lo sviluppo e l'ottimizzazione dei processi. Gli ingegneri di processo e di **progettazione dei nostri reparti di Ricerca & Sviluppo**

progettano ogni giorno soluzioni personalizzate per i nostri clienti. Per lo sviluppo di soluzioni di granigliatura, solitamente i processi vengono pianificati con simulazioni al computer. Grazie a un software ultramoderno siamo in grado di riprodurre elettronicamente il risultato di finitura da aspettarsi sul pezzo. Queste simulazioni ci permettono di **ottimizzare l'organizzazione pratica del sistema di accelerazione dei media** relativamente al pezzo che deve essere lavorato.

### Sviluppo e ottimizzazione del prodotto

La vastità unica del portfolio Rösler di strumenti, i Customer Experience Center in giro per il mondo e il nostro attrezzatissimo laboratorio in Untermezbach, Germania,

sono le condizioni ideali per l'innovazione e lo sviluppo di prodotti con efficienza dei costi.

## IMPARARE DAL LEADER DI MERCATO

La nostra esperienza nel campo dei trattamenti superficiali si basa su oltre 80 anni di esperienza. In quanto tecnologia globale e leader di mercato, nel campo delle superfici offriamo soluzioni complete eccellenti – dalle attrezzature agli strumenti,

tutto ciò che può essere utile dopo la vendita. Saremmo lieti di passare la nostra conoscenza unica a voi durante i nostri corsi di formazione.



### Rösler Academy

The central training center of the Rösler Oberflächentechnik GmbH

- ▶ Uno spazio di oltre 1'350 m<sup>2</sup> per le lezioni e il lavoro
- ▶ Attrezzato con le ultime tecnologie digitali di comunicazione
- ▶ Corsi certificati
- ▶ Campi di specializzazione: Mass finishing, Shot blasting, lean management
- ▶ Più di 10 seminari differenti
- ▶ Apprendimento pratico
- ▶ Seminari in tedesco e inglese
- ▶ Seminari su misura per il cliente e nelle location richieste

### La nostra formazione professionale

Tutti i nostri formatori sono certificati e sono tra i migliori nei loro rispettivi campi. Durante i nostri seminari di formazione potrete beneficiare della grande esperienza dei nostri esperti, che vi forniranno una conoscenza pratica di prima mano.

Partecipanti per anno



più di 1,000

Valutazione



9,6 punti su 10<sup>1</sup>

Percentuale di gradimento



99 %<sup>1</sup>

Fonte: Questionari di valutazione compilati dai partecipanti, Stato 31/12/2022

Ulteriori informazioni su i nostri seminari, date e procedure di registrazione sul nostro sito [www.rosler-academy.com](http://www.rosler-academy.com) oppure inquadra il QR-Code.



# RÖSLER SMART SOLUTIONS

Un valore aggiunto per le vostre sfide



Ora è il momento di promuovere la **trasformazione digitale** e di sviluppare innovative soluzioni digitali per la tecnologia di Shot Blasting sotto il nostro brand **Rösler Smart Solutions** abbiamo sviluppato un modello di digitalizzazione che permette di rendere i vostri **processi di granigliatura e i loro param-**

**tri ancora più trasparenti e definire il potenziale** per un sostanziale risparmio dei costi. I nostri pacchetti di software aiutano a prendere vantaggio potenziale di ottimizzazione e significativo **riduzione dei costi operativi**.



Trasparenza nei costi di processo



Monitoraggio in tempo reale dei processi e archiviazione dati



Correzione rapida delle deviazioni



operazioni di equipment intelligenti con proiezioni dei tempi



Utilizzato ottimizzato delle risorse e riduzione dei costi

Abbiamo sviluppato la digitalizzazione dell'intero portfolio di strumenti di granigliatura, includendo pacchetti di software e hardware che possono essere utilizzati per diverse circostanze:



## QUALITÀ DEI PEZZI

- ▶ Combinazione dei parametri di granigliatura all'interno di una metrica comune chiamata "shot blast performance"
- ▶ Registrazione di tutti i dati di processo che influenzano la qualità del pezzo
- ▶ Valutazione individuale del volume di produzione raggiunto



## PARAMENTRI OPERATIVI

- ▶ Monitoraggio in tempo reale di tutti i valori di consumo
- ▶ Archivio digitale dei dati registrati. Ciò permette di identificare le tendenze e gli schemi delle operazioni
- ▶ Valutazioni di periodi di tempi singolarmente



## MANUTENZIONE

- ▶ Raccolta dello storico in tempo reale di ciascuna turbina per agevolare una manutenzione preventiva
- ▶ I tempi di lavorazione e lo status degli strumenti sono presentate in un formato semplice e intuitivo.
- ▶ Ordini di ricambi preparati in anticipo, compresa la funzione mail-to-function



Mass Finishing  
Shot Blasting  
AM Solutions  
[www.rosler.com](http://www.rosler.com)

#### Germania

**Rösler Oberflächentechnik GmbH**  
Werk Memmelsdorf  
Vorstadt 1  
D-96190 Untermmerzbach  
Tel.: +49 9533 / 924-0  
Fax: +49 9533 / 924-300  
[info@rosler.com](mailto:info@rosler.com)

**Rösler Oberflächentechnik GmbH**  
Werk Hausen  
Hausen 1  
D-96231 Bad Staffelstein  
Tel.: +49 9533 / 924-0  
Fax: +49 9533 / 924-300  
[info@rosler.com](mailto:info@rosler.com)

#### USA

**Rösler Metal Finishing USA, L.L.C.**  
1551 Denso Road  
USA-Battle Creek  
MI 49037  
Tel.: +1 269 / 4413000  
Fax: +1 269 / 4413001  
[rosler-us@rosler.com](mailto:rosler-us@rosler.com)

#### Francia

**Rösler France**  
Z.I. de la Fontaine d'Azon  
CS 50513 - St. Clément  
F-89105 Sens Cedex  
Tel.: +33 3 / 86647979  
Fax: +33 3 / 86655194  
[rosler-fr@rosler.com](mailto:rosler-fr@rosler.com)

#### Italia

**Rösler Italiana S.r.l.**  
Via Elio Vittorini 10/12  
I-20863 Concorezzo (MB)  
Tel.: +39 039 / 611521  
Fax: +39 039 / 6115232  
[rosler-it@rosler.com](mailto:rosler-it@rosler.com)

#### Svizzera

**Rösler Schweiz AG**  
Staffelbachstraße 189  
Postfach 81  
CH-5054 Kirchleerau  
Tel.: +41 62 / 7385500  
Fax: +41 62 / 7385580  
[rosler-ch@rosler.com](mailto:rosler-ch@rosler.com)

#### Spagna

**Rösler International GmbH & Co. KG**  
Sucursal en España  
Polg. Ind. Cova Solera C/Roma, 7  
E-08191 Rubí (Barcelona)  
Tel.: +34 93 / 5885585  
Fax: +34 93 / 5883209  
[rosler-es@rosler.com](mailto:rosler-es@rosler.com)

#### Paesi Bassi

**Rösler Benelux B.V.**  
Reggestraat 18  
NL-5347 JG Oss  
Postbus 829  
NL-5340 AV Oss  
Tel.: +31 412 / 646600  
Fax: +31 412 / 646046  
[rosler-nl@rosler.com](mailto:rosler-nl@rosler.com)

#### Belgio

**Rösler Benelux B.V.**  
Avenue de Ramelot 6  
Zoning Industriel  
B-1480 Tubize (Saintes)  
Tel.: +32 2 / 3610200  
Fax: +32 2 / 3612831  
[rosler-be@rosler.com](mailto:rosler-be@rosler.com)

#### Austria

**Rösler Oberflächentechnik GmbH**  
Hetmanekgasse 15  
A-1230 Wien  
Tel.: +43 1 / 6985180-0  
Fax: +43 1 / 6985182  
[rosler-at@rosler.com](mailto:rosler-at@rosler.com)

#### Romania

**Rösler Romania SRL**  
Str. Avram Iancu 39-43  
RO-075100 Otopeni/ILFOV  
Tel.: +40 21 / 352 4416  
Fax: +40 21 / 352 4935  
[rosler-ro@rosler.com](mailto:rosler-ro@rosler.com)

#### Russia

**Rösler Russland**  
Borovaya Str. 7, bldg. 4, office 107  
111020 Moscow  
Tel. / Fax: +7 495 / 247 55 80  
[rosler-ru@rosler.com](mailto:rosler-ru@rosler.com)

#### Regno Unito

**Rösler UK Ltd.**  
Unity Grove, School Lane  
Knowsley Business Park  
GB-Prescot, Merseyside L34 9GT  
Tel.: +44 151 / 4820444  
Fax: +44 151 / 4824400  
[rosler-uk@rosler.com](mailto:rosler-uk@rosler.com)

#### Brasile

**Rösler Otec do Brasil LTDA**  
Av. Antonio Angelo Amadio, 1421  
Centro Empresarial Castelo Branco  
18550-000 Boituva  
São Paulo - Brasil  
Tel.: +55 15 / 3264-1117  
Tel.: +55 15 / 3264-1112  
[info@rosler-otec.com.br](mailto:info@rosler-otec.com.br)

#### Cina

**Rösler SURFACE-TECH (BEIJING) CO., LTD.**  
Beijing Office  
Fu Hua Mansion, Office A-11-K  
No. 8, Chao Yang Men North Avenue  
Beijing 100027, P.R. China  
Tel.: +86 10 / 6554 73 86  
Fax: +86 10 / 6554 73 87  
[rosler-cn@rosler.com](mailto:rosler-cn@rosler.com)

più di 150 rivenditori in tutto il mondo



Tutti i nostri contatti