RÖSLER®
finding a better way ...

Media e Compound



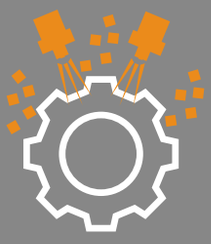
www.rosler.com

Mass Finishing



Impianti e macchine ad alte prestazioni. Tecnologie innovative, produttive e convenienti

Shot Blasting



Macchine ed impianti orientate al cliente con soluzioni di processo intelligenti - di lunga durata e a basso consumo energetico

AM Solutions



Soluzioni complete per il settore della fabbricazione additiva, comprese le macchine necessarie al post-processing di parti stampate in 3D

› **80**

Più di **80 anni** di esperienza

15 locations –
Oltre **150** rivenditori –
Oltre **1,500** dipendenti in tutto il mondo

Customer Experience Center
in tutto il mondo

Oltre 15.000 tipi di media e compound

24h

Supporto e servizio tecnico

RÖSLERACADEMY
Technology. Training. Innovation.

Trasferimento di conoscenze professionali
da relatori certificati

Indice

Media e Compounds	5
Customer Experience Center Mass Finishing	6
Rösler Smart Solutions	7
Criteri di selezione dei compound Rösler	8 - 9
Media e compound - Tutti i prodotti in-house	10 - 11
Media Ceramici	12 - 15
Media Plastici Made In Italy	16 - 17
Media Plastici	18 - 19
Compound di Finitura di Massa	20
Compounds per i sistemi di ricircolo acque	21
Compound per applicazioni con acqua di rete	22
Compound in polvere	23
Paste e polveri abrasive	24
Paste e polveri per brillantatura	25
Brillantatura a secco	26
Media ausiliari per la finitura di massa	27
Processo di pulizia acque reflue	28 - 29
Detergenti per acque di precesso in polvere	30
Rösler Accademy	31

MEDIA E COMPOUNDS

Oltre al nostro portfolio di macchine, offriamo la più ampia offerta di media e compound al mondo. Tutti i nostri prodotti sono stati sviluppati e prodotti da noi con la qualità "Made in Germany".

Con oltre 80 anni di esperienza nel campo della finitura di massa, siamo in grado di fornire processi Taylor made per lo sviluppo di prodotti dei nostri clienti o per la riduzione dei costi.

Il portfolio più vasto di media e compound



La gamma di media e compound più completa al mondo sul mercato. Con 15'000 prodotti, il nostro portfolio è di gran lunga il più completo al mondo. Esso comprende media per la smerigliatura e lucidatura in ceramica e plastica, compound e detergenti per l'acqua di processo. Grazie alla loro qualità eccellente, molti dei nostri media sono approvati per l'uso nell'industria aerospaziale, medicale e industria automobilistica. Naturalmente, possono sempre essere adattati alle esigenze dei nostri clienti





La produzione dei nostri media ceramici

Qualità eccellente e rapida disponibilità

Produciamo nel rispetto di rigorosi standard ecologici e la nostra produzione di consumabili è soggetta a severi controlli di qualità secondo le norme DIN EN ISO 9001.

Nel nostro magazzino centrale abbiamo a disposizione un minimo di 8'000 tonnellate di media e compound in qualsiasi momento. Questo ci permette di rifornire rapidamente i nostri clienti in tutto il mondo dei prodotti di cui hanno bisogno.

CUSTOMER EXPERIENCE CENTER
FINITURA DI MASSA

Uno dei punti di forza dell'approccio di Rösler è quello di considerare tutti gli aspetti di una richiesta. Il nostro Customer Experience Center ci consente di testare le varie finiture e le varie soluzioni da proporre ai nostri clienti. L'alta preparazione dei nostri esperti e la nostra disponibilità a ricevere le visite dei clienti ci permettono di raggiungere notevoli risultati.







Sviluppo e ottimizzazione dei processi

Il nostro approccio a 360° garantisce soluzioni di finitura perfette. Ciò include prove di lavorazione, sviluppo del processo, selezione delle tecnologie giuste e un servizio post vendita professionale. Nel nostro Customer Experience Center, dotato di attrezzature ultra-moderne, possiamo eseguire qualsiasi processo di finitura di massa. Strumenti di misura fisici e chimici all'avanguardia rappresentano uno strumento fondamentale per lo sviluppo e l'ottimizzazione dei processi. L'intero focus dei nostri specialisti nei reparti di ingegneria e R&D verte sullo sviluppo di soluzioni di massa.

Sviluppo e ottimizzazione dei prodotti

La grande varietà della gamma di prodotti Rösler e il nostro laboratorio ben attrezzato sono l'inizio per lo sviluppo di prodotti innovativi ed economici nel campo della finitura di massa. Tutti i nostri prodotti, che si tratti di media di consumo, attrezzature di finitura, motori vibranti, centrifughe per la pulizia delle acque di processo, o sistemi di movimentazione dei pezzi.

RÖSLER SMART SOLUTIONS

Il valore agiiunto digitale per le tue sfide

È il momento di promuovere la trasformazione digitale e di sviluppare soluzioni innovative di digitalizzazione. Con il nostro nuovo marchio Rösler Smart Solutions abbiamo sviluppato un prodotto di digitalizzazione completo che vi permetterà di rendere più trasparenti i processi e i loro parametri e di definire il potenziale per un sostanziale risparmio sui costi. Il nostro pacchetto crea il potenziale di ottimizzazione per una significativa riduzione dei costi operativi.



SMART SOLUTIONS

Trasparenza del processo e dei costi

Monitoraggio del processo e registrazione dei dati.

Correzione rapida di deviazioni e difetti.

Funzionamento intelligente con proiezioni dei tempi di attività.

Ottimizzazione dell'utilizzo delle risorse e riduzione dei costi.

CRITERI DI SELEZIONE DEI COMPOUND RÖSLER

Processi di Finitura di Massa

Sbavatura | Taglio (sgrossatura) | Smerigliatura fine | Levigatura della superficie | Brillantatura | Lucidatura| Raggiatura dei bordi | Pulizia | Sgrassatura/Disoleazione | Decalcificazione | Disossidazione | Protezione dalla corrosione | Brunitura a sfere | Sbavatura a pressione

Media	Tipo	Le performance di levigatura e la finitura superficiale dipendono dal tipo di media scelto.
	Forma	Per raggiungere tutte le superfici dei pezzi, la forma del media deve essere adattata alla geometria del pezzo. Inoltre, la forma influisce sulle prestazioni di levigatura: le forme rotonde e curve sono generalmente meno aggressive dei supporti con spigoli.
	Dimensioni	I media più grandi e pesanti producono una levigatura più intensa, ma creano una superficie più ruvida.
	Separazione	Deve esserci una differenza di dimensioni sufficientemente grande tra i pezzi e i media per consentire una separazione sicura del lavoro finito. I pezzi ferromagnetici possono essere separati dal supporto con strumenti magnetici. Per applicazioni speciali sviluppiamo soluzioni di separazione personalizzate.
Compound	Tipo	Lo scopo dei compound di lucidatura è principalmente quello di mantenere pulite le superfici dei media e dei pezzi e di garantire la stabilità dei processi di lucidatura in massa. La scelta dei compound dipende da: ▸ Materiale del pezzo da lavorare ▸ L'applicazione di finitura ▸ Le caratteristiche della mescola desiderate ▸ L'obiettivo di finitura
Additivi	Sgrassatori	Per eliminare rapidamente la schiuma indesiderata nella macchina di finitura, offriamo vari tipi di antischiuma. I prodotti comunemente utilizzati sono i nostri additivi ES3, ES4 ed ES7. I nostri sono facili da maneggiare. Possono essere spruzzati direttamente nella macchina o aggiunti all'acqua di processo.
	Protezione dalla corrosione e maggiore sgrassaggio	Per aumentare l'effetto di finitura desiderato, offriamo diversi additivi. Questi sono generalmente in forma liquida e possono essere aggiunti in modo discontinuo o continuo.
	Biocidi	I biocidi sono spesso utilizzati nei sistemi di riciclo delle acque di processo. Riducono il rischio di infezioni batteriche e facilitano la manutenzione dell'acqua di processo. Ciò si traduce in tempi di attività più elevati e minori cambi dell'acqua di processo.

Per qualsiasi domanda, contattate noi o i nostri rappresentanti commerciali.

Processi speciali

RÖSLER Keramo-Finish®	Il processo RÖSLER Keramo-Finish® è ideale per la lucidatura di pezzi di ferro, leghe di ferro, acciaio, acciaio inox, ottone, rame, argento e alcune leghe di zinco. media e compound ottimali ▸ I media in porcellana RP e RCP con usura minima per operazioni di smerigliatura e lucidatura di superfici ▸ Paste RÖSLER Keramo-Finish®, tipo RSP e RPP ▸ Rösler compound, tipo FC e ZF, per il risciacquo della pasta, la pulizia della superficie, la protezione dalla corrosione, la brillantatura e la lucidatura a specchio
Rösler ISF **Finitura di Massa chimicamente accelerata**	Il metodo ISF (isotropic finishing) combina gli effetti del trattamento superficiale chimico e meccanico. È ideale per rifinire la superficie di componenti di alto valore senza arrotondare il bordo del pezzo media e compound ottimali: ▸ Media speciali ISF, tipo FM ▸ Compound per la finitura accelerata chimicamente. Le mescole sono appositamente adattate ai materiali del pezzo.
Brillantatura a sfere Rösler e sbavatura a pressione	La brillantatura a sfere è un processo economico che genera una lucentezza decorativa sui pezzi in acciaio, acciaio inox e metalli non ferrosi. Allo stesso tempo ha un leggero effetto di sbavatura e rompe gli spigoli vivi. media e compound ottimali: ▸ Supporti in acciaio al carbonio e acciaio inox, tipo RESK, RESA o SAT, per la brillantatura sfere e la sbavatura a pressione. L'usura dei mezzi è praticamente nulla. ▸ Mescole per brunitura a sfere, tipo FC. Le mescole sono spesso adattate ad applicazioni speciali.
Lucidatura a secco Rösler	I media di lucidatura granulari creano superfici estremamente pulite. Grazie a una asportazione minima di materiale dai pezzi, producono superfici molto lisce e lucide, come se fossero lucidate a mano. media e compound ottimali: ▸ media di lucidatura Rösler, tipo SV e SVK, che veicolano la pasta di lucidatura ▸ Pasta per lucidatura a secco Rösler, tipo RPP 7.. e RSP 7..

Potete scegliere dal nostro ampio portfolio di macchinari di finitura di massa per una lavorazione ottimale dei vostri pezzi:

Vibratori circolari | Vibratori rettangolari| Impianti lineari a flusso continuo | Rotomatici | Raggio lungo | Sistemi a disco ad alta energia | Drag Finishers | Smerigliatrici a tuffo | Surf-Finisher | Multi-Surf-Finisher | Sistemi di asciugatura | Sistemi di pulizia e riciclo dell'acqua di processo

Per scaricare i nostri cataloghi:

MEDIA E COMPOUNDS – TUTTI PRODOTTI IN-HOUSE

La gamma di prodotti più completa al mondo



Produzione di compound con sistemi all'avanguardia

Durante la produzione dei nostri compound non lasciamo nulla al caso. Il nostro obiettivo è mantenere la massima qualità. I nostri impianti di produzione computerizzati mescolano con precisione le rispettive materie prime in modo completamente automatico o semiautomatico. I prodotti finiti sono sottoposti a rigorose procedure di controllo della qualità. Successivamente, stazioni di riempimento appositamente progettate trasferiscono i compound in appositi contenitori per il trasporto, opportunamente etichettati..

Produzione di media ceramici

Le materie prime approvate vengono sottoposte a un processo di condizionamento. L'impasto risultante viene modellato automaticamente e poi sinterizzato ad alte temperature in un processo di cottura continuo. I modernissimi sistemi di controllo dei nostri forni garantiscono una curva di temperatura precisa durante l'intera operazione di cottura. Si tratta di un presupposto indispensabile per ottenere una qualità elevata e costante del prodotto e una garanzia per i nostri clienti di ottenere sempre i risultati di finitura richiesti. Da oltre 80 anni sviluppiamo e produciamo media di finitura e lucidatura di alta qualità per applicazioni di finitura di massa. I media Rösler assicurano non solo la finitura ottimale di tutti i pezzi, ma anche il mantenimento della qualità richiesta e il controllo dei costi.



Produzione di media plastici

L'intera operazione di produzione, dalla miscelazione delle materie prime, alla formatura e all'indurimento, avviene in modo completamente automatico. L'intero processo è controllato da computer e continuamente monitorato. A differenza dei nostri concorrenti, noi aggiungiamo una parte importante al nostro processo di produzione: dopo essere stati modellati, tutti i nostri media in plastica sono sottoposti a un processo di tempera. Questo passaggio cruciale aumenta significativamente la qualità dei media e garantisce caratteristiche contro l'usura costanti e performanti. Tutto ciò garantisce risultati di finitura ripetibili e di alta qualità.



Media plastici non schiumogeni di tipo "N"

L'uso di abrasivi plastici provoca talvolta schiume indesiderate che possono influire negativamente sulle prestazioni abrasive. Con la nuova versione anti-schiuma „N" - offerta per tutte le ricette standard dei nostri media in plastica - è possibile risolvere questo problema.

I media non schiumogeni garantiscono processi di finitura stabili e riducono la quantità di residui. Questo garantisce processi di finitura più stabili con risultati assolutamente costanti, e un minor consumo di risorse preziose come l'acqua di rete, composti e detergenti per l'acqua d processo.

MEDIA CERAMICI

Esempio	Tipo	Dimensioni	Forma
	RM	10/15	S

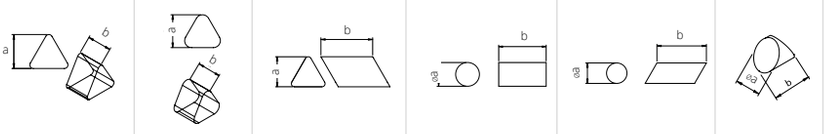
Tipo	Peso specifico g/cm³	Capacità abrasiva	Azione abrasiva
RP	**2.91**		
RF	**2.40**		
RCP	**3.60**		
RM	**2.49**		
RPM	**2.50**		
RCB	**2.50**		
RS	**2.52**		

Forma

D	F	S	Z	ZS	QZ
Triangolo	Triangolo con spigoli arrotondati	Triangolo a taglio obliquio	Cilindrica	Cilindrica a taglio obliquo	Quinto (a goccia)



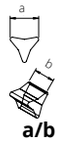
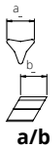
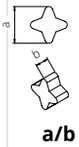
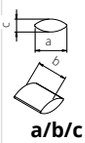
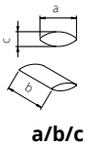
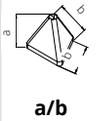
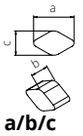
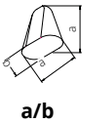
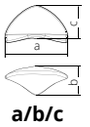
Dimensioni (mm)



a/b	a/b	a/b	a/b	a/b	a/b
02/02 09/09 03/03 10/06 04/04 10/10 06/06 15/15 07/07	10/10	03/08 06/10 04/04 08/12 04/10 09/09 05/05 10/15 05/10 12/04	0.8/03 03/10 1.4/05 04/10 1.5/05 05/10 1.7/05 06/10 01/03 07/15 02/05 10/15 03/05 12/25	01/03 04/10 1.2/03 04/13 1.4/05 05/10 1.5/05 06/10 1.7/05 06/13 02/05 07/15 03/05 08/15 03/10 09/20 04/05 10/20	08/08
03/03 10/10 04/04 13/13 05/05 15/10 06/06 15/15 08/08 20/20	06/06	10/06	03/03 04/04 06/08 10/14 12/12	03/05 06/10 08/15 10/10 15/36	
03/03 09/09 04/04 15/15 06/06 20/20 07/07 25/25 08/08		04/13 10/15 05/12 12/12 06/06 13/13 07/07 15/18 08/08 20/08 09/09	1.7/04 08/13 02/05 10/16 03/05 12/15 04/10 18/30 07/15	1.7/05 07/13 02/05 08/10 2.5/05 09/15 03/05 10/08 04/05 10/15 04/10 12/20 05/10 13/15 06/10	10/12 14/17
02/02 20/20 03/03 25/25 04/04 30/30 06/06 40/40 08/08 50/50 10/10 13/13 15/15	06/06 08/08 10/10 13/13 15/15 20/20	03/10 15/18 04/10 16/32 06/10 20/20 08/20 20/30 10/15 25/25 10/20 30/25 13/26 30/30 15/15 35/35	02/05 12/16 04/10 12/25 05/08 15/40 06/10 20/40 07/15 08/20 09/13 10/16	1.5/06 09/20 02/05 10/15 03/05 10/20 03/10 12/20 04/10 12/25 05/10 15/25 06/13 15/30 07/15 20/20 08/15 25/30	15/15 15/18
04/04 06/06 10/10 15/15 20/20 25/25	20/20	03/10 13/13 04/10 15/15 05/10 20/20 06/06 25/25 08/20 30/25 10/15 35/35	04/08 10/20 20/40	04/10 15/30 05/10 20/40 06/13 25/30 09/20 10/20 12/20	08/08
04/04 15/15 05/05 20/20 06/06 25/25 08/08 30/30 10/10 40/40 13/13	10/10 15/25	04/10 13/15 06/15 15/15 07/07 20/20 10/10 25/25 10/15 30/30	06/13 10/20 15/40 20/40	03/10 10/20 15/30 20/40	
02/02 15/15 03/03 16/16 04/04 18/20 05/05 20/12 05/10 20/16 06/06 20/20 06/08 25/25 07/07 30/25 08/08 30/30 10/08 35/10 10/10 40/40 13/13 50/50 15/12	06/06 10/10 13/13 15/15 20/20 30/30	03/05 15/15 03/10 15/18 04/04 16/32 04/10 20/20 05/10 20/30 06/06 22/08 06/10 25/25 08/20 30/25 09/10 30/30 10/15 35/35 10/20 40/40 13/26	01/04 10/20 1.4/04 12/12 1.7/04 12/16 02/05 14/40 03/10 15/30 04/10 15/40 05/10 18/40 06/10 20/40 06/14 07/13 08/20	1.5/03 08/20 02/05 09/20 2.7/05 10/15 03/05 10/20 03/10 12/20 04/10 12/25 05/10 15/20 06/10 15/25 06/13 15/30 07/13 20/40 07/15 25/30	10/12 12/12 15/15 15/18 15/25 20/20 25/25

Altri tipi sono disponibili su richiesta

Altre dimensioni dei media sono disponibili su richiesta
Tipi di media speciali per applicazioni specifiche: contattate noi o i nostri rappresentanti commerciali.

DZ Stellare a tre punte	**DZS** Stellare a tre punte a taglio obliquio	**ST** Stellare	**E** Ellittica	**ES** Ellittica a taglio obliquo	**W** Triangolare a base inagliata	**P** Piramidale	**K** Conica	**R** Romboidale	**PA** Paraboloide	**G** Sferica	**MS** Multi-Shape (brevettato)
											
 **a/b**	 **a/b**	 **a/b**	 **a/b/c**	 **a/b/c**	 **a/b**	 **a/b**	 **a**	 **a/b/c**	 **a/b**	 **Ø**	 **a/b/c**
04/04 05/05 06/06 08/08 10/10 02/02 SK 03/03 SK 04/04 SK 06/06 SK 08/08 SK 10/10 SK	04/08 06/06 06/10 10/12 10/10 SK		08/09/03 20/20/08 10/10/05 15/15/04 15/15/06	15/15/04 15/15/06	10/10 SK					2 3 4 5 6 8	
04/04 02/02 SK	04/04			20/20/08						3 4 6	
04/04 05/05 06/06 08/08 10/10 06/06 SK 10/10 SK	04/05		08/09/03 15/15/06 20/20/08	15/15/06 25/30/13							
03/03 04/04 06/06 10/10 15/15 20/20 30/30 06/06 SK 10/10 SK	04/04 06/06 06/10 10/12 15/06 15/18 20/20 25/25 30/12 10/12 SK	20/08 22/12 30/12 35/12 45/16	14/14/05 15/15/04 15/15/06 20/20/08 20/20/10	15/15/04 15/15/06 20/15/08 25/25/10 25/25/13	10/05 10/10 14/14 15/10 15/15 20/20 25/25	15/16 22/25 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R 45/50 P/R 10 P/PQ 15 P/PQ	15 19 20 30 35 40 45 60	35/18/25 50/30/30	30/17 50/28	1.2 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 14 18	20/09/10 41/19/20
10/10 20/20	10/10 15/15 15/18 20/10	20/12 22/10 30/12 45/16	14/14/05 15/15/04 15/15/06 20/20/08 20/20/10 25/25/10 25/25/15	20/15/08 25/25/13 25/30/10	20/20 15/15 SK	15/16 22/29 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R 45/50 P/R 15 P/PQ	19 20 25 30 45				
03/03 04/04 10/10 20/20	10/20 20/10	30/12 45/16	08/10/03 15/15/04 15/15/06 20/20/08			15/16 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R	30 40 60				
03/03 04/04 05/05 06/06 07/07 08/08 10/10 15/15 20/20 04/04 SK 06/06 SK 10/10 SK	04/04 05/05 06/06 06/10 10/12 10/15 15/18 20/20 30/12 10/12 SK 15/15 SK	20/08 20/12 22/12 30/12 35/12 45/16	10/10/05 14/14/05 15/15/04 15/15/06 20/20/08 20/20/10 25/25/10 25/25/15	15/15/04 15/15/06 20/15/06 25/15/10 25/25/13 30/30/12	10/05 10/10 15/10 15/15 20/20 14/14 SK	15/16 17/20 22/25 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R 45/50 P/R 10 P/PQ 15 P/PQ	15 19 20 25 30 35 40 60	35/18/25 50/30/30 50/40/40 50/40/30	30/17 50/28	2 3 4 5 6 7 8 11	20/09/10 41/19/20

... Continua nella pagina successiva

MEDIA CERAMICI

Esempio	Tipo	Dimensioni	Forma
	RM	10/15	S

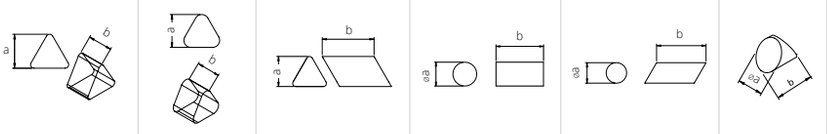
Tipo	Peso specifico g/cm³	Capacità abrasiva	Azione abrasiva
RSF	2.39		
RFS	2.8		
RSG	2.51		
RXF	2.63		
RX	2.60		
RMB/D1	2.55		
RXX	2.67		

Forma

D	F	S	Z	ZS	QZ
Triangolo	Triangolo con spigoli arrotondati	Triangolo a taglio obliquio	Cilindrica	Cilindrica a taglio obliquo	Quinto (a goccia)

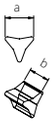
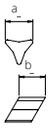
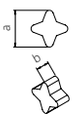
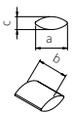
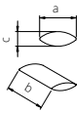
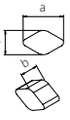
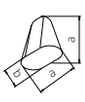
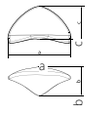


Dimensioni (mm)



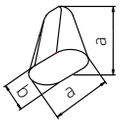
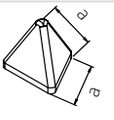
Tipo	D a/b	F a/b	S a/b	Z a/b	ZS a/b	QZ a/b
RSF	02/02 15/10 03/03 15/15 04/04 20/12 05/05 20/20 06/06 25/25 07/07 30/20 08/08 30/30 10/06 40/40 10/10 50/50		04/10 20/30 06/10 25/25 10/06 10/15 13/26 15/10 15/18	07/08	02/05 10/15 03/05 10/20 04/05 12/20 04/10 15/25 06/13 20/20 07/15 25/30 09/15	12/12
RFS	03/03 04/04 06/06 10/10		05/08 06/10 10/06 10/15 15/18		03/05 04/05 06/10 07/10 10/20 15/25	
RSG	02/02 15/15 03/03 20/20 04/04 25/25 06/06 30/30 08/08 35/35 10/10 40/40 13/13	06/06 10/10 13/13 15/15	04/10 20/20 06/10 20/30 08/20 22/08 10/15 22/24 10/20 25/25 13/26 30/25 15/15 30/30 15/18 35/35	03/05 15/30 06/10 18/40 06/14 20/40 07/15 10/16 12/16	1.5/04 08/15 02/05 10/20 03/05 12/20 03/10 12/25 04/05 15/25 04/10 15/30 05/10 20/40 06/13 25/30 07/15	10/12 15/18 20/20 25/25
RXF	04/04 13/13 06/06 15/15 07/07 20/20 08/08 25/25 10/10 30/30	10/10 13/13 20/20 25/25	04/04 15/18 06/10 25/30 08/20 30/23 10/15 30/30 13/13 35/35 15/15		1.2/03 06/13 1.7/03 07/15 02/05 10/20 03/05 12/20 04/10 15/25 05/10	10/12
RX	03/03 13/13 04/04 15/15 05/05 20/20 06/06 25/15 07/07 25/25 08/08 30/30 10/10	08/08 10/10 15/15	06/10 15/18 08/20 20/20 10/10 22/08 10/15 22/24 12/10 25/25 13/13 30/25 15/15	07/13 10/15	1.7/03 08/15 03/05 12/20 04/05 15/30 06/10 20/40 07/15	10/12 15/15 15/18
RMB/D1	04/04 20/20 06/06 25/15 08/08 25/25 10/10 30/30 13/13 40/40 15/15	08/06 13/13 15/15	04/08 15/18 06/13 20/20 10/15 25/25 13/13 30/23 15/15 30/30	02/06 07/13 08/20 10/20 20/40	02/05 08/15 03/05 10/20 04/10 12/25 05/10 15/25 06/13 20/20 07/15	12/12 15/15 15/18 20/20
RXX	04/04 20/20 06/06 25/15 08/08 25/25 10/10 30/30 13/13 15/15	10/10 15/15 25/25	04/04 15/18 06/10 20/20 08/08 22/08 09/09 22/24 10/10 25/25 10/15 30/30 12/20 35/35 13/13 40/40 15/15	03/10 04/10 06/10 07/13 15/30 20/40	03/05 09/15 04/05 10/20 05/10 12/20 06/10 15/25 07/15 08/15	10/12 15/15 20/20

Altri tipi sono disponibili su richiesta

DZ Stellare a tre punte	**DZS** Stellare a tre punte a taglio obliquio	**ST** Stellare	**E** Ellittica	**ES** Ellittica a taglio obliquo	**W** Triangolare a base inagliata	**P** Piramidale	**K** Conica	**R** Romboidale	**PA** Paraboloide	**G** Sferica	**MS** Multi-Shape (brevettato)
											
											
a/b	**a/b**	**a/b**	**a/b/c**	**a/b/c**	**a/b**	**a/b**	**a**	**a/b/c**	**a/b**	**Ø**	**a/b/c**
	10/12 15/18	20/12 20/08 22/12 30/12 35/12 45/16	10/12/05 15/15/06 20/20/08 25/25/10 25/25/13	15/15/06 20/20/08 25/25/10 25/30/10 30/30/12	10/10 15/10 15/15 20/12			50/30/30 50/40/30 50/40/40			
02/02 SK 03/03 SK 04/04 SK 06/06 SK											
04/04 05/05 06/06 10/10 04/04 SK 06/06 SK 10/10 SK	04/10 06/06 06/10 10/12 15/15 15/18 20/20 20/30 25/25 30/10	20/08 22/12 30/12 35/12 45/16	10/12/05 14/14/05 15/15/04 15/15/06 20/20/08	15/15/06 25/25/10 25/25/13	10/10 15/15 20/20	15/16 22/25 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R 45/50 P/R 15 P/PQ	15 19 20 30 35 40 60	50/30/30	30/17 50/28	2 3 4 5 6 8 11 18	20/09/10 41/19/20
06/06	04/04 04/10 06/06 10/12 15/18 15/10 SK	30/12 45/16	08/10/03 14/14/05 15/15/06	20/20/08	14/14 SK	35/39				5.5 8	
06/06 10/10	10/12 15/18		14/14/05 15/15/06 20/20/08	25/50/13		10 P/PQ 15 P/PQ					20/09/10 41/19/20
03/03 04/04 06/06 08/08 10/10	04/04 06/06 10/10 10/12 13/20 15/18 20/20 25/10 30/12	20/08 30/12 35/12	15/15/04 15/15/06 20/20/08 25/25/10	15/15/06 20/20/08	20/20	15/16 25/27 10 P/PQ 15 P/PQ		50/30/30		8	20/09/10 41/19/20
10/10	10/12 15/18 15/06 20/20 30/10	45/16	14/14/05 20/20/08	25/25/13	10/10 15/10 15/15 20/20			50/40/40			

MEDIA PLASTICI MADE IN ITALY

Come Rösler Italiana siamo orgogliosi di essere un sito produttivo di macchine di vibrofinitura e di media e compound. In particolare, i nostri media plastici made in Italy sono il rilustato di un processo produttivo continuo ed automatizzato: ogni faso viene monitorata da un sofisticato sistema di controllo computerizzato che garantisce la costanza delle caratteristiche del prodotto. La nostra gamma di media è in continuo ampliamento ed evoluzione, sempre al passo con le richieste del mercato e in grado di proporre nuove e più efficienti applicazioni.

				K Conica	**P** Piramidale	**PA** Paraboloidale
						
Tipo	**Peso g/cm³**	**Capacità abrasiva**	**Azione abrasiva**			
				a	**a**	**a/b**
RPE	**1,8**			20 25 30 40 60	30 40 60	30 / 16 40 / 18 50 / 31 70 / 36
RPL	**1,9**					
RPB	**1,9**					
RKB/W2	**2**					
RPY	**1,9**					40 / 18 70 / 36
RKB/W3	**2**					30 / 16 40 / 18 50 / 31 70 / 36

AD OGNI APPLICAZIONE LA SUA FORMA

Sempre la soluzione migliore



Cono
Forma dalle ottime proprietà di asportazione di materiale, lavorando uniformemente la superficie. Le sue proprietà di rotolamento agevolano le procedure di separazione.

Piramide
Forma ideale per la levigatura e la sbavatura. Grazie alla sua geometria raggiunge tutte le zone dei pezzi da lavorare.

Paraboloide
È la scelta migliore nel caso di pezzi con ampie aree da lavorare, evitando segni e danneggiamenti dei pezzi. La particolare geometria minimizza le possibilità di incastri. Il profilo fine agevola la separazione.



Particolare in zama

Forma: Cono
Qualità RKB/W2



Particolare in ottone

Forma: Piramide
Qualità RPY



Particolare in alluminio

Forma: Paraboloide
Qualità RPB

MEDIA PLASTICI

Esempio	Tipo	Dimensioni	Forma
	RKM	40	P

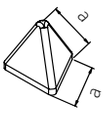
Tutti i supporti standard in plastica sono disponibili anche nella versione anti schiuma „N“

Tipo	Peso specifico g/cm³	Capacità abrasiva	Azione abrasiva
RKF	**1.51**		
RKM	**1.72**		
RKH/4	**1.97**		
RKK	**1.79**		
RKB/W	**1.78**		
RKG	**1.72**		
RKB/WB2	**1.80**		
RKV	**1.82**		
RKS	**1.85**		
RKE	**1.82**		
RKX	**1.82**		

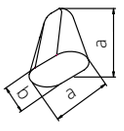
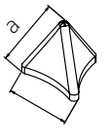
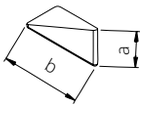
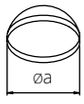
Forma

K Conica	**P** Piramidale
	

Dimensioni (mm)

	
a	**a**
8 10 12 15 18 — 20 25 30	6 PQ 10 12 15 — 20 25 30 40 — 50 60
10 12 15 18 20 — 25 30 35 40 50 — 60 70	6 PQ 10 12 15 20 — 25 30 40 45 50 — 60 70 80
6 10 12 15 — 18 20 25 30	6 PQ 10 12 15 — 20
10 12 15 20 — 25 30 40 50	10 12 15 20 — 25 30 40 50 — 60
10 12 15 18 — 20 25 30 35 — 40 50 60 70	6 PQ 10 12 15 — 20 25 30 40 — 50 60
6 8 10 — 12 15 18 — 20 25 30	6 PQ 10 12 15 — 20 30
12 15 20 25 — 30 35 40 50 — 60	12 15 20 25 — 30 40 45 50
10 12 15 18 — 20 25 30 40 — 60	10 12 15 20 — 30
8 10 12 15 — 20 25 30 40 — 50 60	10 12 15 20 — 25 30 40 50 — 60 80
10 12 15 18 — 20 25 30 40	6 PQ 10 12 15 — 20 25 30
	6 PQ 10 12 15 — 20 25 30

altri tipi, dimensioni, colori sono disponibili su richiesta

PA Paraboloidale	**PDZ** Piramidale a base stellare tre punte	**DK** Cuneo	**QZ** Quinto	**L** A Lente
				
				
a/b	**a**	**a/b**	**a**	**a**
16 (16/10) 20 (20/11) 30 (29/17) 40 (40/23)				
16 (16/10) 40 (40/23) 20 (20/11) 50 (50/27) 30 (29/17) 60 (60/33) 35 (35/19) 70 (70/39)	20 65/25 DZ 25 30 40 60			16
16 (16/10) 20 (20/11) 30 (29/17)	20 30	10/20 12/16 15/20 20/36	20	16
20 (20/11) 60 (60/33) 30 (29/17) 40 (40/23) 50 (50/27)	20 30 40			
16 (16/10) 40 (40/23) 20 (20/11) 50 (50/27) 30 (29/17) 60 (60/33) 35 (35/19) 70 (70/39)	20 25 30 40 60	10/20		
16 (16/10) 20 (20/11) 30 (29/17)	20	10/20		16
20 (20/11) 60 (60/33) 30 (29/17) 70 (70/39) 40 (40/23) 50 (50/27)	20 30 60	10/20	20 30	16
16 (16/10) 20 (20/11) 30 (29/17)	30			
16 (16/10) 50 (50/27) 20 (20/11) 60 (60/33) 30 (29/17) 70 (70/39) 40 (40/23)	20 25 30 40 60			
16 (16/10) 20 (20/11) 30 (29/17) 40 (40/23)				
20 (20/11) 30 (29/17) 50 (50/27)				

COMPOUND DI FINITURA DI MASSA TUTTI PRODOTTI IN-HOUSE

La produzione più grande al mondo

I compound sono ingredienti fondamentali per tutte le lavorazioni di finitura di massa. Rappresentano la combinazione perfetta di produzione ecologica, precisione dei processi di finitura di massa e massima qualità. Lavoriamo sempre per migliorare i nostri prodotti e i nostri processi, sia nei nostri laboratori chimici o nei nostri Customer Experience Center. Siamo sempre alla ricerca di ulteriori miglioramenti della tecnologia di finitura di massa, a beneficio dei nostri clienti. Naturalmente, le nostre attività comprendono anche lo sviluppo di nuove possibilità di trattare e riciclare l'acqua di processo. Il controllo completo delle materie prime e dei prodotti finiti secondo DIN EN ISO 9001 è la prova dei severi standard di qualità nella produzione dei nostri consumabili.

Indipendentemente dal fatto che si utilizzino prodotti standard o speciali, l'efficienza dei costi e la tutela dell'ambiente sono sempre parte integrante delle vostre operazioni di finitura di massa.



Per scaricare i nostri cataloghi:

COMPOUND PER I SISTEMI DI RICIRCOLO ACQUE

Oggi la maggior parte delle macchine per la finitura di massa funziona con sistemi di pulizia e riciclo dell'acqua di processo. I compound utilizzati per queste operazioni di trattamento e riciclaggio combinano la funzionalità con la stabilità biologica, un elevato tempo di attività e risultati di finitura di alta qualità, indipendentemente dall'applicazione. Oggi i compound per la modalità di riciclo, in combinazione con attrezzature per la finitura e flocculanti adeguati, sono una parte essenziale delle moderne tecnologie di finitura di massa.

Per rendere un processo di finitura di massa ancora più stabile e sostenibile, abbiamo recentemente sviluppato i nostri compound Long Life.

I compound long life riducono al minimo il lavoro di manutenzione per i sistemi di ricircolo e, in combinazione con i nuovi strumenti per il trattamento dell'acqua di processo, generano un risparmio sui costi fino al 60%. Le materie prime utilizzate per la produzione delle mescole Long life consentono di effettuare operazioni di finitura particolarmente pulite. Ciò si traduce in un raddoppio del tempo di funzionamento dell'acqua di processo, riducendo i tempi di fermo macchina e aumentando la produttività complessiva. Ulteriori vantaggi dei compound long life sono la riduzione dei costi di smaltimento e - poiché non sono necessari biocidi o altri additivi - una più facile gestione dell'operazione di riciclo.

	Type	ZF 110 i	ZF 113	ZF 138	ZF 311	ZF 322	ZF 322 S	Standard	Compound Long-Life
	Descrizione	Eccellente protezione dalla corrosione per tutti i metalli ferrosi sensibili alla ruggine	Compound di pulizia generale con protezione dalla corrosione per tutti i metalli ferrosi e non ferrosi	Compound detergente con eccellente protezione dalla corrosione per tutti i metalli ferrosi	Compound detergente e passivante a bassa schiuma con anticorrosione, particolarmente indicato per gli stampati ricoperti di olio	Composto altamente efficace per sgrassare/ con protezione anticorrosione per tutti i metalli.	Composto sgrassante/de-oliare altamente efficace con buona protezione dalla corrosione per tutti i metalli ferrosi e non ferrosi		
	Valore pH 0.5 %	9.9	8.9	9.4	9.6	8.4	9.0		
Materiale	**Acciaio dolce**	++	+	++	++	+	++		
Materiale	**Acciaio Inox**	+	+	++	+	++	++		
Materiale	**Rame/ottone**	•	+	•	•	+	+		
Materiale	**Alluminio**	•	+	•	•	++	++		
Materiale	**Zinco**	•	+	•	•	+	++		
Materiale	**Magniesio**		•			•	+		
Applicationi	**Rettifica / Sbavatura / Radiatura dei bordi**	++	++	++	++	+	++		
Applicationi	**Sgrassare/ Disoleazione**	•	+	+	++	++	++		
Applicationi	**Levigante/ Schiaritura**	++	+	•	•	+	+		
Proprietà	**Protezione dalla corrosione**	++	+	++	++	+	++		
Proprietà	**Pulizia**	+	+	++	++	++	+		
Proprietà	**Sgrassaggio**	•	+	++	++	++	++		
Proprietà	**Brillantatura**	•	+	++	•	++	+		
Proprietà	**Schiumosità**	•	•	•	•	•	•		
		LF 110	**LF 113**	**LF 138**	-	**LF 322**	**LF 322**		

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche.

++ = Idoneità eccellente/alta
+ = Idoneità media
• = Idoneità limitata

COMPOUND PER APPLICAZIONI CON ACQUA DI RETE

I compound sono alla base dei moderni processi di finitura di massa. Mantengono stabile il processo e, grazie alla loro eccellente capacità di rimuovere i contaminanti, mantengono puliti i pezzi e i supporti. Garantiscono inoltre che i media mantengano la loro funzionalità - in qualsiasi operazione di finitura di massa. Il programma Rösler offre il prodotto giusto per le vostre applicazioni individuali e assicura un'elevata un'elevata efficienza dei costi con un'eccellente protezione dell'ambiente.

	Tipo	FC 115	FC 120	FC 230	FC 310	FC 396	FC 410	FC 430	FC 630 AL
	Descrizione	Eccellente protezione dalla corrosione per tutti i metalli ferrosi sensibili alla ruggine	Composto per la pulizia e la lucidatura generale con anticorrosione	Composto per la pulizia e la lucidatura dei metalli non ferrosi e dell'acciaio acciaio inox	Composto liquido alcalino per tutti i metalli	Sgrassante altamente alcalino per pezzi molto oleosi	Altamente acido decapaggio composto	Composto acido per il decapaggio e la lucidatura di tutti i metalli non ferrosi e in acciaio inossidabile	Composto lucidante con eccellente effetto lucidante su tutti i metalli, in particolare sul titanio
	Valore pH 0.5 %	8.8	7.6	7.8	10.0	11.7	1.8	2.8	7.9
Materiali	**Acciaio dolce**	++	+	•	++	++	+	•	•
	Acciaio Inox	•	+	++	++	++	+	++	++
	Rame/ottone	•	+	++	+	•	+	++	++
	Alluminio	•	+	++	++	•		++	++
	Zinco	•	+	+	+	•		+	++
	Magnesio		•	+	•				+
Applicazioni	**Rettifica / Sbavatura / Radiatura dei bordi**	++	+	+	++	++	•	•	+
	Sgrassare/ Disoleazione		•	•	+	++		•	•
	Levigante/ Schiaritura	•	+	++	•	•	+	++	++
	Protezione dalla corrosione				-		++	+	
	Pulizia		+	++			+	++	++
	Sgrassaggio		•	+			++	++	+
	Brillantatura						++	+	
Proprietà	**Protezione dalla corrosione**	++	+	•	++	++	•		•
	Pulizia	+	+	+	++	+	+	++	+
	Sgrassaggio		•	•	+	++		•	•
	Brillantatura	•	+	++	+	•	+	++	++
	Schiumosità	•	+	+	-	•	+	++	++

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche.

++ = Idoneità eccellente/alta
+ = Idoneità media
• = Idoneità limitata

COMPOUND IN POLVERE

I compound di finitura di massa in polvere sono utilizzati per applicazioni in cui altri prodotti non garantiscono risultati sufficienti. I più importanti obbiettivi sono lo sgrassaggio intensivo (“shock”), sgrassatura, processi speciali di decapaggio e decalcificazione, miglioramento dell’effetto abrasivo dei media e la pulizia generale.

	Tipo	R 11	R 20 B	R 35 E	R 40	R 55	R 60
	Descrizione	Per la pulizia e protezione dalla corrosione	pulizia, protezione dalla corrosine e brillantatura dei pezzi	Compound genrale di sgrassaggio/ sgrassatura con protezione dalla corrosione	Altamente acido polvere per decapaggio e decalcificazione	Additivo di ret-tifica per migliorare l’effetto di rettifica dei supporti e per la pulizia generale dei supporti stessi	Polvere lucidante con effetto schiarente
	Valore pH 0.5 %	11.1	9.2	10.6	1.8	10.4	8.9
Materiale	**Acciaio dolce**	++	+	++	+	++	+
	Acciaio Inox	+	+	+	+	+	+
	Rame/ottone	•	+	+	+	+	++
	Alluminio	•	+	+		•	+
	Zinco	•	+	+		•	+
	Magnesio			•			
Applicazioni	**Rettifica / Sbavatura / Radiatura dei bordi**	++	+	++		++	+
	Sgrassare/ Disoleazione	+	+	++			
	Levigante/ Schiaritura	+	+	+		•	++
	Decapaggio				+		
	Pulizia		+				++
	Brunitura						+
	Decalcificazione/ disincrostazione				+		
Proprietà	**Protezione della corrosione**	++	+	++		•	+
	Pulizia	++	+	++		+	+
	Sgrassaggio	+	+	++			
	Brillantatura	+	+	+			++
	Schiumosità	+	+	+	+		+

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche.

++ = Idoneità eccellente/alta
+ = Idoneità media
• = Idoneità limitata

Offriamo **mescole speciali** per applicazioni speciali di **finitura di massa.** Contattateci per ulteriori informazioni.

PASTE E POLVERI ABRASIVE

Le paste abrasive aumentano il tasso di asportazione del metallo durante i processi di finitura. Dopo un'analisi approfondita, adattiamo con precisione i nostri prodotti alle condizioni della superficie dei pezzi. Ogni volta che vengono utilizzati media ceramici non abrasivi, è possibile una successiva operazione di lucidatura.

A seconda del tipo di prodotto, le paste abrasive non devono più essere premiscelate con acqua, ma - se lo si desidera - possono essere aggiunte automaticamente alla massa leggermente umida dei media di lucidatura. Se gli additivi abrasivi vengono utilizzati in sistemi di trattamento dell'acqua, si consiglia di utilizzare una versione in polvere meno schiumogena.

	Tipo	RSP 506 S	RSP 5064 S	RSP 587	RSP 508	RSP 5086 S	Ricircolo dell'acqua di processo	Sistema di dosaggio automatico	Standard
	Descrizione	Prodotto di macinazione generale	Prodotto con eccellente effetto di macinazione	Pasta con eccellente effetto di macinazione	Prodotto con eccellente effetto di macinazione	Pasta con effetto macinante estremamente forte			
	Valore pH 0.5 %	ca. 9.0	ca. 9.3	ca. 9.3	ca. 9.5	ca. 9.0			
Materiale	**Acciaio dolce**	++	++	+	+	+			
Materiale	**Acciaio Inox**	+	+	++	++	++			
Materiale	**Rame/ottone**	+	+	+	+	+			
Materiale	**Alluminio**	•	•	•	•	•			
Materiale	**Zinco**	•	•	•	•	•			
Applicazioni	**Rettifica / Sbavatura / Radiatura dei bordi**	+	++	++	++	++			
Applicazioni	**Sgrassare/ Disoleazione**	+	•	•	•				
	Pasta pompabile per operazioni di ricircolo	**RSP 806**	**RSP 8064**	**RSP 887**	**RSP 808**	**RSP 8086**			
	Standard	**RSP 626**	**RSP 6264**	**RSP 6268**		**RSP 6286**			

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche.

++ = Idoneità eccellente/alta
+ = Idoneità media
• = Idoneità limitata

PASTE E POLVERI PER BRILLANTATURA

Le paste di lucidatura sono utilizzate per trattamenti di finitura che richiedono un risultato con un'elevata lucentezza. Sono la base del nostro collaudato processo Keramo-Finish®. La selezione della pasta giusta dipende da un'analisi approfondita del pezzo, del materiale e delle condizioni della superficie. Lo sviluppo di polveri di lucidatura sulla base delle nostre paste di lucidatura è un significativo miglioramento tecnico. Poiché le nostre polveri generano meno schiuma, possono essere utilizzate nei sistemi di ritrattamento dell'acqua di processo. Le paste del tipo RSP/RPP 8... e 5... non devono più essere premiscelate con acqua. Possono essere aggiunte direttamente alla massa leggermente umida dei mezzi di lucidatura. Il dosaggio della pasta può essere automatizzato.

	Tipo	RPP 503	RPP 527	RPP 579	RPP 590	RPP 520	Ricircolo dell'acqua di processo	Sistema di dosaggio automatico	Standard
	Descrizione	Pasta lucidante con leggero effetto levigante	Leggera leviga-turapasta con effetto lucido	General polishing paste	Pasta lucidante con buon effet-to brillantante	Pasta lucidante con eccellente effetto schiarente			
	Valore pH 0.5 %	ca. 9.2	ca. 8.6	ca. 9.0	ca. 9.0	ca. 8.7			
Materiale	**Acciaio dolce**	++	+	++	+	+			
Materiale	**Acciaio Inox**	+	++	++	+	+			
Materiale	**Rame/ottone**	•	+	++	++	++			
Materiale	**Alluminio**	•	•	•		•			
Materiale	**Zinco**	•	•	•		•			
Applicazioni	**Rettifica / Sbavatura / Radiatura dei bordi**	+	+	+	•	•			
Applicazioni	**Sgrassare/ Disoleazione**	+	++	++	++	++			
Applicazioni	**Brillantatura**	+	+	++	++	++			
	Pasta pompabile per operazioni di ricircolo	**RPP 803**	**RPP 827**	**RPP 879**	**RPP 890**	**RPP 820**			
	Standard	**RPP 623**	**RPP 627**	**RPP 6279**	**RPP 629**	**RPP 632 R**			

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche.

++ = Idoneità eccellente/alta
+ = Idoneità media
• = Idoneità limitata

Offriamo **mescole speciali** per applicazioni speciali di **finitura di massa.** Contattateci per ulteriori informazioni.

BRILLANTATURA A SECCO

Nelle operazioni di lucidatura a secco, i granuli appositamente trattati, ricavati da tutoli di mais o gusci di noce, fungono da materiale portante. Dopo un'adeguata operazione di lucidatura a secco - che possono essere eseguiti in qualsiasi macchina di finitura di massa - generano superfici perfettamente finite

	Tipo	RSP 797	RPP 746	RPP 747	RPP 7221 A	RPP 709	RPP 722 L3
	Descrizione	Paste Abrasive	Additivo lucidante ad alta lucentezza	Additivo lucidante con buon effetto schiarente	Additivo di lucidatura con buon effetto brillantante, adatto per metalli preziosi	Additivo brillantante che produce eccellente lucentezza	Additivo lucidante con buon effetto schiarente
Materiali	**Plastica**	++	+	+	+	+	+
	Acciaio Inox	+	+	+	+	++	++
	Metalli non-ferrosi	++	+	+	++	++	+
	Alluminio	++	+	+	++	+	+
	Zinco	+	+	+	++	+	+
	Titanio	+				++	
Applicazioni	**Levigante/ Schiaritura**	++	+	+	+	++	+
	Pulizia		+	+	+	++	+

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche.

++ = Alta/ Eccellente Stabilità
\+ = Media Stabilità

Additivi aggiuntivi per le operazioni di lucidatura a secco:

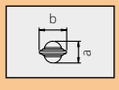
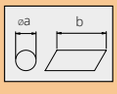
- **Fluid 708:** Materiale a base di olio che aumenta l'umidità e le proprietà di adesione di tutti i tipi di granuli per la lucidatura, come pannocchie di mais granulato, gusci di noce, granuli di plastica e piccoli cubetti di legno. Si usa insieme ai media di levigatura e lucidatura di acciaio inox, ottone, zinco, alluminio, plastica e materiali organici.
- **Fluid 771:** Materiale a base di grassi che migliora le caratteristiche di adesione e le prestazioni di levigatura dei media che sono diventati troppo secchi (pannocchie di mais granulate, gusci di noce, granuli di plastica e piccoli cubetti di legno). Si usa insieme ai media di levigatura e lucidatura per acciaio inossidabile, ottone, zinco, alluminio, plastica e materiali organici
- **Granulates:** : Numerosi granulati sono già stati arricchiti con diversi additivi per la finitura e la lucidatura. Questi granulati possono essere utilizzati direttamente e non devono essere sottoposti a una fase di condizionamento speciale durante le prime ore di funzionamento. I granulati appositamente formulati sono particolarmente indicati per il trattamento di pezzi con bordi taglienti.

Offriamo **mescole speciali per applicazioni speciali di finitura di massa.** Contattateci per ulteriori informazioni.

MEDIA AUSILIARI PER LA FINITURA DI MASSA

I media di lucidatura in acciaio inox sono utilizzati per la brillantatura a specchio e la sbavatura a pressione di metalli ferrosi e non ferrosi. Sono disponibili in varie forme come sfere, satelliti e perni.

Altre dimensioni e qualità di acciaio sono disponibili su richiesta

Media di brillantatura in acciaio	**Materiali**	**Denominazione**	**Dimensioni in mm**			
			Ø	**a/b**		
Sfere	1.4301 = AISI 304 1.4034 = AISI 420 1.4401 = AISI 316	RESK 2.0 RESK 2.8 RESK 3.2 RESK 3.9 RESK 4.5 RESK 5.0	Ø 2.0 Ø 2.8 Ø 3.2 Ø 3.9 Ø 4.5 Ø 5.0			
Satelliti	1.4301 = AISI 304 1.4034 = AISI 420 1.4401 = AISI 316	SAT 03/05 SAT 05/07 SAT 07/10 SAT 08/12		03/05 05/07 07/10 08/12		
Aghi in acciaio Inox	1.4301 = AISI 304 1.4034 = AISI 420	RESA 01/05 RESA 01/09 RESA 1.6/07 RESA 02/05 RESA 03/03 RESA 03/09		01/05 01/09 1.6/07 02/05 03/03 03/09		

Media di asciugatura e lucidatura	**Materiali**	**Denominazine**	**Dimensioni in mm**		**dimensione dei grani in mm**	
			Ø	**a/b**		
Granulati secchi / Supervelat SV	Prodotto organico per l'asciugatura senza macchie. la pulizia e lucidatura superficiale di un'ampia gamma di pezzi. Serve come materiale di supporto per le operazioni di lucidatura a secco.	SV 6 SV 8 SV 12 SV 16 SV 20 SV 30 SV 40			ca. 2.0-5.0 ca. 2.0-4.0 ca. 1.6-2.0 ca. 0.8-1.6 ca. 0.6-1.0 ca. 0.4-0.7 ca. 0.2-0.4	
Gusci di noce tritati	Prodotto organico per la lucidatura e l'asciugatura di un'ampia gamma di pezzi. Serve come materiale di supporto per le operazioni di lucidatura a secco.	SVK 6 SVK 8 SVK 16 SVK 20 SVK 30 SVK 40			ca. 2.40-4.00 ca. 1.70-2.40 ca. 1.40-1.70 ca. 0.45-1.00 ca. 0.45-0.80 ca. 0.20-0.45	
Sfere di vetro	Media di asciugatura alternativi	RGK RGK RGK	Ø 3 ± 0.2 Ø 4 ± 0.3 Ø 5 ± 0.2			

Media di supporto	**Funzione**	**Denominazione**			**dimensione dei grani in mm**	
Palline anti-aderenti	Impedisce che i pezzi piatti si attacchino l'uno all'altro	RAT 1 RAT 2			ca. 0.3-0.9 ca. 0.00-0.3	

PROCESSO DI TRATTAMENTO ACQUE DI PROCESSO

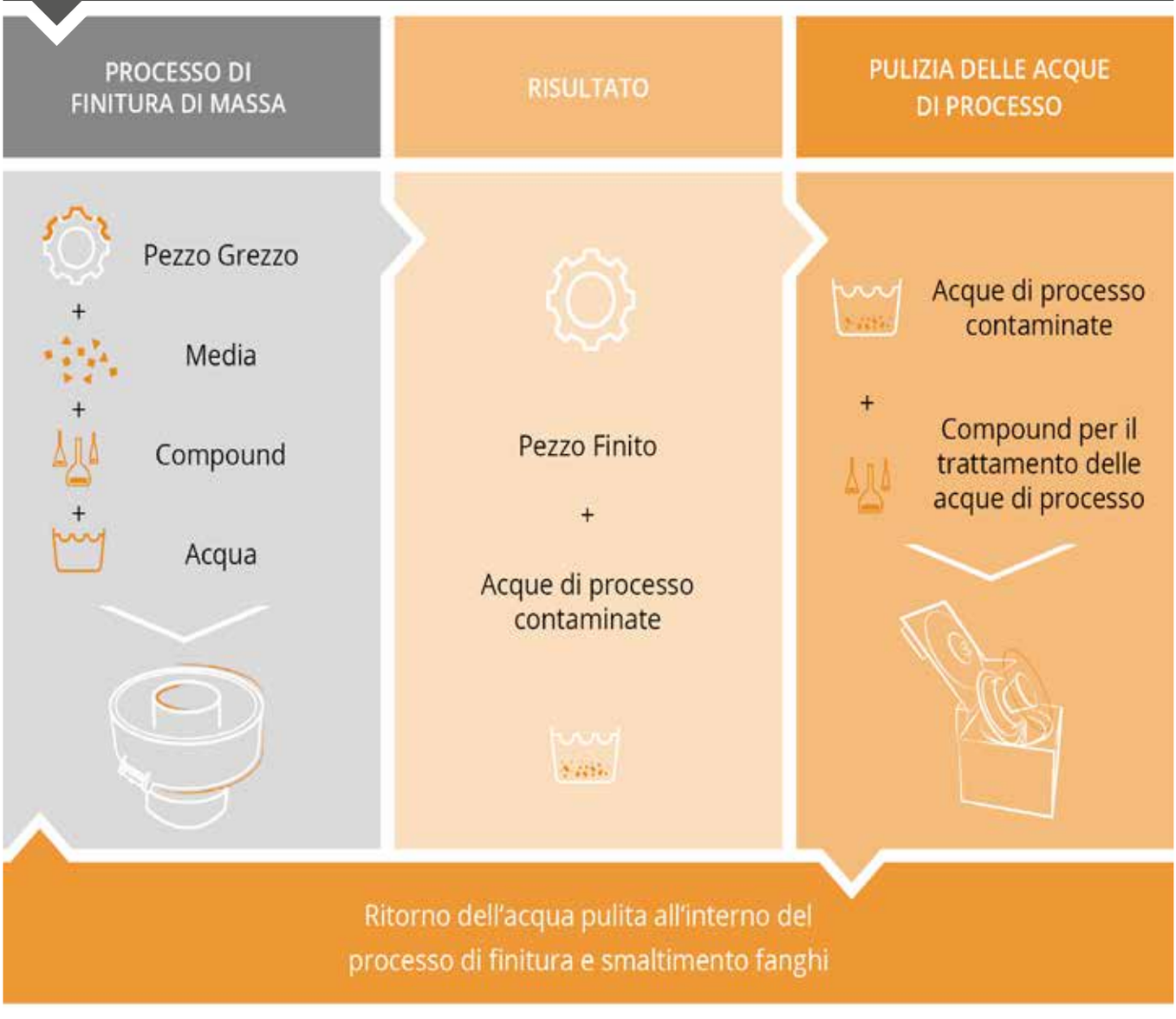
Poiché offrono notevoli vantaggi economici e ambientali, i sistemi di pulizia e riciclo delle acque di processo sono diventati il metodo di trattamento delle acque preferito. Il principio tecnico della separazione bifasica (fase solida contro fase liquida) mediante la forza centrifuga è alla base di questi sistemi all'avanguardia, garantendo operazioni di finitura stabili. Le apparecchiature ad alte prestazioni, in combinazione con una tecnologia di processo comprovata, sono in grado di gestire la maggior parte delle applicazioni di finitura di massa e anche di altri settori.

Processo di ricircolo acque

Otterrete

- Risparmio di compound fino a 80 %
- Risparmio di acqua di rete fino a 95 %
  (rispetto ai sistemi di trattamento dell'acqua convenzionali)





DETERGENTI LIQUIDI PER ACQUA DI PROCESSO

Gli additivi liquidi per la pulizia delle acque di processo agiscono su un ampio spettro di pH, sono facili da maneggiare e generano un significativo aumento della produttività e dell'efficienza dei vostri impianti di finitura di massa. Il dosaggio è variabile e dipende dalla quantità di contaminanti presenti nell'acqua di processo. Saremo lieti di analizzare l'acqua di processo nel nostro laboratorio di sviluppo e analisi e determinare il composto di floccaggio più adatto al vostro sistema di riciclo.

Detergenti per acque con gestione della schiuma

	Tipo	AR 8400/1	AR 8401	AR 8403	AR 8404	AR 8405	AR 8407	Standard	Prodotti Long-Life
Applicazioni	**Solido**	+	+	+	+	+	++		
	Olio /Surfattanti	+	•	++	•	•	+		
	Utilizzabile universalmente	•	•	++	+	+	++		
	Osservazioni	Sostanza organica altamente cationica	Non contiene quasi cloruri	Riduce il contenuto di nichel	Buone caratteristiche di flocculazione (quando l'acqua di processo è esposta a carichi meccanici elevati)		Formazione rapida del fiocco		
	LF version		**AR 8401 LF**	**AR 8403 LF**	**AR 8404 LF**	**AR 8405 LF**	**AR 8407 LF**		

Mantengono le proprietà dei detergenti standard per le acque di processo, ma offrono i seguenti vantaggi:

- Migliori condizioni sanitarie dell'intero sistema
- Migliori proprietà di ricircolo
- Risparmio nell'uso di biocidi
- Migliore disponibilità delle apparecchiature
- Tempi di attività dell'acqua di processo fino al 100% più lunghi

	Versioni antischiuma				**AR 8604/2**	**AR 8605/2**	**AR 8607/1**		

Mantengono le proprietà dei detergenti standard per le acque di processo, ma offrono i seguenti vantaggi:

- Utilizzati principalmente in caso di acqua di processo tenera e/o di composti schiumogeni
- Non richiedono un dosaggio aggiuntivo di antischiuma
- Consentono il funzionamento con l'uso simultaneo di media in plastica e ceramica
- Riduzione dei tempi di inattività

A seconda dell'applicazione di finitura, dei requisiti di finitura e delle condizioni operative, entrambe le versioni migliorano il tempo di attività dell'acqua di processo e le prestazioni dell'apparecchiatura.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche.

++ = Alta/Eccellente Stabilità
\+ = Media Stabilità
• = Stabilità Limitata

DETERGENTI PER ACQUE DI PROCESSO IN POLVERE

I detergenti per acque di processo in polvere sono efficaci su un ampio spettro di pH. Vengono utilizzati principalmente per ridurre il contenuto di metalli nell'acqua di processo. Se dosati correttamente, possono garantire, dopo un adeguato controllo di qualità, che l'acqua pulita possa essere scaricata. Il nostro laboratorio analitico è a disposizione per analizzare le vostre acque di processo e per determinare il prodotto giusto per la vostra applicazione di finitura.

Prodotti in polvere per il trattamento chimico-fisico delle acque reflue

Tipo	AR 7038	AR 7090	AR 7234	AR 7009		AR 7120	AR 7134		
Descrizione	Flocculanti compositi costituiti da polimeri anionici e cationici, sali inorganici e argilla.				Acqua pulita che va allo scarico	Flocculanti compositi costituiti da polimeri anionici e cationici, sali inorganici e argilla.		Processi ricircolo acque	Granulati
Caratteristiche	Acque reflue contenenti olio	Riduzione del contenuto di solfati	Acque reflue con elevato carico organico	Prodotto di uso generale		Prodotto di uso generale			
Punti di forza			Basso consumo	Efficienza dei costi		rimozione efficace di olio e grasso			
Applicazioni	acque reflue altamente contaminate	Alcuni accumuli di sale	Significativo accumulo di sale	Piccoli accumuli di sale		Alcuni accumuli di sale	Piccoli accumuli di sale		
						Prodotto di uso generale	ad esempio, se le acque reflue contengono grandi quantità di tensioattivi		

AR 7009 G **AR 7120 G** **AR 7134 G**

- Chimicamente identici alle rispettive polveri
- Creano quantità minime di polvere
- Facile da dosare
- Riduzione dell'80 % della creazione di polvere
- I granuli scorrevoli facilitano la manipolazione
- Reazione più rapida
- Non influenzato dalla formazione di schiuma nel serbatoio dell'acqua sporca
- Meno reattivo all'umidità
- Quantità di dosaggio fino al 20 % inferiori

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche.

IMPARARE DAL LEADER GLOBALE

La nostra esperienza nel campo dei trattamenti superficiali si basa su oltre 80 anni di esperienza. In quanto tecnologia globale e leader di mercato, nel campo delle superfici offriamo soluzioni complete eccellenti – dalle attrezzature agli strumenti, tutto ciò che può essere utile dopo la vendita. Saremmo lieti passare la nostra conoscenza unica a voi durante i nostri corsi di formazione.







Rösler Academy

Il nostro centro di formazione di Rösler Oberflächentechnik GmbH

- Uno spazio di oltre 1‘350 m2 per le lezioni e il lavoro
- Attrezzato con le ultime tecnologie digitali di comunicazione
- Corsi certificati
- Campi di specializzazione: Mass finishing, Shot blasting, e Additive Manufacturing
- Più di 10 seminari differenti
- Apprendimento pratico
- Seminari in tedesco e inglese
- Seminari su misura per il cliente e nelle location richieste

La nostra formazione professionale

Tutti i nostri fornitori sono certificati e sono tra i migliori nei loro rispettivi campi. Durante i nostri seminari di formazione potrete beneficiare della grande esperienza dei nostri esperti, che vi forniranno una conoscenza pratica di prima mano.

Partecipanti per anno	Valutazione	Percentuale di gradimento
più di 1‘000	★★★★★ 9,6 punti su 10[1]	99 %[1]

Fonte: Questionari di valutazione compilati dai partecipanti, Stato 31/12/2022

Ulteriori informazioni su i nostri seminari, date e procedure di registrazione sul nostro sito www.rosler-academy.com oppure inquadra il QR-Code.

RÖSLER®
finding a better way ...

Mass Finishing

Shot Blasting

AM Solutions

www.rosler.com

Germania

Rösler Oberflächentechnik GmbH
Werk Memmelsdorf
Vorstadt 1
D-96190 Untermerzbach
Tel.: +49 9533 / 924-0
Fax: +49 9533 / 924-300
info@rosler.com

Rösler Oberflächentechnik GmbH
Werk Hausen
Hausen 1
D-96231 Bad Staffelstein
Tel.: +49 9533 / 924-0
Fax: +49 9533 / 924-300
info@rosler.com

USA

Rösler Metal Finishing USA, L.L.C.
1551 Denso Road
USA-Battle Creek
MI 49037
Tel.: +1 269 / 4413000
Fax: +1 269 / 4413001
rosler-us@rosler.com

Francia

Rösler France
Z.I. de la Fontaine d'Azon
CS 50513 – St. Clément
F-89105 Sens Cedex
Tel.: +33 3 / 86647979
Fax: +33 3 / 86655194
rosler-fr@rosler.com

Italia

Rösler Italiana S.r.l.
Via Elio Vittorini 10/12
I-20863 Concorezzo (MB)
Tel.: +39 039 / 611521
Fax: +39 039 / 6115232
rosler-it@rosler.com

Svizzera

Rösler Schweiz AG
Staffelbachstraße 189
Postfach 81
CH-5054 Kirchleerau
Tel.: +41 62 / 7385500
Fax: +41 62 / 7385580
rosler-ch@rosler.com

Spagna

Rösler International GmbH & Co. KG
Sucursal en España
Polg. Ind. Cova Solera C/Roma, 7
E-08191 Rubí (Barcelona)
Tel.: +34 93 / 5885585
Fax: +34 93 / 5883209
rosler-es@rosler.com

Paesi Bassi

Rösler Benelux B.V.
Reggestraat 18
NL-5347 JG Oss
Postbus 829
NL-5340 AV Oss
Tel.: +31 412 / 646600
Fax: +31 412 / 646046
rosler-nl@rosler.com

Belgio

Rösler Benelux B.V.
Avenue de Ramelot 6
Zoning Industriel
B-1480 Tubize (Saintes)
Tel.: +32 2 / 3610200
Fax: +32 2 / 3612831
rosler-be@rosler.com

Austria

Rösler Oberflächentechnik GmbH
Hetmanekgasse 15
A-1230 Wien
Tel.: +43 1 / 6985180-0
Fax: +43 1 / 6985182
rosler-at@rosler.com

Romania

Rösler Romania SRL
Str. Avram Iancu 39-43
RO-075100 Otopeni/ILFOV
Tel.: +40 21 / 352 4416
Fax: +40 21 / 352 4935
rosler-ro@rosler.com

Russia

Rösler Russland
Borovaya Str. 7, bldg. 4, office 107
111020 Moscow
Tel. / Fax: +7 495 / 247 55 80
rosler-ru@rosler.com

Regno Unito

Rösler UK Ltd.
Unity Grove, School Lane
Knowsley Business Park
GB-Prescot, Merseyside L34 9GT
Tel.: +44 151 / 4820444
Fax: +44 151 / 4824400
rosler-uk@rosler.com

Brasile

Rösler Otec do Brasil LTDA
Av. Antonio Angelo Amadio, 1421
Centro Empresarial Castelo Branco
18550-000 Boituva
São Paulo - Brasil
Tel.: +55 15 / 3264-1117
Tel.: +55 15 / 3264-1112
info@rosler-otec.com.br

Cina

Rosler SURFACE-TECH (BEIJING) CO., LTD.
Beijing Office
Fu Hua Mansion, Office A-11-K
No. 8, Chao Yang Men North Avenue
Beijing 100027, P.R China
Tel.: +86 10 / 6554 73 86
Fax: +86 10 / 6554 73 87
rosler-cn@rosler.com

più di 150 rivenditori in tutto il mondo

Tutti i nostri contatti

Pub.-Nr: IT.130.37 - Revisione 01/2025 - Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche