

PROGRAMME DE FORMATION

N° de déclaration d'activité d'organisme de formation enregistré auprès de la région Bourgogne
Franche-Comté : 26 89 00546 89

UTILISATION ET MAINTENANCE

OBJECTIFS DE LA FORMATION :

A la fin de la formation, le stagiaire sera capable de :

Avoir les connaissances et les compétences nécessaires pour assurer la conduite de l'ensemble des équipements composants l'installation pour la partie : Utilisation.

Avoir les compétences nécessaires pour assurer l'entretien et le maintien des performances et caractéristiques initiales de l'équipement pour la partie : Maintenance.

Exécuter les opérations de vérification, réglage, entretien prévus pour l'équipement.

Identifier les principales causes de pannes ou dysfonctionnements puis de définir et mettre en œuvres les actions correctives adaptées.

Appliquer les règles et consignes de sécurité.

INFORMATIONS PRATIQUES:

DUREE DE LA FORMATION :

Durée en jours	1
Durée en heures	7

PRE-REQUIS : Aucun

Test de positionnement en début de formation non éliminatoire

PUBLIC VISE : Toute personne qui souhaite se former à cet équipement

DATE ET LIEU :

Du : XXXX au XXXX

Lieu : Sur votre site : Frais hôtelier et transport inclus

Sur notre site de St Clément : Frais hôtelier et transport exclus, repas midi inclus

MODALITES D'ACCES : Signature de la convention et éventuelle prise en charge OCPO

DELAI D'ACCES : 2 à 6 semaines à partir de la signature de la convention

TARIF : à partir de : 900.00 € HT soit 1 080.00 € TTC dans les locaux RÖSLER à St Clément

à partir de : 1 050.00 € HT soit 1 260.00 € TTC dans les locaux de votre structure

Nombre de stagiaires maximum par formation : 5 personnes

FOR 001- Fiche programme : Utilisation et Maintenance – V5

03/03/2025

CONTENU PEDAGOGIQUE :

◆ Séquence 1 / le matin - 15mn

Accueil des stagiaires, tour de table, présentation des modalités, règlement intérieur

◆ Séquence 2 / Matinée : UTILISATION

- * Une présentation générale de l'équipement :
 - organisation
 - fonctionnement
 - caractéristiques et performances
- * Exécution du cycle complet de traitement
- * Procédures de mise en service, d'arrêt
- * Consignes et règles de sécurité à respecter

Pause déjeuner de 12h à 13h30

◆ Séquence 3 / Après-midi : MAINTENANCE

- * Une présentation générale de l'équipement :
 - * organisation
 - * fonctionnement
 - * caractéristiques et performances
- * Une présentation détaillée des principaux sous-ensembles sur le principe ci-dessus
- * Une présentation des différents niveaux d'intervention de type préventifs (vérification, réglage, entretien) avec pour chacun d'eux :
 - * la périodicité,
 - * les qualifications et habilitations requises,
 - * les principes d'exécution,
 - * les moyens et procédés spéciaux à mettre en œuvre,
 - * les consignes et règles de sécurité à respecter
- * Une présentation des principales défaillances connues ou supposées avec leurs effets et les méthodes de traitement,
 - * Les procédures de mise en service, d'arrêt

◆ Séquence 4 / Après-midi : QUESTIONS OUVERTES

METHODE PEDAGOGIQUE :

Méthode expositive et participative concernant la partie théorique : en salle de formation suivie d'une pratique sur machines soit dans nos ateliers ou dans les vôtres. Cette partie pratique consiste à vous montrer le fonctionnement des machines et à vous rendre autonome dans leur utilisation pour cela nous mettrons en application la Méthode démonstrative.

MODALITES D'EVALUATION:

Evaluation des stagiaires en fin de session par autoévaluation sur grille critériée avec avis du formateur

Evaluation à chaud de la formation par questionnaire de satisfaction en fin de formation Evaluation à froid 3 mois après la formation par questionnaire envoyé par mail au chef de service et à réaliser en commun avec le stagiaire

ACCESSIBILITE: Pour les personnes atteintes d'un handicap nous contacter

Indicateurs de résultats année 2024 :

Taux de satisfaction des stagiaires : 9,08/10

Taux d'assiduité : 100 %

Contact : Agnès Moine
03 86 64 79 67
a.moine@rosler.com