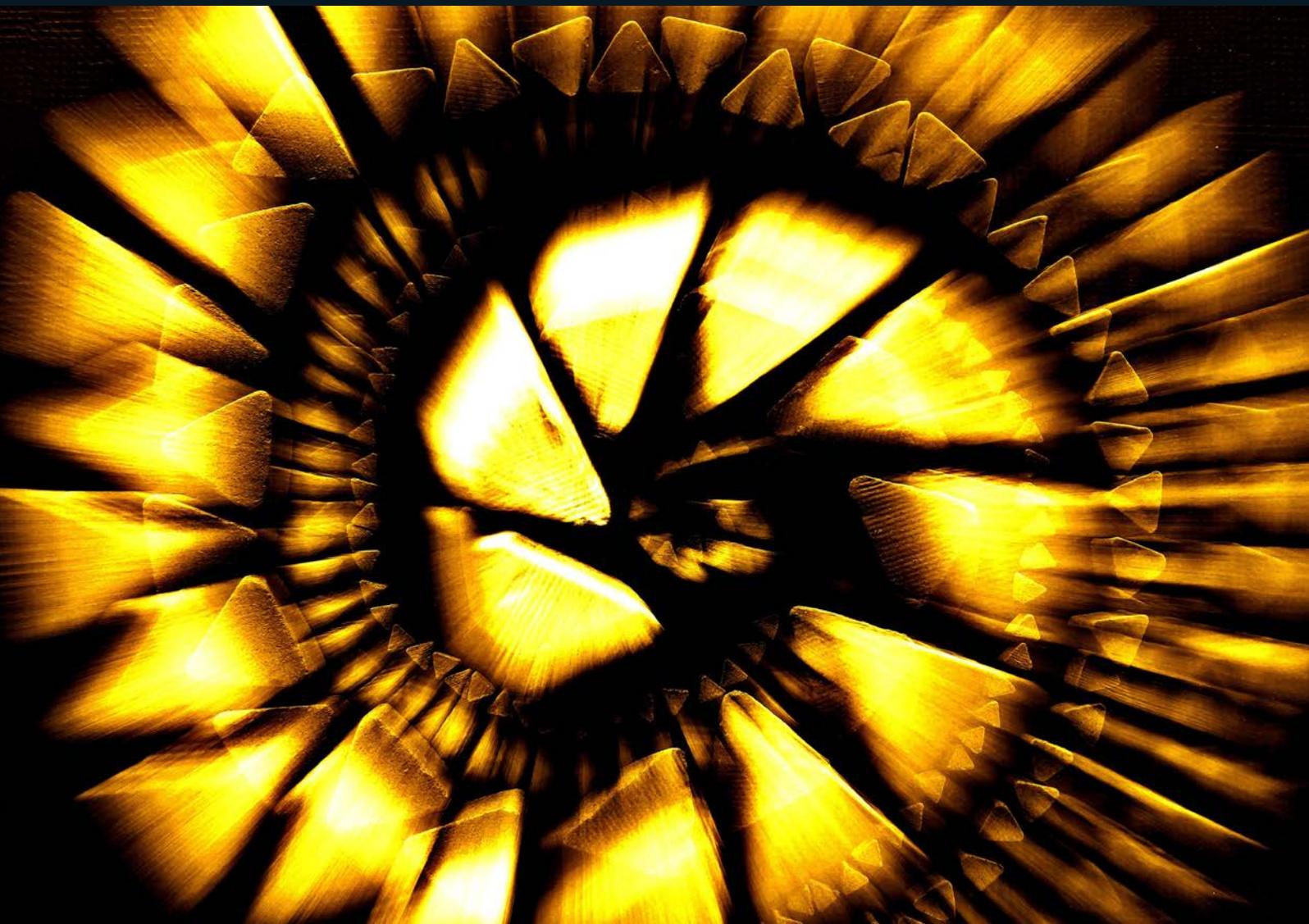




# Prodotti chimici di consumo



# ROSLER FORNISCE SOLUZIONI TOTALI SULLE FINITURE



Per qualsiasi problema legato al trattamento e alla preparazione delle superfici, Rösler offre la **soluzione di processo totale!** I nostri clienti possono scegliere tra due tecnologie di processo **la vibrofinitura e la granigliatura**, che aprono a possibilità praticamente infinite. Attraverso approfondite analisi e prove di laboratorio, riusciamo sempre a trovare la soluzione di finitura adatta alle esigenze del nostro cliente. Non ci limitiamo, tuttavia, a sviluppare un processo di finitura specifico, ma selezioniamo anche la migliore impiantistica e i prodotti di consumo più adatti. Vi proponiamo, insomma, una soluzione totale, in grado di soddisfare tutte le vostre esigenze in fatto di finitura delle superfici. Il nostro successo sul mercato dimostra che la nostra è una strategia vincente: non è un caso che i nostri prodotti innovativi e i nostri elevati standard di qualità abbiano reso Rösler leader di mercato nella finitura e preparazione delle superfici, sia in considerazione dell'aspetto economico che di quello tecnologico.



**In più di 60 Paesi, supportiamo i nostri clienti con una fitta rete di filiali e rappresentanti Rösler.**

Siamo l'unica società in questo settore ad avere attivato dei centri di test e dimostrazioni, in tutto il mondo. Questo ci permette di effettuare delle prove nelle reali condizioni di produzione dei nostri clienti. I vantaggi sono numerosi: i nostri clienti risparmiano tempo e denaro, mentre, allo stesso tempo, grazie ai test di processo e la consulenza professionali, possono essere certi di ricevere le migliori soluzioni e i migliori prodotti disponibili sul mercato!



## Centri di test in tutto il mondo

Il centro di test per la finitura di massa e la granigliatura presente all'interno del quartier generale del Gruppo Rösler, a Untermerzbach (Germania), offre:

- ▶ Quasi 95 diversi impianti di finitura di massa e granigliatura
- ▶ Un'area di circa 2700 m<sup>2</sup>

Troverete centri di test simili con uno staff altrettanto preparato anche nelle nostre filiali negli Stati Uniti, Regno Unito, Francia, Benelux, Spagna, Turchia, Romania, Italia, Austria, Svizzera, Russia, Serbia, India e Brasile.

## Soluzioni di processo complete

Oltre a ricercare alta qualità, sicurezza ambientale ed efficienza, spesso i nostri clienti preferiscono acquistare tutti i componenti di processo da un'unica fonte. Ecco perché noi non offriamo soltanto i macchinari, ma un "pacchetto completo" che include anche i materiali di consumo più idonei. Questo garantisce i migliori risultati di granigliatura e assoluta sicurezza di processo. I nostri addetti all'assistenza in tutto il mondo si occupano della consegna e dell'installazione dei nostri prodotti, mentre tecnici qualificati formano lo staff dei nostri clienti direttamente in sede. Naturalmente, i nostri esperti post-vendita restano poi a disposizione per qualunque chiarimento. Un rapido servizio di fornitura delle parti di ricambio e una consulenza professionale da parte dei nostri specialisti di processo completano il quadro, garantendo che le vostre operazioni di finitura procedano sempre senza intoppi.

## Spirito di squadra

Rösler è un'organizzazione dinamica orientata al lavoro di gruppo, in cui l'iniziativa e l'impegno di ciascun dipendente giocano un ruolo fondamentale. La formazione sistematica, lo stile di management cooperativo e le strutture snelle sono elementi essenziali della nostra filosofia aziendale e ci permettono di creare un ambiente lavorativo in grado di attrarre giovani talenti.



DIN EN ISO 9001 e  
50001



Laboratorio prove per Mass Finishing

# Campi di applicazione ed esempi



## Prodotti chimici di consumo

Rösler è un'azienda leader nella produzione di prodotti chimici di consumo, grazie alla pluriennale esperienza in questo settore e alla varietà della gamma offerta (oltre 15.000 prodotti chimici). Da più di 60 anni, produciamo abrasivi ceramici di alta qualità, abrasivi plastici e prodotti per la finitura superficiale a basso impatto ambientale. La qualità è un altro aspetto nel quale non abbiamo eguali: tutti i nostri prodotti chimici rispettano gli standard DIN EN ISO 9001 e 50001.

Altrettanto importante per noi è l'aspetto ecologico: utilizziamo materie prime eco-compatibili e garantiamo il mantenimento dei più alti livelli di rispetto dell'ambiente nei nostri processi produttivi.

# Indice



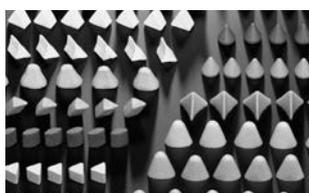
Come scegliere i nostri prodotti

6 - 7



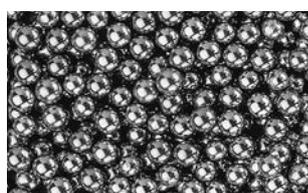
Prodotti chimici per il trattamento superficiale

20 - 27



Abrasivi di qualità

8 - 15



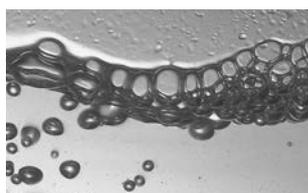
Media ausiliari per la finitura superficiale

28 - 29



Abrasivi plastici „Made in Italy“

16 - 19



Tattamento delle acque di processo

30 - 31

# Come scegliere i nostri prodotti

## Finitura superficiale

Sbavatura | Smerigliatura di sgrossatura e di finitura | Levigatura | Lucidatura | Raggiatura | Pulitura | Sgrassaggio | Disincrostazione | Protezione dalla corrosione | Rimozione ruggine | Brillantatura a sfere | Sbavatura a pressione

Abrasivi	Composizione	La composizione dei media determina il grado di smerigliatura e l'effetto finale del trattamento superficiale.
	Forma	La forma degli abrasivi deve essere scelta in funzione di quella dei particolari da trattare, in modo da garantire una finitura uniforme e senza incastri durante il processo. La forma degli abrasivi utilizzati determina anche il tipo di finitura: più aggressiva con media appuntiti o spigolosi e più delicata con media arrotondati.
	Dimensioni	Le dimensioni e il peso dei media ne determinano le prestazioni. Maggiori sono le dimensioni e il peso degli abrasivi impiegati, maggiore sarà il grado di abrasività e smerigliatura esercitato sul pezzo. I media piccoli e leggeri, invece, sono meno aggressivi e lasciano la superficie più levigata.
	Separazione	Al termine del processo, gli abrasivi devono essere separati dai pezzi. Lo screening, o setacciatura, è il metodo di separazione più utilizzato, ma richiede che le dimensioni dei media siano inferiori a quelle dei pezzi. I componenti ferrosi possono essere separati magneticamente. Si può ricorrere, invece, alla separazione inversa quando l'abrasivo è più grande del pezzo. Rösler è comunque in grado di sviluppare anche delle soluzioni su misura per qualsiasi esigenza.
Composti	Tipo	<p>I prodotti chimici hanno un ruolo molto importante nel processo di finitura: il composto giusto può fare la differenza tra una buona e un'ottima finitura superficiale. Esso, infatti, mantiene pulite le superfici degli abrasivi e dei particolari ed è in grado di sgrassarle e/o proteggerle dalla corrosione.</p> <p>La scelta del prodotto chimico dipende da:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>▶ il materiale di cui è fatto il pezzo</li><li>▶ il grado di finitura superficiale che si vuole ottenere</li><li>▶ i requisiti imposti dalle applicazioni e dai processi specifici del cliente</li></ul> <p>Data la facilità di dosaggio, i composti liquidi sono quelli maggiormente utilizzati, mentre i prodotti in polvere sono usati per applicazioni speciali come lo sgrassaggio forte e la pulitura dei media.</p>
Altro	Ausiliari antiimpaccamento	Le sfere anti-impaccamento RAT aiutano a evitare l'adesione tra particolari piatti durante il processo e garantiscono una finitura uniforme.
	Prodotti additivi per levigatura	Potenziano l'efficacia abrasiva dei media in alcuni trattamenti. Possono essere applicati manualmente su ogni lotto di pezzi con un rapporto di 0,5-1,0 kg ogni 100 kg di media, oppure in modo automatico utilizzando dei sistemi di dosaggio delle polveri.

Per ulteriori informazioni, vi preghiamo di contattare il nostro servizio tecnico.

## Trattamenti speciali

Rösler Keramo-Finish®	Abrasivi	Abrasivi ceramici di tipo RP e RCP con basso potere abrasivo per processi di finitura e lucidatura.
	Prodotti chimici	Il processo Keramo-Finish® richiede l'aggiunta di paste RSP e RPP. I prodotti della serie FC e ZF, invece, vengono utilizzati per il risciacquo delle paste e per la lucidatura finale.
Rösler ISF®  Finitura superficiale accelerata chimicamente	Abrasivi	Speciali ISF®-Media
	Prodotti chimici	I composti speciali per la finitura superficiale accelerata chimicamente sono selezionati in base ai materiali da trattare.
Lucidatura con media metallici e sbavatura a pressione	Abrasivi	Media in acciaio inossidabile della serie RESK, RESA o SAT usati per lucidare e sbavare i pezzi negli impianti di finitura superficiale.
	Prodotti chimici	Prodotti della serie FC per ottimizzare i risultati del trattamento di brillantatura a sfere.
Lucidatura a secco	Abrasivi	Abrasivi lucidanti SV e SVK, pre-trattati con paste per la lucidatura a secco.
	Prodotti chimici	Paste per la lucidatura a secco della serie RPP 7 e RSP 7.

Per il trattamento dei vostri pezzi disponiamo di un programma completo di macchine:

vibratori circolari | vibratori lineari | macchine a flusso continuo | Rotomatic | Long Radius | macchine per la finitura a immersione | macchine a forza centrifuga | impianti a mandrini tipo Drag, asciugatori.

Contattateci per richiedere i nostri cataloghi.

# Abrasivi di qualità

- la gamma più completa al mondo.





## Produzione di abrasivi ceramici

Gli abrasivi ceramici Rösler sono prodotti secondo rigorosi standard. Ci impegnamo a monitorarne strettamente l'intero processo produttivo, fin dalla loro formulazione e preparazione chimica. Partendo da materie prime testate e selezionate, i materiali vengono poi miscelati, formati e cotti in forni di essiccazione completamente automatici e all'avanguardia, in modo da assicurare qualità costante e riproducibilità dei risultati. Rösler produce ceramiche di alta qualità da più di 60 anni: l'esperienza e il livello tecnologico raggiunti garantiscono una finitura conforme agli standard più elevati e un invidiabile rapporto qualità-prezzo.



## Produzione di abrasivi plastici

I nostri standard qualitativi per i preformati plastici sono altrettanto rigorosi. A differenza dei nostri concorrenti, miglioriamo costantemente i nostri processi produttivi per restare sempre competitivi. L'intero processo, dalla miscelatura alla formatura e alla polimerizzazione, è completamente automatizzato e costantemente monitorato da un sistema di controllo computerizzato. Tutti i nostri abrasivi, indipendentemente da forma e dimensioni, vengono polimerizzati in modo completo, garantendo così un livello qualitativo costante, prestazioni uniformi in termini di calo e taglio e, soprattutto, risultati riproducibili nel corso del processo di finitura.



## Qualità nelle consegne

Nel nostro magazzino centrale e nelle nostre filiali in tutto il mondo conserviamo ben 8.000 tipi di prodotti chimici di alta qualità, così da garantirvi un rapido servizio di consegna, di qualunque prodotto abbiate bisogno.

# Abrasivi ceramici

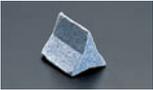
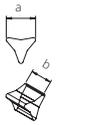
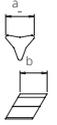
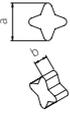
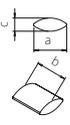
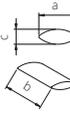
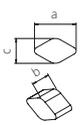
Esempio di ordinazione:	Qualità RM	Taglia 10/15	Forma S
-------------------------	------------	--------------	---------

Qualità	Peso specifico g/cm <sup>3</sup>	Capacità abrasiva	Azione abrasiva
RP Keramo-Finish®	2,91		
RF	2,40		
RCP	3,60		
RM	2,49		
RPM	2,50		
RCB	2,50		
RS	2,52		

Forma	D Triangolare	F Triangolare re con spigoli arrotondati	S* Triangolare a taglio obliquo	Z Cilindrica	ZS* Cilindrica a taglio bliquo	QZ Quinto (a goccia)
Taglia (mm)						
	a/b	a/b	a/b	a/b	a/b	a/b
	02/02 09/09 03/03 10/06 04/04 10/10 06/06 15/15 07/07	10/10	03/08 06/10 04/04 08/12 04/10 09/09 05/05 10/15 05/10 12/04	0,8/03 03/10 1,4/05 04/10 1,5/05 05/10 1,7/05 06/10 01/03 07/15 02/05 10/15 03/05 12/25	01/03 04/10 1,2/03 04/13 1,4/05 05/10 1,5/05 06/10 1,7/05 06/13 02/05 07/15 03/05 08/15 03/10 09/20 04/05 10/20	08/08
	03/03 10/10 04/04 13/13 05/05 15/10 06/06 15/15 08/08 20/20	06/06	10/06	03/03 03/05 04/04 06/10 06/08 08/15 10/14 10/10 12/12 15/36		
	03/03 09/09 04/04 15/15 06/06 20/20 07/07 25/25 08/08		04/13 10/15 05/12 12/12 06/06 13/13 07/07 15/18 08/08 20/08 09/09	1,7/04 08/13 02/05 10/16 03/05 12/15 04/10 18/30 07/15	1,7/05 07/13 02/05 08/10 2,5/05 09/15 03/05 10/08 04/05 10/15 04/10 12/20 05/10 13/15 06/10	10/12 14/17
	02/02 20/20 03/03 25/25 04/04 30/30 06/06 40/40 08/08 50/50 10/10 13/13 15/15	06/06 08/08 10/10 13/13 15/15 20/20	03/10 15/18 04/10 16/32 06/10 20/20 08/20 20/30 10/15 25/25 10/20 30/25 13/26 30/30 15/15 35/35	02/05 12/16 04/10 12/25 05/08 15/40 06/10 20/40 07/15 08/20 09/13 10/16	1,5/06 09/20 02/05 10/15 03/05 10/20 03/10 12/20 04/10 12/25 05/10 15/25 06/13 15/30 07/15 20/20 08/15 25/30	15/15 15/18
	04/04 06/06 10/10 15/15 20/20 25/25	20/20	03/10 13/13 04/10 15/15 05/10 20/20 06/06 25/25 08/20 30/25 10/15 35/35	04/08 10/20 20/40	04/10 15/30 05/10 20/40 06/13 25/30 09/20 10/20 12/20	08/08
	04/04 15/15 05/05 20/20 06/06 25/25 08/08 30/30 10/10 40/40 13/13	10/10 15/25	04/10 13/15 06/15 15/15 07/07 20/20 10/10 25/25 10/15 30/30	06/13 10/20 10/20 15/40 20/40	03/10 10/20 10/20 15/30 20/40	
	02/02 15/15 03/03 16/16 04/04 18/20 05/05 20/12 05/10 20/16 06/06 20/20 06/08 25/25 07/07 30/25 08/08 30/30 10/08 35/10 10/10 40/40 13/13 50/50 15/12	06/06 10/10 13/13 15/15 20/20 30/30	03/05 15/15 03/10 15/18 04/04 16/32 04/10 20/20 05/10 20/30 06/06 22/08 06/10 25/25 08/20 30/25 09/10 30/30 10/15 35/35 10/20 40/40 13/26	01/04 10/20 1,4/04 12/12 1,7/04 12/16 02/05 14/40 03/10 15/30 04/10 15/40 05/10 18/40 06/10 20/40 06/14 07/13 08/20	1,5/03 08/20 02/05 09/20 2,7/05 10/15 03/05 10/20 03/10 12/20 04/10 12/25 05/10 15/20 06/10 15/25 06/13 15/30 07/13 20/40 07/15 25/30	10/12 12/12 15/15 15/18 15/25 20/20 25/25

Abrasivi speciali: RSS/SCH, RPM/D, RSA, RMM, RMB/S, RMST, RXXF, RFP, RPA, RBCP, RA, RMA, RSD, RMB, S-Type, RFS, RXXD, RXX/2, RIC/F, ROM/A, RSRE, RSRED, RXR, RCP/2, Sfere Steatite

Altre dimensioni su richiesta.  
Tipologie e dimensioni speciali per specifici campi di applicazione: contattate il nostro servizio vendite!

DZ	DZS*	ST	E	ES*	W	P	K	R	PA	G	
Stellare a tre punte	Stellare a tre punte a taglio obliquo	Stellare	Ellittica	Ellittica a taglio obliquo	Triangolare a base intagliata	Piramidale	Conica	Romboidale	Paraboloidale	Sferica	
											
											
a/b	a/b	a/b	a/b/c	a/b/c	a/b	a/b	a	a/b/c	a/b	∅	
04/04 05/05 06/06 08/08 10/10	02/02 sk 03/03 sk 04/04 sk 06/06 sk 08/08 sk 10/10 sk	04/08 06/06 06/10 10/12 10/10 sk	08/09/03 20/20/08 10/10/05 15/15/04 15/15/06	15/15/04 15/15/06	10/10 sk					2 3 4 5 6 8	
04/04 02/02 sk	04/04			20/20/08						3 4 6	
04/04 05/05 06/06 08/08 10/10	06/06 sk 10/10 sk	04/05	08/09/03 15/15/06 20/20/08	15/15/06 25/30/13							
03/03 04/04 06/06 10/10 15/15 20/20 30/30	06/06 sk 10/10 sk	04/04 06/06 06/10 10/12 15/06 15/18 20/20 25/25 30/12 10/12 sk	20/08 22/12 30/12 35/12 45/16	14/14/05 15/15/04 15/15/06 20/20/08 20/20/10	15/15/04 15/15/06 20/15/08 25/25/10 25/25/13	10/05 10/10 14/14 15/10 15/15 20/20 25/25	15/16 22/25 25/27 20 30/34 35 35/39 40 45/50 P/R 10 P/PQ 15 P/PQ	15 19 20 30 35 40 45 60	35/18/25 50/30/30	30/17 50/28	1,2 9 2 10 3 11 4 14 5 18 6 7 8
10/10 20/20	10/10 15/15 15/18 20/10	20/12 22/10 30/12 45/16	14/14/05 15/15/04 15/15/06 20/20/08 20/20/10 25/25/10 25/25/15	20/15/08 25/25/13 25/30/10	20/20 15/15 sk	15/16 22/29 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R 45/50 P/R 15 P/PQ	19 20 25 30 35/39 45				
03/03 04/04 10/10 20/20	10/20 20/10	30/12 45/16	08/10/03 15/15/04 15/15/06 20/20/08			15/16 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R	30 40 60				
03/03 04/04 05/05 06/06 07/07 08/08 10/10 15/15 20/20 04/04 sk 06/06 sk 10/10 sk	04/04 05/05 06/06 06/10 10/12 10/15 15/18 20/20 30/12 10/12 sk 15/15 sk	20/08 20/12 22/12 30/12 35/12 45/16	10/10/05 14/14/05 15/15/04 15/15/06 20/20/08 20/20/10 25/25/10 25/25/15	15/15/04 15/15/06 25/15/10 25/25/13 30/30/12	10/05 10/10 15/10 15/15 20/20 14/14 sk	15/16 17/20 22/25 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R 45/50 P/R 10 P/PQ 15 P/PQ	15 19 20 25 30 35 40 60	35/18/25 50/30/30 50/40/40 50/40/30	30/17 50/28	2 3 4 5 6 7 8 11	

\* Angolo di taglio a 30°, sk: spigoli vivi, P/PQ: mix di granuli piramidali e tetraedrici  
P/R: piramidi con ampio raggio sugli spigoli

... continua nella pagina seguente

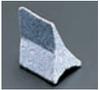
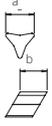
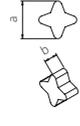
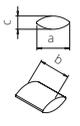
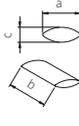
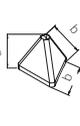
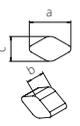
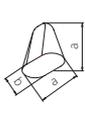
# Abrasivi ceramici

Esempio di ordinazione:	Qualità RM	Taglia 10/15	Forma S
-------------------------	------------	--------------	---------

Qualità	Peso specifico g/cm <sup>3</sup>	Capacità abrasiva	Azione abrasiva
RSS	2,52		
RSF	2,39		
RSG	2,51		
RXF	2,63		
RX	2,60		
RMB/D1	2,55		
RXX	2,67		

Forma	D Triangolare	F Triangolare re con spigoli arrotondati	S* Triangolare a taglio obliquo	Z Cilindrica	ZS* Cilindrica a taglio bliquo	QZ Quinto (a goccia)
Taglia (mm)						
	a/b	a/b	a/b	a/b	a/b	a/b
	04/04 20/20 06/06 25/25 10/10 40/40 13/13 50/50 15/15	04/04 06/06 13/13 15/15 20/20 22/22	02/20 20/30 04/10 25/25 06/13 30/23 10/15 30/25 13/26 30/30 15/18 35/35 20/20	07/13 20/40 10/20 25/40 12/25 15/40 18/40	05/10 12/20 06/10 15/25 07/14 15/40 08/20 20/40 09/20 25/25 10/20	
	02/02 15/10 03/03 15/15 04/04 20/12 05/05 20/20 06/06 25/25 07/07 30/20 08/08 30/30 10/06 40/40 10/10 50/50		04/10 20/30 06/10 25/25 10/06 10/15 13/26 15/10 15/18	07/08	02/05 10/15 03/05 10/20 04/05 12/20 04/10 15/25 06/13 20/20 07/15 25/30 09/15	12/12
	02/02 15/15 03/03 20/20 04/04 25/25 06/06 30/30 08/08 35/35 10/10 40/40 13/13	06/06 10/10 13/13 15/15	04/10 20/20 06/10 20/30 08/20 22/08 10/15 22/24 10/20 25/25 13/26 30/25 15/15 30/30 15/18 35/35	03/05 15/30 06/10 18/40 06/14 20/40 07/15 10/16 12/16	1,5/04 08/15 02/05 10/20 03/05 12/20 03/10 12/25 04/05 15/25 04/10 15/30 05/10 20/40 06/13 25/30 07/15	10/12 15/18 20/20 25/25
	04/04 13/13 06/06 15/15 07/07 20/20 08/08 25/25 10/10 30/30	10/10 13/13 20/20 25/25	04/04 15/18 06/10 25/30 08/20 30/23 10/15 30/30 13/13 35/35 15/15		1,2/03 06/13 1,7/03 07/15 02/05 10/20 03/05 12/20 04/10 15/25 05/10	10/12
	03/03 13/13 04/04 15/15 05/05 20/20 06/06 25/15 07/07 25/25 08/08 30/30 10/10	08/08 10/10 15/15	06/10 15/18 08/20 20/20 10/10 22/08 10/15 22/24 12/10 25/25 13/13 30/25 15/15	07/13 10/15	1,7/03 08/15 03/05 12/20 04/05 15/30 06/10 20/40 07/15	10/12 15/15 15/18
	04/04 20/20 06/06 25/15 08/08 25/25 10/10 30/30 13/13 40/40 15/15	08/06 13/13 15/15	04/08 15/18 06/13 20/20 10/15 25/25 13/13 30/23 15/15 30/30	02/06 07/13 08/20 10/20 20/40	02/05 08/15 03/05 10/20 04/10 12/25 05/10 15/25 06/13 20/20 07/15	12/12 15/15 15/18 20/20
	04/04 20/20 06/06 25/15 08/08 25/25 10/10 30/30 13/13 15/15	10/10 15/15 25/25	04/04 15/18 06/10 20/20 08/08 22/08 09/09 22/24 10/10 25/25 10/15 30/30 12/20 35/35 13/13 40/40 15/15	03/10 04/10 06/10 07/13 15/30 20/40	03/05 09/15 04/05 10/20 05/10 12/20 06/10 15/25 07/15 08/15	10/12 15/15 20/20

Abrasivi speciali: RSS/SCH, RPM/D, RSA, RMM, RMB/S, RMST, RXXF, RFP, RPA, RBCP, RA, RMA, RSD, RMB, S-Type, RFS, RXXD, RXX/2, RIC/F, ROM/A, RSRE, RSRED, RXR, RCP/2, Sfere Steatite

DZ Stellare a tre punte	DZS* Stellare a tre punte a taglio obliquo	ST Stellare	E Ellittica	ES* Ellittica a taglio obliquo	W Triangolare a base intagliata	P Piramidale	K Conica	R Romboidale	PA Paraboloidale	G Sferica
										
 a/b	 a/b	 a/b	 a/b/c	 a/b/c	 a/b	 a/b	 a	 a/b/c	 a/b	 ∅
	10/12 15/18	20/12 20/08 22/12 30/12 35/12 45/16	10/12/05 15/15/06 20/20/08 25/25/10 25/25/13	15/15/06 20/20/08 25/25/10 25/30/10 30/30/12	10/10 15/10 15/15 20/12			50/30/30 50/40/30 50/40/40		
06/06 10/10 06/06 sk 10/10 sk	10/12 15/18	20/08 20/12 22/12	10/12/05 15/15/04 15/15/06 20/20/08		15/15			50/30/30		
04/04 05/05 06/06 10/10 04/04 sk 06/06 sk 10/10 sk	04/10 06/06 06/10 10/12 15/15 15/18 20/20 20/30 25/25 30/10	20/08 22/12 30/12 35/12 45/16	10/12/05 14/14/05 15/15/04 15/15/06 20/20/08	15/15/06 25/25/10 25/25/13	10/10 15/15 20/20	15/16 22/25 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R 45/50 P/R 15 P/PQ	15 19 20 30 35 40 60	50/30/30	30/17 50/28	2 3 4 5 6 8 11 18
06/06	04/04 04/10 06/06 10/12 15/18 15/10 sk	30/12 45/16	08/10/03 14/14/05 15/15/06	20/20/08	14/14 sk	35/39				5,5 8
06/06 10/10	10/12 15/18		14/14/05 15/15/06 20/20/08	25/50/13		10 P/PQ 15 P/PQ				
03/03 04/04 06/06 08/08 10/10	04/04 06/06 10/10 10/12 13/20 15/18 20/20 25/10 30/12	20/08 30/12 35/12	15/15/04 15/15/06 20/20/08 25/25/10	15/15/06 20/20/08	20/20	15/16 25/27 10 P/PQ 15 P/PQ		50/30/30		8
10/10	10/12 15/18 15/06 20/20 30/10	45/16	14/14/05 20/20/08	25/25/13	10/10 15/10 15/15 20/20			50/40/40		

\* Angolo di taglio a 30°, sk: spigoli vivi, P/PQ: mix di granuli piramidali e tetraedrici  
P/R: piramidi con ampio raggio sugli spigoli

# Abrasivi plastici

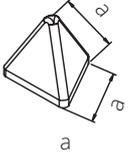
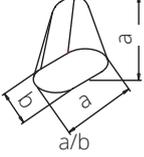
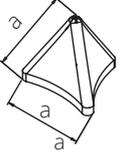
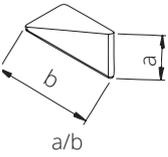
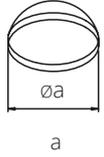
Esempio di ordinazione:	Qualità RKM	Taglia 40	Forma P
-------------------------	-------------	-----------	---------

Qualità	Peso specifico g/cm <sup>3</sup>	Capacità abrasiva	Azione abrasiva	
RKF	1,51			
RKM	1,72			
RKH/4	1,97			
RKK	1,79			
RKB/W	1,78			
RKG	1,72			
RKB/W2	1,80			
RKV	1,82			
RKS	1,85			
RKE	1,82			
RKX	1,82			

Forma	K	
	Conica	
aglìa (mm)		
10	20	
12	25	
15	30	
18		
10	25	60
12	30	70
15	35	
18	40	
20	50	
6	18	
10	20	
12	25	
15	30	
10	25	40
12	30	50
15	35	60
18	40	70
6	15	25
10	18	30
12	20	
12	30	60
15	35	
20	40	
25	50	
10	20	60
12	25	
15	30	
18	40	
10	25	60
12	30	
15	40	
20	50	
10	20	
12	25	
15	30	
18	40	
10	20	
12	25	
15	30	

Abrasivi speciali: RKP, RKF/O, RKD, RKB/H, RKB/W1, RKB/W3, RKB/W4, RKB/W43, RKS/2, RKS/3, RKS/G, RPU, RPE, RKM/E, RKF/B, RKS/F, RKE/F, RKE/5, RKE/6, RKX/F, RKH, RKH/5, RBKM, RKB/WB 1, RKB/WB 2, RKS/M, RKV/YF, RKEY 2

Altre dimensioni su richiesta.  
Tipologie e dimensioni speciali per specifici campi di applicazione: contattate il nostro servizio vendite!

P Piramidale	PA Paraboloidale	PDZ Piramidale a base stellare a tre punte	DK Cuneo	QZ Quinto	L A lente
					
6 PQ 20 50 10 25 60 12 30 15 40	16/10 20/11 29/17 40/23				
6 PQ 25 60 10 30 70 12 40 80 15 45 20 50	16/10 40/23 20/11 50/27 29/17 60/33 35/19 70/39	20 65/25 DZ 25 30 40 60			16
6 PQ 20 10 12 15	16/10 20/11 29/17	20 30	10/20 12/16 15/20 20/36	20	16
10 25 60 12 30 15 40 20 50	20/11 60/33 29/17 40/23 50/27	20 30 40			
6 PQ 20 50 10 25 60 12 30 15 40	16/10 40/23 20/11 50/27 29/17 60/33 35/19 70/39	20 25 30 40 60	10/20		
6 PQ 20 10 30 12 15	16/10 20/11 29/17	20	10/20		16
12 30 15 40 20 45 25 50	20/11 60/33 29/17 70/39 40/23 50/27	20 30 60	10/20		16
10 30 12 15 20	16/10 20/11 29/17	30			
10 25 60 12 30 80 15 40 20 50	16/10 50/27 20/11 60/33 29/17 70/39 40/23	20 25 30 40 60			
6 PQ 20 10 25 12 30 15	16/10 20/11 29/17 40/23				
6 PQ 30 10 40 15 20	20/11 29/17 50/27				

Caratteristiche soggette a modifica

# Abrasivi plastici „Made in Italy“

I nostri preformati plastici sono il risultato di un processo produttivo continuo ed automatizzato, ogni fase viene monitorata da un sofisticato sistema di controllo computerizzato che garantisce la costanza delle caratteristiche del prodotto.

La nostra gamma di abrasivi plastici è in continuo ampliamento ed evoluzione; sempre al passo con le richieste del mercato e in grado di proporre nuove e più efficienti applicazioni.



Gli abrasivi plastici sono interamente progettati e realizzati in Italia.



La nostra squadra azzurra di abrasivi plastici.

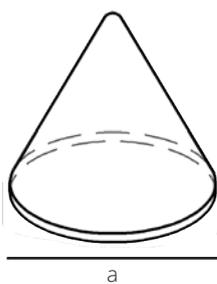
Per ordinare ricordati di specificare questi dati:

Qualità	Forma	Dimensione
RPX	K	40

Abrasivi	Qualità	Capacità abrasiva	Azione abrasiva	Colore
	RPY	-	media	rosa
	RPZ		media	neutro
	RPX		media/alta	azzurro
	RPE	-	bassa	giallo
	RPB		media	bordeaux
	RKB/W2		alta	verde
	RKB/W3		altissima	nero

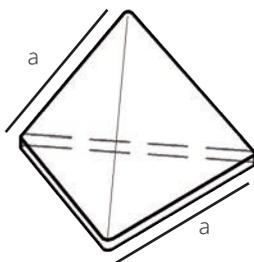
\* Dimensione nominale espressa in millimetri

forma: Cono  
K



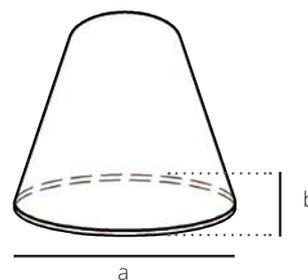
Dimensione a

forma: Tetraedro (Piramide)  
T



Dimensione a

forma: Paraboloido  
PA



Dimensione a / b

	Dimensione*	Dimensione*	Dimensione*
	a = 20 - 25 - 30 - 40 - 60	a = 30 - 40 - 60	a = 40 / b = 18 a = 70 / b = 36
	a = 20 - 25 - 30 - 40 - 60	a = 30 - 40 - 60	a = 30 / b = 16 a = 40 / b = 18 a = 50 / b = 31 a = 70 / b = 36

Caratteristiche soggette a modifica

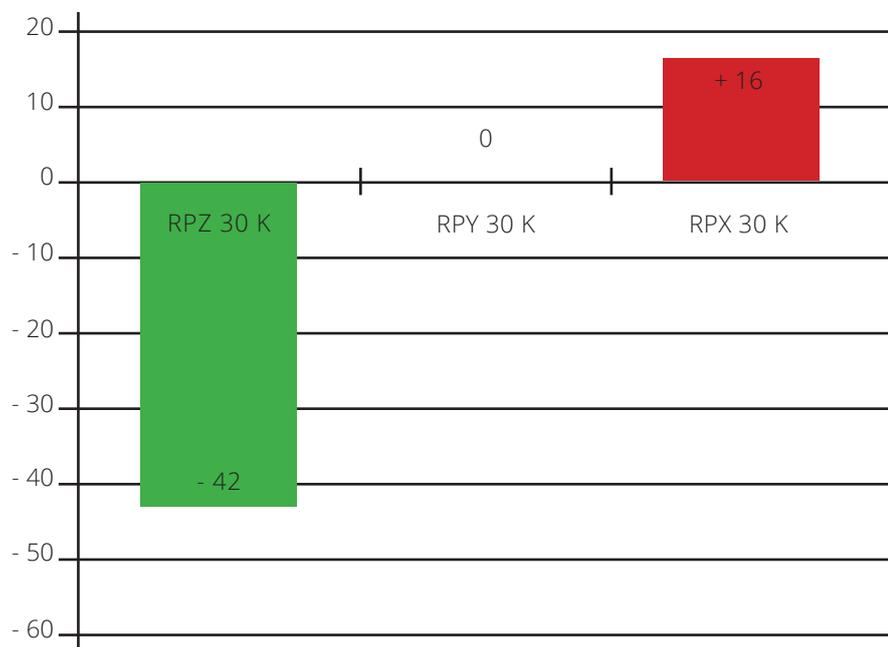
## Plastico ureico RPZ

### Un approccio più responsabile all'ambiente

Il nuovo plastico ureico RPZ presenta come caratteristica distintiva una consistente riduzione del calo orario comparato ai nostri prodotti RPY (colore rosa) e RPX (colore azzurro). Da ciò deriva una equivalente riduzione dei fanghi con conseguente abbattimento dei costi finali di smaltimento ed un minor impatto ambientale.



Plastico ureico RPZ



Vantaggi dell'utilizzo del nuovo plastico ureico RPZ:

- ▶ minor consumo di prodotto
- ▶ minor produzione di fango e conseguente riduzione del costo di smaltimento
- ▶ minor impatto ambientale

Confronto di calo tra plastici ureici:  
dati rilevati da test comparativo

Ad ogni applicazione la sua forma

Sempre la soluzione migliore



### Cono

Presenta ottime proprietà di asportazione di materiale. Lavora uniformemente la superficie. Le sue proprietà di rotolamento agevolano le procedure di separazione.



Particolare in zama

Forma: Cono  
Qualità: RKB/W2

### Piramide

All'interno dei media plastici la piramide rispecchia tutte le caratteristiche ideali per la levigatura e la sbavatura. Grazie alla sua geometria raggiunge tutte le zone dei pezzi da lavorare.



Particolare in ottone

Forma: Piramide  
Qualità: RPZ

### Paraboloide

È la scelta migliore nel caso di pezzi con ampie aree da lavorare. Consentono di evitare segni e danneggiamenti dei pezzi. La particolare geometria minimizza le possibilità di incastri. Il profilo fine agevola la separazione.



Particolare in alluminio

Forma: Paraboloide  
Qualità: RPB

# Prodotti chimici per il trattamento superficiale

- la gamma più completa al mondo.





## Prodotti chimici Rösler per la finitura superficiale

I composti Rösler sono ideali per tutti i processi di finitura superficiale. Vengono prodotti combinando rispetto per l'ambiente, precisione e qualità tecnologica. Le nostre attività di ricerca e sviluppo avvengono non solo nei nostri laboratori, ma anche nei centri di test delle filiali Rösler nel mondo. Cerchiamo di migliorare continuamente i nostri prodotti e di svilupparne sempre di nuovi, per poter offrire ai nostri clienti la soluzione perfetta sia per i loro processi che per il loro budget. Il controllo delle materie prime e dei prodotti finiti è molto accurato e avviene secondo gli standard DIN EN ISO 9001 e 50001, assicurando così l'elevato livello qualitativo dei nostri prodotti di consumo. Non solo: il rispetto per l'ambiente è un altro elemento chiave di ogni nostro processo produttivo.



## Qualità nelle consegne

Nel nostro magazzino centrale e nelle nostre filiali in tutto il mondo, conserviamo ben 8.000 tipi di prodotti di consumo di alta qualità, così da garantirvi un rapido servizio di consegna, di qualunque prodotto abbiate bisogno.

# Composti liquidi

I prodotti liquidi Rösler sono alla base dei moderni processi di finitura superficiale. Grazie alla loro capacità di rimuovere residui quali metalli e/o abrasivi, essi mantengono puliti sia i pezzi che i media, garantendone così le prestazioni. La scelta del composto adeguato è garanzia di una soluzione applicativa efficace, economica e a basso impatto ambientale.

Tipo	FC 115	FC 120	FC 230	FC 310	FC 321	FC 396	FC 410	FC 430	FC 491	FC 630 AL
Descrizione	Inibitore di corrosione per tutti i metalli ferrosi sensibili alla ruggine	Prodotto universale pulente, lucidante e anticorrosivo	Composto lucidante e pulente per metalli non ferrosi e acciaio inox	Composto liquido alcalino per tutti i metals	Composto anticorrosivo ad azione sgrassante	Composto sgrassante altamente alcalino per pezzi estremamente contaminati con olio	Composto decapante	Composto decapante e lucidante per tutti i metalli non ferrosi e acciaio inox	Composto acido passivante per migliorare le caratteristiche di adesione e incollaggio dell'alluminio	Composto lucidante con effetto brillantante
Valore 0,5 %	8,8	7,6	7,8	10,0	7,6	11,7	1,8	2,8	2,3	7,9
Materiale	Acciaio/Ferro	++	+	•	++	+	++	+	•	•
	Acciaio inossidabile	•	+	++	++	++	++	+	++	•
	Rame/Ottone	•	+	++	+	++	•	+	++	++
	Alluminio	•	+	++	++	++	•	++	++	++
	Zinco	•	+	+	+	++	•	+		++
	Magnesio		•	+	•	+				
Applicazioni	Smerigliatura/Sbavatura/Raggiatura	++	+	+	++	++	++	•	•	•
	Sgrassaggio/Disoleazione		•	•	+	++	++	•		•
	Levigatura/Lucidatura	•	+	++	•	+	•	+	++	++
	Decapaggio				•			++	+	++
	Lucidatura		+	++		+		+	++	++
	Lucidatura a sfere		•	+				++	++	
	Disincrostazione/Rimozione ruggine							++	+	
Proprietà	Anticorrosivo	++	+	•	++	+	++	•		+
	Pulente	+	+	+	++	++	+	+	++	+
	Sgrassante		•	•	+	++	++	•		•
	Brillantante	•	+	++	+	++	•	+	++	•
	Antischiuma	•	+	+	•	•	•	+	++	+

Caratteristiche soggette a modifica

- ++ = molto adatto/elevato
- + = adatto/medio
- = parzialmente adatto/limitato

## Prodotti per il ricircolo

I prodotti per il ricircolo Rösler rappresentano una perfetta combinazione di tecnologia, funzionalità, stabilità biologica e lunga durata, garantendo così una qualità di processo costante in ogni applicazione.

Tipo	ZF 110 i	ZF 113	ZF 138	ZF 311	ZF 322	ZF 322 S	
Descrizione	Inibitore di corrosione per tutti i metalli ferrosi sensibili alla ruggine	Prodotto universale pulente e anticorrosivo per tutti i metalli ferrosi e non ferrosi	Composto pulente altamente anticorrosivo/passivante per tutti i metalli ferrosi	Composto pulente e passivante, antischiuma, particolar parti adatto ai pezzi stampati molto oleosi	Composto sgrassante e anticorrosivo per tutti i metalli	Composto sgrassante, efficace contro la corrosione, per tutti i metalli ferrosi e non ferrosi	
Valore 0,5 %	9,9	8,9	9,4	9,6	8,4	9,0	
Materiale	Acciaio/Ferro	++	+	++	++	+	++
	Acciaio inossidabile	+	+	++	+	++	++
	Rame/Ottone	•	+	•	•	+	+
	Alluminio	•	+	•	•	++	++
	Zinco	•	+	•	•	+	++
	Magnesio		•			•	+
Applicazioni	Smerigliatura/Sbavatura/Raggiatura	++	++	++	++	+	++
	Sgrassaggio/Disoleazione	•	+	+	++	++	++
	Levigatura/Lucidatura	++	+	•	•	+	+
Proprietà	Anticorrosivo	++	+	++	++	+	++
	Pulente	+	+	++	++	++	+
	Sgrassante	•	+	++	++	++	++
	Brillantante	•	+	++	•	++	+
	Antischiuma	•	•	•	•	•	•

- ++ = molto adatto/elevato
- + = adatto/medio
- = parzialmente adatto/limitato

Caratteristiche soggette a modifica

Forniamo anche composti speciali per le applicazioni particolari.

## Composti in polvere

I composti in polvere per la finitura superficiale lavorano in sinergia con gli altri prodotti utilizzati, ad esempio, per le fasi di sgrassaggio iniziale, decapaggio e disincrostazione, migliorando le proprietà di taglio degli abrasivi e la loro pulitura.

	Tipo	R 11	R 20	R 35 E	R 40	R 55	R 60
	Descrizione	Composto pulente e anticorrosivo	Composto pulente e anticorrosivo a effetto brillantante	Prodotto universale sgrassante e anticorrosivo	Prodotto acido per la disincrostazione e il decapaggio	Additivo per la pulitura degli abrasivi e il miglioramento delle prestazioni	Composto lucidante a effetto brillantante
	Valore 0,5 %	11,1	9,2	10,6	1,8	10,4	8,9
Materiale	Acciaio/Ferro	++	+	++	+	++	+
	Acciaio inossidabile	+	+	+	+	+	+
	Rame/Ottone	•	+	+	+	+	++
	Alluminio	•	+	+		•	+
	Zinco	•	+	+		•	+
	Magnesio			•			
Applicazioni	Smerigliatura/Sbavatura/Raggiatura	++	+	++		++	+
	Sgrassaggio/Disoleazione	+	+	++			
	Levigatura/Lucidatura	+	+	+		•	++
	Decapaggio				+		
	Lucidatura		+				++
	Lucidatura a sfere						+
	Disincrostazione/Rimozione ruggine				+		
Proprietà	Anticorrosivo	++	+	++		•	+
	Pulente	++	+	++		+	+
	Sgrassante	+	+	++			
	Brillantante	+	+	+			++
	Antischiuma	+	+	+	+		+

- ++ = molto adatto/elevato  
 + = adatto/medio  
 • = parzialmente adatto/limitato

Caratteristiche soggette a modifica

## Paste per la smerigliatura

Il processo Keramo-Finish® risulta particolarmente economico se, per i processi privi di ricircolo, si scelgono le nostre paste abrasive. D'altro canto, abbiamo sviluppato anche delle paste abrasive in polvere per il ricircolo delle acque reflue.

Paste standard		RSP 626	RSP 6264	RSP 6268	RSP 628	RSP 6286	Standard	Ricircolo	Con possibilità di dosaggio automatico tramite pompa dosatrice	
Descrizione		Prodotto smerigliante universale	Prodotto ad alto potere smerigliante	Prodotto per smerigliatura forte	Composto per smerigliatura media forte	Prodotto per smerigliatura molto forte				
pH Value 0,5 %		ca. 9,0	ca. 9,3	ca. 9,3	ca. 9,5	ca. 9,0				
Materiale	Acciaio/Ferro	++	++	+	+	+				
	Acciaio inossidabile	+	+	++	++	++				
	Rame/Ottone	+	+	+	+	+				
	Alluminio	•	•	•	•	•				
	Zinco	•	•	•	•	•				
Applicazioni	Smerigliatura/Sbavatura/Raggiatura	+	++	++	++	++				
	Levigatura/Lucidatura	+	•	•	•	•				
Polveri per il ricircolo		RSP 506 S	RSP 5064 S	RSP 587	RSP 508	RSP 5086 S				
Pasta pompabile e riciclabile		RSP 806	RSP 8064	RSP 887	RSP 808	RSP 8086				

Caratteristiche soggette a modifica

- ++ = molto adatto/elevato
- + = adatto/medio
- = parzialmente adatto/limitato

Forniamo anche composti speciali per le applicazioni particolari.

## Paste per la lucidatura

Il processo di lucidatura Keramo-Finish® è utilizzato per la finitura e superfinitura delle superfici, donando loro una lucentezza a specchio. Le paste per lucidatura Rösler sono pensate per garantire la finitura superficiale richiesta, nel pieno rispetto per l'ambiente e a basso costo. Oltre alle paste, abbiamo sviluppato anche dei prodotti in polvere da utilizzare nei sistemi a ricircolo.

Tipe		RPP 623	RPP 627	RPP 6279	RPP 629	RPP 632 R	Standard
Descrizione		Prodotto lucidante con leggero effetto smerigliante	Prodotto leggermente smerigliante con buon effetto lucidante e levigante	Prodotto lucidante universale con leggero effetto smerigliante	Prodotto lucidante con buon potere brillantante	Prodotto lucidante con buon potere brillantante	
Valore 0,5 %		9,2 approx.	8,6 approx.	9,0 approx.	9,0 approx.	8,7 approx.	
Materiale	Acciaio/Ferro	++	+	++	+	+	
	Acciaio inossidabile	+	++	++	+	+	
	Rame/Ottone	•	+	++	++	++	
	Alluminio	•	•	•		•	
	Zinco	•	•	•		•	
Applicazioni	Smerigliatura/Sbavatura/Raggiatura	+	+	+	•	•	
	Levigatura	+	++	++	++	++	
	Lucidatura	+	+	++	++	++	
Polveri per il ricircolo		RPP 503	RPP 527	RPP 579	RPP 520		Ricircolo
Pasta pompabile e riciclabile		RPP 803	RPP 827	RPP 879	RPP 890	RPP 820	

Con possibilità di dosaggio automatico tramite pompa dosatrice

Caratteristiche soggette a modifica

- ++ = molto adatto/elevato
- + = adatto/medio
- = parzialmente adatto/limitato

## Abrasivi e composti per la lucidatura a secco

I media per la lucidatura a secco tipo SV (tutolo di mais) e SVK (gusci di noce) sono utilizzati insieme ai prodotti chimici nei vibratori circolari, negli impianti ad alta forza centrifuga e nei rotobarili. Questa combinazione di abrasivi e composti permette di ottenere una lucidatura fine e di alta qualità e di donare lucentezza alle superfici più delicate. Siamo anche in grado di studiare abrasivi e composti per applicazioni particolari. Tutti i media per la lucidatura sono pronti all'uso e disponibili in diverse dimensioni.

Type	RPP 746	RPP 747	RPP 7221 A	RPP 722 L3
Descrizione	Additivo lucidante con particolare effetto brillantante	Additivo lucidante	Additivo lucidante con buon effetto brillantante per acciaio e acciaio inox	Additivo lucidante con buon effetto brillantante
Materiale	Plastico	+	+	+
	Acciaio inossidabile	+	+	+
	Materiali non ferrosi	+	+	+
	Alluminio	+	+	+
	Zinco	+	+	+
Applicazioni	Levigatura	+	+	+
	Lucidatura	+	+	+

Aggiornato: 04/2014

Caratteristiche soggette a modifica

+ = adatto/medio

Forniamo anche composti speciali per le applicazioni particolari.

# Media ausiliari per la finitura superficiale

I media in acciaio inossidabile Rösler sono disponibili in numerose forme, p.es. sfere, sfere-cono, satelliti e aghetti, per la perfetta lucidatura e la sbavatura a pressione di pezzi in metallo ferroso e non ferroso.

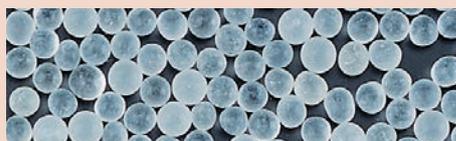
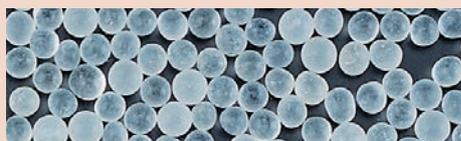
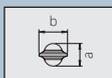
Media per lucidatura in acciaio inox	Materiali	Denominazione	Dimensioni in mm		Taglia del granulo
			Ø	a/b	
Sfere	1,4301 = AISI 304 1,4034 = AISI 420 1,4401 = AISI 316	RESK 2,0 RESK 2,8 RESK 3,2 RESK 3,9 RESK 4,5 RESK 5,0	Ø 2,0 <sup>1</sup> Ø 2,8 <sup>1</sup> Ø 3,2 <sup>1</sup> Ø 3,9 <sup>1</sup> Ø 4,5 <sup>1</sup> Ø 5,0 <sup>1</sup>		
Satelliti	1,4301 = AISI 304 1,4034 = AISI 420 1,4401 = AISI 316	SAT 03/05 SAT 05/07 SAT 07/10 SAT 08/12		03/05 05/07 07/10 08/12	
Aghetti	1,4301 = AISI 304 1,4034 = AISI 420	RESA 01/05 RESA 01/09 RESA 1,6/07 RESA 02/05 RESA 03/03 RESA 03/09		01/05 01/09 1,6/07 02/05 03/03 03/09	

<sup>1</sup> class G600

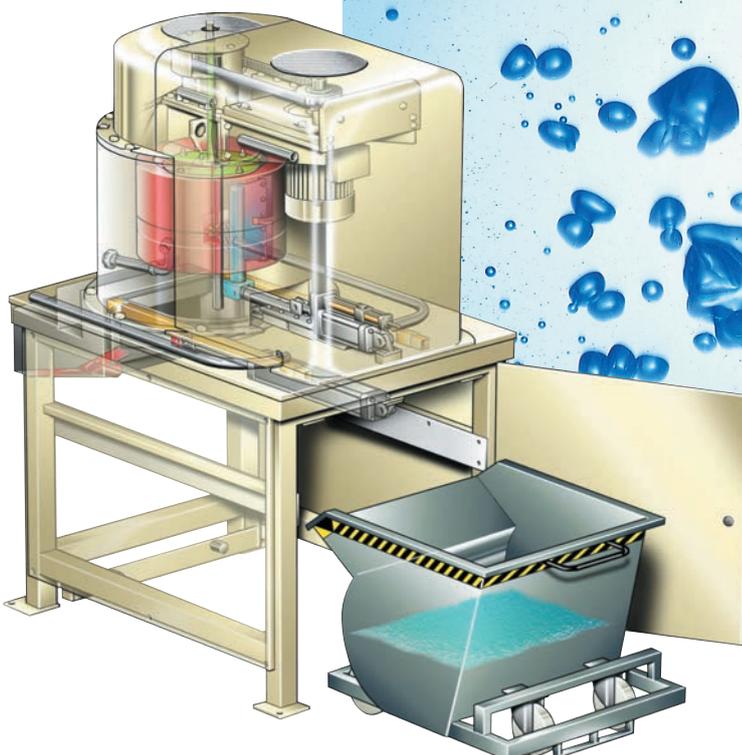
Media per la lucidatura a secco e l'asciugatura	Materiali	Denominazione	Dimensioni in mm		Taglia del granulo
			Ø	a/b	
Granulato per asciugatura Supervelat SV  In alternativa: Prodotto senza polvere SV....N	Prodotto in cellulosa di mais per asciugatura, pulizia, lucidatura di tutti i componenti	SV 6 SV 8 SV 12 SV 16 SV 20 SV 30 SV 40			ca. 2,0-5,0 ca. 2,0-4,0 ca. 1,6-2,0 ca. 0,8-1,6 ca. 0,6-1,0 ca. 0,4-0,7 ca. 0,2-0,4
		SV 8 N SV 12 N SV 16 N SV 20 N			ca. 2,0-3,2 ca. 1,4-2,0 ca. 0,8-1,6 ca. 0,6-1,0
Gusci di noce	Prodotto naturale per la lucidatura di tutti i componenti	SVK 6 SVK 8 SVK 16 SVK 20 SVK 30 SVK 40			ca. 2,40-4,00 ca. 1,70-2,40 ca. 1,40-1,70 ca. 0,45-1,00 ca. 0,45-0,80 ca. 0,20-0,45
Sfere di vetro		RGK RGK RGK	Ø 3 Ø 4 Ø 5		

Sfere anti-impaccanti	Evitano l'adesione dei particolari piatti in tutte le operazioni di smerigliatura.	RAT 1 RAT 2			ca. 0,3-0,9 ca. 0,05-0,25
-----------------------	--	----------------	--	--	------------------------------

Su richiesta, sono disponibili ulteriori dimensioni e qualità di acciaio.



# Trattamento delle acque di processo



## Trattamento delle acque di processo

Un efficace trattamento delle acque reflue richiede un sistema ottimizzato per i migliori risultati. Speciali composti per il ricircolo delle acque, combinati con prodotti pulenti e flocculanti, operano per garantire il livello di finitura necessario mantenendo, al contempo, le acque di processo pulite e stabili. Contattateci per richiedere maggiori informazioni sulle nostre diverse opzioni di trattamento che utilizzano:

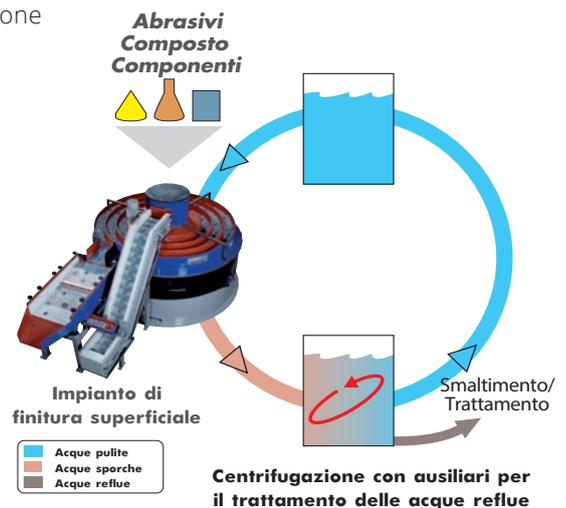
- ▶ centrifughe per le acque di processo con tecnologia Turbo-Floc®
- ▶ impianti di separazione delle acque di processo e vasche di decantazione
- ▶ apparecchiature ausiliarie, p.es. serbatoi di accumulo, serbatoi di reazione e stazioni di sollevamento o rilancio

I sistemi chimici e meccanici per il trattamento delle acque reflue completano la nostra gamma tecnologica. Siamo specializzati in impianti di flocculazione automatici e semi-automatici, con una capacità da 50 a 5.000 l/h.

## Processo di ricircolo

Rispetto ai tradizionali sistemi di finitura superficiale, grazie al processo di ricircolo è possibile risparmiare:

- ▶ l'80% dei composti utilizzati
- ▶ il 95% delle acque di processo consumate



## I nostri additivi per il trattamento delle acque

Prodotti liquidi per i processi di ricircolo

Tipo	AR 8401	AR 8403	AR 8405	AR 8407
Funzione	Polimeri cationici per un efficace trattamento delle acque finalizzato al ricircolo			
Valore di consumo	In stato di fornitura o pre-diluito in acqua con un rapporto da 1:4 a 1:10 e da ca. 0,1 - 1,0 kg/m <sup>3</sup>			

Prodotti in polvere per i sistemi di ricircolo

Tipo	AR 7120	AR 7134	AR 7120 G	AR 7134 G
Funzione	Flocculanti in polvere per la rimozione efficace di oli e grassi dai sistemi di ricircolo: nessun accumulo di sali nel liquido di processo			
Valore di consumo	A seconda della concentrazione di inquinanti, da 0,1 a 1,0 kg/m <sup>3</sup>			

Caratteristiche soggette a modifica

## Trattamento chimico e meccanico delle acque reflue

Siamo in grado di consigliarvi gli impianti di trattamento dei reflui più adatti, sicuri ed economici, qualunque siano le vostre necessità specifiche. La nostra esperienza, acquisita fornendo più di 1.000 impianti ai nostri clienti, e il nostro laboratorio di sviluppo e analisi, attrezzato e all'avanguardia, sono a vostra completa disposizione.

Prodotti in polvere per i processi chimici/fisici di trattamento delle acque

Tipo	AR 7009	AR 7038	AR 7090	AR 7234
Funzione	Prodotti in polvere per il trattamento dei reflui derivanti da processi di finitura superficiale, ottimizzati per un'efficace rimozione di oli, grassi, residui di composti, metalli e solidi in macchine con funzionamento a batch.			
Valore di consumo	A seconda della concentrazione di inquinanti, da 0,1 a 10 kg/m <sup>3</sup>			

Caratteristiche soggette a modifica



#### Germania

RÖSLER Oberflächentechnik GmbH  
Werk Memmelsdorf  
Vorstadt 1  
D-96190 Untermmerzbach  
Tel.: +49/9533/924-0  
Fax: +49/9533/924-300  
info@rosler.com

RÖSLER Oberflächentechnik GmbH  
Werk Hausen  
Hausen 1  
D-96231 Bad Staffelstein  
Tel.: +49/9533/924-0  
Fax: +49/9533/924-300  
info@rosler.com

#### USA

RÖSLER Metal Finishing USA, L.L.C.  
1551 Denso Road  
USA-Battle Creek  
MI 49037  
Tel.: +1/269/4413000  
Fax: +1/269/4413001  
rosler-us@rosler.com

#### Francia

RÖSLER France  
Z.I. de la Fontaine d'Azon  
CS 50513 - St. Clément  
F-89105 Sens Cedex  
Tel.: +33/3/86647979  
Fax: +33/3/86655194  
rosler-fr@rosler.com

#### Italia

RÖSLER Italiana S.r.l.  
Via Elio Vittorini 10/12  
I-20863 Concorezzo (MB)  
Tel.: +39/039/611521  
Fax: +39/039/6115232  
rosler-it@rosler.com

#### Svizzera

RÖSLER Schweiz AG  
Staffelbachstraße 189  
Postfach 81  
CH-5054 Kirchleerau  
Tel.: +41/62/7385500  
Fax: +41/62/7385580  
rosler-ch@rosler.com

#### Spagna

RÖSLER International GmbH & Co. KG  
Sucursal en España  
Polg. Ind. Cova Solera C/Roma, 7  
E-08191 Rubí (Barcelona)  
Tel.: +34/93/5885585  
Fax: +34/93/5883209  
rosler-es@rosler.com

#### Paesi Bassi

RÖSLER Benelux B.V.  
Reggestraat 18  
NL-5347 JG Oss  
Postbus 829  
NL-5340 AV Oss  
Tel.: +31/412/646600  
Fax: +31/412/646046  
rosler-nl@rosler.com

#### Belgio

RÖSLER Benelux B.V.  
Avenue de Ramelot 6  
Zoning Industriel  
B-1480 Tubize (Saintes)  
Tel.: +32/2/3610200  
Fax: +32/2/3612831  
rosler-be@rosler.com

#### Austria

RÖSLER Oberflächentechnik GmbH  
Hetmanekgasse 15  
A-1230 Wien  
Tel.: +43/1/6985180-0  
Fax: +43/1/6985182  
rosler-at@rosler.com

#### Romania

RÖSLER Romania SRL  
Str. Avram Iancu 39-43  
RO-075100 Otopeni/ILFOV  
Tel.: +40/21/352 4416  
Fax: +40/21/352 4935  
rosler-ro@rosler.com

#### Serbia

RÖSLER D.o.o  
Miljakovacke staze 113b  
RS-11090 Beograd  
Tel.: +381 63 26 42 50  
rosler-rs@rosler.com

#### Gran Bretagna

RÖSLER UK Limited  
Unity Grove, School Lane  
Knowsley Business Park  
GB-Prescot, Merseyside L34 9GT  
Tel.: +44/151/4820444  
Fax: +44/151/4824400  
rosler-uk@rosler.com

#### Russia

RÖSLER Russland  
Borovaya Str. 7, bldg. 4, office 107  
111020 Moscow  
Tel. / Fax: +7 / 495 / 247 55 80  
rosler-ru@rosler.com

#### Brasile

RÖSLER Otec do Brasil LTDA  
Av. Antonio Angelo Amadio, 1421  
Centro Empresarial Castelo Branco  
18550-000 Boituva  
São Paulo - Brasil  
Tel.: +55/11/46123844  
Fax: +55/11/46123845  
info@rosler-otec.com.br

#### Cina

RÖSLER SURFACE-TECH (BEIJING) CO., LTD.  
Beijing Office  
Fu Hua Mansion, Office A-11-K  
No. 8, Chao Yang Men North Avenue  
Beijing 100027, P.R. China  
Tel.: +86/10/6554 73 86  
Fax: +86/10/6554 73 87  
rosler-cn@rosler.com

#### India

RÖSLER SurfaceTech Pvt. Ltd.  
Pune Factory No: A-29, Chakan MIDC-Phase 2  
Pune-410501  
Tel.: +91/2135/627905

Bangalore Office No: 9, Main Road. RT Nagar  
Bangalore-560032  
Tel.: +91/80 23534445  
Fax: +91/80 23339165  
info@rosler.net.in

► e oltre 150 rappresentanti nel mondo

