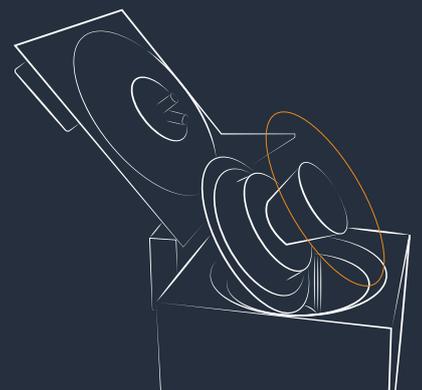
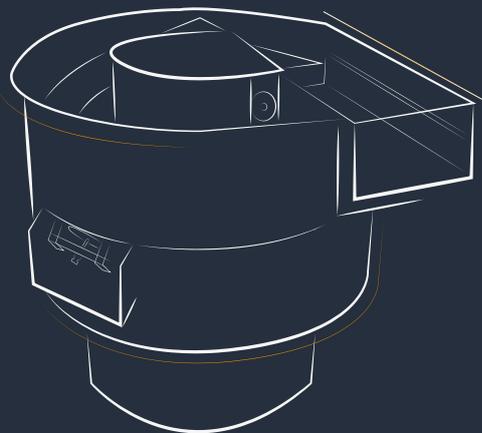


La Finitura Circolare



Mass Finishing



Impianti e macchine ad alte prestazioni. Tecnologie innovative, produttive e convenienti

Shot Blasting



Macchine ed impianti orientate al cliente con soluzioni di processo intelligenti - di lunga durata e a basso consumo energetico

AM Solutions



Soluzioni complete per il settore della fabbricazione additiva, comprese le macchine necessarie al post-processo di parti stampate in 3D

>80

Più di **80** anni di esperienza



17 filiali –
Oltre **150** rivenditori
1.700 dipendenti in tutto il mondo



Laboratori prove in tutto il mondo a disposizione dei clienti



Oltre 15.000 tipi di media e composti



Supporto e servizio tecnico



Trasferimento di conoscenze professionali
da relatori certificati

Indice

Vibratori circolari serie MINI e ST-TMS	6-7
Vibratori circolari serie RC e ST-TRH	8-9
Vibratori circolari serie MB, STB-TMS/TRH	10-11
Vibratori circolari serie DL	12-13
Vibratori circolari serie ASRC	14-15
Asciugatori circolari serie TMD, AS	16-17
Impianti filtranti ad alta forza centrifuga	18-19
Finding a better way...	20-23
Sistemi di protezione dal rumore	24
Rösler service	25

RÖSLER I NUOVI STANDARD NELLA FINITURA DI MASSA

Una tecnologia che si ripaga rapidamente

Grazie al loro design robusto e alla facilità di funzionamento, i vibratori circolari Rösler sono veri e propri sistemi di finitura a tutto tondo. Indipendentemente da quale processo di finitura

si esegue, i vibratori circolari consentono il trattamento senza problemi di pezzi di diverse forme, dimensioni e quantità.

Una tecnologia attenta all'ambiente

Grazie ai nostri principi di sostenibilità siamo in grado di garantire una soluzione per trattare le acque reflue che derivano dai processi di lavorazione. Le nostre centrifughe

permettono di trattare e riutilizzare innumerevoli volte le stesse acque di processo prima che queste vengano cedute come esauste.



MEDIA E COMPOSTI

Oltre al nostro portfolio macchine, offriamo anche la più completa gamma al mondo di media e composti. Tutti i nostri prodotti di consumo sono stati sviluppati e prodotti internamente garantendo una qualità Made in Italy e Made

in Germany. Con oltre 80 anni di esperienza nel campo della finitura superficiale siamo in grado di fornire ai nostri clienti soluzioni su misura per nuove applicazioni e per il miglioramento dei processi produttivi e la riduzione dei costi.

Processi di finitura standard e ripetibili sono la nostra specialità.



La più grande gamma al mondo di media e composti

Con circa 15.000 prodotti, il nostro portfolio di materiali di consumo è il più grande al mondo. Comprende media ceramici e plastici per sbavature e lucidature, composti e detergenti per l'acqua di processo. Tutti i nostri consumabili possono essere adattati alle esigenze e alle richieste dei nostri clienti.



La nostra produzione di media ceramici

Qualità

La nostra produzione è conforme alle più severe norme ambientali ed è soggetta a rigorosi controlli qualità secondo DIN EN ISO 9001 e 50001.

Eccellente disponibilità dei prodotti

Il nostro magazzino centrale in Germania dispone di più di 8.000 tonnellate di media e composti. Inoltre, la nostra rete globale di filiali e molti dei nostri partner dispongono di magazzini con consumabili vicino ai nostri clienti.

VIBRATORI CIRCOLARI SERIE MINI E ST-TMS

Macchine a scarico manuale

I vibratori circolari della serie MINI e ST-TMS rappresentano la soluzione, semplice e versatile, per raggiungere molteplici target di finitura, sbavature, levigature e lucidature con plastici, ceramici, porcellane e granulati vegetali.

La conformazione della vasca a fondo piatto garantisce un'ottimale immersione dei pezzi nella massa di lavoro.

I pezzi lavorati in queste macchine vengono estratti manualmente.

Dettagli tecnici

- ▶ Vasca di lavoro in lamiera di acciaio al carbonio.
- ▶ Rivestimento interno in poliuretano antiusura a stampo con spessore medio 20 mm.
- ▶ Motovibratore sviluppato e prodotto esclusivamente da Rösler.
- ▶ Montaggio a doppia flangia conica.
- ▶ Collegamento fra il basamento in acciaio appositamente sagomato e rinforzato e la vasca di lavoro viene effettuato da molle elicoidali in acciaio silenziate in poliuretano.



ST 14 TMS



MINI 120

- ▶ Vasca di lavoro in lamiera di acciaio al carbonio
- ▶ Rivestimento interno in poliuretano antiusura a stampo con spessore variabile da 12 a 20 mm.
- ▶ Il rivestimento interno conferisce la sezione esterna a botte.
- ▶ Motovibratore flangiato verticalmente a velocità fissa 1500 giri.
- ▶ Cuscinetti con lubrificazione Long Life.

Dotazioni opzionali

- ▶ Gestione della frequenza tramite INVERTER per la regolazione dei giri del motore.
- ▶ Pannello operatore PLC per la gestione di tutte le operazioni di lavoro in automatico.
- ▶ Vasche di ricircolo e rilancio per la gestione delle acque di processo.
- ▶ Pompa elettrica di dosaggio prodotto liquido.
- ▶ Gruppi di dosaggio per il controllo di acqua e prodotti.
- ▶ Sensore di rilevamento e controllo del livello di abrasivi nella vasca di lavoro.
- ▶ Selettore di inversione rotazione moto vibratore.
- ▶ Doppio spessore rivestimento in poliuretano antiusura, per applicazioni particolarmente gravose.
- ▶ Servizio post vendita di controllo tecnico e tecnologico a cadenza programmata.



ST 80 TMS

	MINI 30	MINI 60	MINI 120	ST 10 TMS	ST 14 TMS	ST 18 TMS	ST 22 TMS	ST 40 TMS	ST 60 TMS	ST 80 TMS
Volume tot [lt]	30	60	120	250	350	420	680	1.100	1.600	2.280
Diametro esterno	550	720	820	1.240	1380	1.540	1.720	1.920	2.210	2.520
Larghezza canale	170	220	273	285	334	360	430	500	652	813
Altezza macchina	915	946	1.000	930	1.040	950	1.135	1.230	1.410	1.650
Kw motore	0,204	0,525	0,9	2,2	3	3	5	7,5	12	22
Peso [kg]	90	160	200	500	660	900	960	1.800	2.200	2.800

VIBRATORI CIRCOLARI SERIE RC, ST-TRH

Macchine a scarico semiautomatico

I vibratori circolari della serie RC e ST-TRH rappresentano la soluzione, completa e funzionale, per raggiungere molteplici target di finitura, sbavature, levigature e lucidature con plastici, ceramiche, porcellane e granulati vegetali.

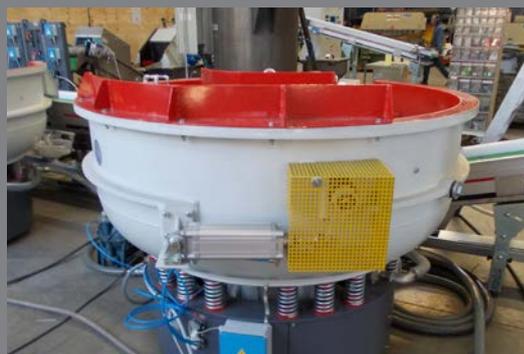
Le vasche sono caratterizzate da una zona di setacciatura che permette la separazione pezzi/abrasivi con o senza l'intervento dell'operatore. I piani di separazione sono facilmente intercambiabili.

Dettagli tecnici

- ▶ Vasca di lavoro in lamiera di acciaio al carbonio
- ▶ Rivestimento interno in poliuretano antiusura a stampo con spessore medio 20mm
- ▶ Motovibratore sviluppato e prodotto esclusivamente da Rösler.
- ▶ Montaggio a doppia flangia conica.
- ▶ Collegamento fra il basamento in acciaio appositamente sagomato e rinforzato e la vasca di lavoro viene effettuato da molle elicoidali in acciaio silenziate in poliuretano.
- ▶ Il canale di processo con fondo leggermente a spirale consente di raccordarsi al piano di separazione dove i pezzi si liberano degli abrasivi e fuoriescono dalla macchina.



ST 14 TRH



Pistone pneumatico



Sella ad inserimento manuale

Dotazioni opzionali

- ▶ Gestione della frequenza tramite INVERTER per la regolazione dei giri del motore.
- ▶ Pannello operatore PLC per la gestione di tutte le operazioni di lavoro in automatico.
- ▶ Vasche di ricircolo e rilancio per la gestione delle acque di processo.
- ▶ Pompa elettrica di dosaggio prodotto liquido.
- ▶ Gruppi di dosaggio per il controllo di acqua e prodotti.
- ▶ Sensore di rilevamento e controllo del livello di abrasivi nella vasca di lavoro.
- ▶ Selettore di inversione rotazione moto vibratore.
- ▶ Portello di estrazione pezzi pneumatico.
- ▶ Servizio post vendita di controllo tecnico e tecnologico a cadenza programmata.



RC 1100

	RC 900	RC 1100	RC 1300	ST 14 TRH	ST 18 TRH	ST 22 TRH	ST 40 TRH
Volume tot [lt]	60	120	210	320	420	620	900
Diametro esterno	885	1.100	1.310	1.400	1.540	1.690	1.920
Larghezza canale	183	230	280	335	370	440	520
Altezza macchina	860	900	942	1.130	1.065	1.220	1.180
Kw motore	0,73	1,5	1,5	3	3	7,5	7,5
Peso [kg]	300	585	800	870	1.020	1.300	1.860

VIBRATORI CIRCOLARI SERIE MB, STB-TMS/TRH

Processi di superfinitura

I vibratori circolari della serie MB e STB-TMS/TRH sono particolarmente adatti per processi di superfinitura. La vasca di lavoro a doppia bombatura ottimizza il movimento a spirale dei media e

dei pezzi in lavorazione. La serie MB e TMS prevede l'estrazione dei pezzi in manuale. La serie TRH prevede l'estrazione dei pezzi in automatico.

Dettagli tecnici

- ▶ Vasca di lavoro in lamiera di acciaio al carbonio, rivestita con poliuretano spruzzato antiusura spessore medio 20 mm.
- ▶ Estrazione pezzi manuale.
- ▶ Motovibratore sviluppato e prodotto esclusivamente da Rösler.
- ▶ Montaggio a doppia flangia conica.
- ▶ Collegamento fra il basamento in acciaio appositamente sagomato e rinforzato e la vasca di lavoro viene effettuato da molle elicoidali in acciaio silenziate in poliuretano.



STB 350 TMS



MB 25

- ▶ Vasca di lavoro in poliuretano.
- ▶ Estrazione pezzi manuale.
- ▶ Motovibratore flangiato verticalmente a velocità fissa 1500 giri.
- ▶ Cuscinetti con lubrificazione Long Life.
- ▶ Collegamento fra il basamento in acciaio appositamente sagomato e rinforzato e la vasca di lavoro viene effettuato da molle elicoidali in acciaio.

- ▶ Vasca di lavoro in lamiera di acciaio al carbonio, rivestita con poliuretano spruzzato antiusura spessore medio 20 mm
- ▶ Estrazione pezzi automatica.
- ▶ Motovibratore sviluppato e prodotto esclusivamente da Rösler.
- ▶ Montaggio a doppia flangia conica.
- ▶ Collegamento fra il basamento in acciaio appositamente sagomato e rinforzato e la vasca di lavoro viene effettuato da molle elicoidali in acciaio silenziato in poliuretano.



STB 350 TRH

Dotazioni opzionali

- ▶ Gestione della frequenza tramite INVERTER per la regolazione dei giri del motore.
- ▶ Pannello operatore PLC per la gestione di tutte le operazioni di lavoro in automatico.
- ▶ Vasche di ricircolo e rilancio per la gestione delle acque di processo.
- ▶ Pompa elettrica di dosaggio prodotto liquido.
- ▶ Gruppi di dosaggio per il controllo di acqua e prodotti.
- ▶ Sensore di rilevamento e controllo del livello di abrasivi nella vasca di lavoro.
- ▶ Selettore di inversione rotazione moto vibratore.
- ▶ Portello di estrazione pezzi pneumatico.
- ▶ Servizio post vendita di controllo tecnico e tecnologico a cadenza programmata.

	MB 25	STB 150 TMS	STB 350 TMS	STB 350 TRH	STB 680 TRH
Volume tot [lt]	25	215	320	350	680
Diametro esterno	605	1.160	1.276	1.930	2.500
Imboccatura canale	105	192	220	190	250
Larghezza canale	167	284	335	280	390
Altezza macchina	830	980	1.140	1.170	1.510
Kw motore	0,17	3	3	7,5	7,5
Peso [kg]	80	800	1.650	1.900	2.700

VIBRATORI CIRCOLARI SERIE DL

Senza duomo centrale

I vibratori circolari della serie DL sono indicati per la finitura di pezzi con geometrie complesse da raggiungere. La macchina può alloggiare un pezzo singolo di grandi dimensioni o molteplici pezzi piccoli.

Generando una diversità di velocità relativa tra abrasivi e pezzo la macchina garantisce il raggiungimento di target estremamente favorevoli.

Dettagli tecnici

- ▶ Tramite un dispositivo speciale i pezzi vengono fissati direttamente alla vasca di lavoro
- ▶ I media di finitura saranno gli unici ad essere in movimento libero sul pezzo in lavorazione

Extra

- ▶ Sistema di ritorno automatico dei media
- ▶ Vari sistemi di protezione dal rumore



R 420 DL

Dotazioni opzionali

- ▶ Gestione della frequenza tramite INVERTER per la regolazione dei giri del motore.
- ▶ Pannello operatore PLC per la gestione di tutte le operazioni di lavoro in automatico.
- ▶ Vasche di ricircolo e rilancio per la gestione delle acque di processo.
- ▶ Pompa elettrica di dosaggio prodotto liquido.
- ▶ Gruppi di dosaggio per il controllo di acqua e prodotti.
- ▶ Sensore di rilevamento e controllo del livello di abrasivi nella vasca di lavoro.
- ▶ Selettore di inversione rotazione moto vibratore.
- ▶ Servizio post vendita di controllo tecnico e tecnologico a cadenza programmata.

Modello speciale ad alta intensità

R 150 DL-2

Vibratore circolare ad alte prestazioni senza duomo centrale

- ▶ Due speciali motori vibranti ad alta velocità
3.000 RPM a 50 HZ
- ▶ Cambio automatico della rotazione dei
due motori
- ▶ Il portello di scarico media può essere aperta
e chiusa senza utensili particolari



R 150 DL

	R 150 DL	R 150 DL-2	R 220 DL	R 320 DL	R 420 DL	R 1500 DL
Volume tot [lt]	190	200	370	700	1.050	2.480
Diametro esterno	1.000	830	1.080	1.354	1.634	2.226
Larghezza interna	700	700	948	1.160	1.440	2.000
Altezza macchina	1.070	1.305	1.405	1.645	1.580	1.885
Kw motore	0,75	4,4	5	7,5	7,5	12,5

VIBRATORI CIRCOLARI SERIE ASRC

Macchine vibranti multifunzione

I vibratori circolari della serie ASRC sono macchine multifunzione progettate per la finitura delle minuterie metalliche. Si presentano come un'unica unità lavorativa. Sono in grado

di eseguire completamente in automatico le operazioni di sgrassaggio, sbavatura, lucidatura e asciugatura.



ASRC 50

Dettagli tecnici

- ▶ Basamento: costruito in lamiere di acciaio al carbonio appositamente sagomate e rinforzato per essere una solida struttura portante.
- ▶ Vasca di lavoro: costruita in lamiera di acciaio al carbonio con rivestimento interno in poliuretano antiusura a stampo e profilo antisticking.
- ▶ Coperchio in materiale plastico con porta di carico ad azionamento pneumatico
- ▶ Scarico pezzi: tramite tappo sul fondo della vasca ad azionamento pneumatico per uno scarico totale della macchina
- ▶ Unità di dosaggio dei prodotti chimici
- ▶ Scarico delle soluzioni di lavoro tramite valvole pneumatiche
- ▶ Gestione tramite PLC e software dedicato
- ▶ Gruppo aspirazione e riscaldamento aria
- ▶ Sistema di controllo temperature
- ▶ Servizio post vendita di controllo tecnico e tecnologico a cadenza programmata.



ASRC50

	ASRC 35	ASRC 50	ASRC 120	ASRC 230	ASRC 300
Volume tot [lt]	42	58	120	210	315
Diametro esterno	740	932	1.135	1.340	1.500
Larghezza canale	168	183	230	280	320
Altezza macchina circolare	1.009	895	1.230	1.210	1.200
Altezza gruppo riscaldo	2.100	2.500	2.500	2.500	2.900
Kw motore	0,75	0,75	1,5	1,5	2,60
Kw riscaldatore	6	12	18	18	18
Peso [kg]	650	750	1.350	1.550	1.750

ASCIUGATORI CIRCOLARI SERIE TMD E AS

Macchine vibranti di asciugatura

I vibratori circolari della serie TMD sono la soluzione ideale per l'asciugatura dei pezzi umidi provenienti da precedenti lavorazioni di finitura. Sono in grado di lavorare sia a batch che

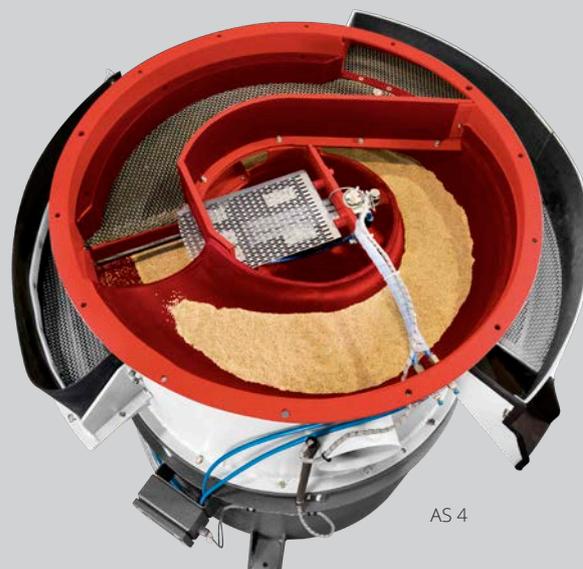
a flusso continuo. La geometria della vasca, a spirale, garantisce lo scarico totale dei pezzi.



TMD 11 K

- ▶ Vasca di lavoro in lamiera di acciaio al carbonio, con o senza rivestimento antiusura.
- ▶ Basamento costruito in lamiera di acciaio sagomato e rinforzato per essere una solida struttura portante. Il basamento è appoggiato a terra su piedi antivibranti.
- ▶ Riscaldamento per scambio termico diretto durante il passaggio del mezzo asciugante nei ranghi del riscaldatore elettrico.
- ▶ Separazione composta da portello e setacci.

- ▶ Vasca di lavoro in lamiera di acciaio al carbonio, con spirale ascendente, con o senza rivestimento antiusura.
- ▶ Colonna esterna per riscaldamento dell'aria.
- ▶ Riscaldamento per scambio termico tramite il soffiaggio di aria calda all'interno della macchina.
- ▶ Separazione composta da portello e setacci.
- ▶ Motovibratore flangiato sotto la vasca di lavoro.



AS 4

Dotazioni opzionali

- ▶ Gestione della frequenza tramite INVERTER per la regolazione dei giri del motore.
- ▶ Coperture fonoassorbenti e antipolvere.
- ▶ Unità di aspirazione e filtrazione polveri.
- ▶ Rivestimenti antiusura in poliuretano o gomma.
- ▶ Apertura automatica portello di scarico.
- ▶ Possibilità di eseguire setacci di separazione speciali.
- ▶ Pannello operatore PLC per la gestione di tutte le operazioni di lavoro in automatico.
- ▶ Servizio post vendita di controllo tecnico e tecnologico a cadenza programmata.



	AS 2	AS 4	AS 5	AS 6	AS 9	TMD 11 K	TMD 22 KK	TMD 33 K
Volume tot [lt]	45	160	55	160	280	350	480	780
Diametro esterno	890	1.360	1.153	2.170	1.700	1.250	1.485	2.046
Larghezza canale	207	309	183	240	389	345	411	635
Altezza macchina	1.104	1.555	1.325	1.550	1.602	910	975	1.515
KW Riscaldatore	6	12	6	12	18	3	6	9
Kw motore	0,75	5	3	5	3,7	2,15	3	7,5
Peso [kg]	350	1.150	750	1.350	1.600	650	900	1.800

IMPIANTI FILTRANTI AD ALTA FORZA CENTRIFUGA

Depurazione e ricircolo delle acque di finitura di massa

Le centrifughe Rösler offrono la più vasta e professionale soluzione per il recupero delle acque reflue di lavorazione prima che queste vengano smaltite come esauste.

Le soluzioni proposte sono a conduzione semi-automatiche e automatiche. Sono in grado di trattare molteplici varietà di acque sporche.



RZ 60 M-V-KB

Modello	RZ 60 M-V-KB
Dimensioni	680x680xh1020
Volume vasca sporco lt.	25
Volume vasca pulito lt.	35
Volume cestello fanghi	3
Capacità lt/h max	350
Kw totali installati	1,5
RPM cestello	4.100



Z 800 HA-TF

Modello	Z 800 HA-TF
Dimensioni	1560x1435xh1975
Volume vasca sporco lt.	250
Volume vasca pulito lt.	400
Volume cestello fanghi	15
Capacità lt/h max	1200
Kw totali installati	5
RPM cestello	2.850



Z 1000 ASS II-Turbo

Modello	Z 1000 ASS II-Turbo
Lunghezza	3.820
Larghezza	1.500
Altezza	2.200
Volume vasca sporco lt.	1.000
Volume vasca pulito lt.	1.500
Volume cestello fanghi	10
Capacità lt/h max	2.000
KW totali installati	11
RPM cestello	2.770

L'installazione di queste macchine non necessitano di:

- ▶ Autorizzazioni complesse
- ▶ Opere murarie
- ▶ Personale specializzato per la loro gestione

Le centrifughe Rösler contribuiscono a:

- ▶ Mantenere pulito l'ambiente di lavoro
- ▶ Mantenere costante l'azione di finitura dei media in utilizzo
- ▶ Ridurre i tempi di lavorazione nelle macchine di finitura

FINDING A BETTER WAY...

Le soluzioni che non ti aspetti

Le proposte studiate da Rösler soddisfano le richieste di oltre 200 settori merceologici. L'ingegneria e la produzione di speciali soluzioni avvengono in stretta collaborazione con i nostri clienti.



Unità mini
Separazione unidirezionale



R 1500.1 E
Sistemi di asciugatura ad aria calda



VRE 150
Vibratore rettangolare



Multicella RMV 10
10 vaschette per 10 pezzi



Linea automatica
Sistema di carico e scarico automatizzati



MK 10 A 3
Impianto di finitura automatico



MK 2
Sistemi a forza centrifuga



Lineamatic
Brillantatura a flusso continuo

FINDING A BETTER WAY...

Le soluzioni che non ti aspetti

Le soluzioni studiate da Rösler soddisfano le richieste di oltre 200 settori merceologici. L'ingegneria e la produzione di speciali soluzioni avvengono in stretta collaborazione con i nostri clienti.



Rotomatic
Levigatura a flusso continuo



R 650/6600 DA
Levigatura a flusso continuo



Surf finishing

I pezzi vengono presi in carico dal robot che li immerge nella vasca di lavorazione



Multi Surf Finishing

I pezzi vengono fissati, messi in rotazione e immersi nella vasca di lavoro che ruota



Drag finishing

I pezzi vengono fissati, messi in rotazione e immersi nella vasca di lavoro statica

SISTEMI DI PROTEZIONE DAL RUMORE

Le protezioni dal rumore creano un ambiente di lavoro confortevole

L'emissione di rumore dalle macchine a vibrazione dipende dalle loro dimensioni, dall'intensità di lavorazione, dalla forma e dimensione dei media e dei pezzi da lavorare. Nella maggioranza

dei casi, i livelli di rumore sono fra 80 e 95 dB(A), ma possono raggiungere livelli di picco fino a 140 dB(A).



Coperture fonoassorbenti singole.
Indipendenti dal corpo macchina.
Con aperture manuali o automatiche



Cabine fonoassorbenti singole.
Indipendenti dal corpo macchina.
Con aperture scorrevoli manuali.



Cabine fonoassorbenti per intera isola di lavoro.
Porte d'ingresso e finestre d'ispezione visiva.
Sistema di aerazione e ricambio aria.
Pannelli di gestione processi esterni.

RÖSLER SERVICE

Ricambi e manutenzioni



Il nostro Team garantisce risposte concrete alle vostre richieste di assistenza.

Installazione, avviamento e messa in servizio delle apparecchiature.
Manutenzione preventiva.
Riparazione e ispezione delle apparecchiature.
Rifacimento/ricostruzione/retrofit di impianti anche non Rösler.



I nostri esperti di applicazioni e processi sono inoltre disponibili per assistervi con soluzioni competenti.
Regolazione e ottimizzazione dei sistemi di finitura superficiale.
Ottimizzazione dei sistemi di circolazione dell'acqua di processo.
Formazione degli utenti: funzionamento delle apparecchiature, tecnologia di processo, mezzi di processo, manutenzione e cura delle apparecchiature.

IL NOSTRO LABORATORIO PROVE DI FINITURA DI MASSA

Uno dei punti di forza dell'approccio commerciale di Rösler è quello di considerare tutti gli aspetti di una richiesta. Il nostro laboratorio prove ci consente di testare le varie finiture e le varie attrezzature da proporre ai propri clienti.

L'elevato grado di preparazione dei nostri tecnici e la nostra disponibilità a ricevere le visite dei nostri clienti permettono, a Rösler Italiana, di raggiungere notevoli risultati in termini di soluzioni ottimali.



Sviluppo e ottimizzazione dei processi

Il nostro approccio completo garantisce soluzioni di finitura perfette. Ciò include prove di lavorazione, sviluppo del processo, selezione dei macchinari giusti e un servizio post-vendita professionale.

Nel nostro Laboratorio prove, dotato di attrezzature ultra-moderne, possiamo eseguire qualsiasi processo

di finitura di massa. Strumenti di misura fisici e chimici all'avanguardia rappresentano uno strumento fondamentale per lo sviluppo e l'ottimizzazione dei processi.

L'intero focus dei nostri specialisti nei reparti di ingegneria e R&D verte sullo sviluppo di soluzioni di finitura su misura.

Sviluppo e ottimizzazione dei prodotti

La grande varietà della gamma di prodotti Rösler, e il nostro laboratorio ben attrezzato, sono un'ottima base per lo sviluppo di prodotti innovativi ed economici nel campo della finitura di massa.

Tutti i nostri prodotti, che si tratti di materiali di consumo, attrezzature di finitura, motori vibranti, centrifughe per

la pulizia dell'acqua di processo, nonché i sistemi di movimentazione dei pezzi e le apparecchiature di post-processo come gli asciugatori, sono sviluppati e fabbricati internamente.

LA FORMAZIONE DEL LEADER GLOBALE

Il nostro know-how completo sulla finitura di massa si fonda su oltre 80 anni di esperienza. Come leader globale di tecnologia e mercato nel settore del trattamento delle superfici possiamo offrire soluzioni collaudate che comprendono un ampio portfolio

di attrezzature e materiali di consumo e un servizio post-vendita completo ed efficiente. Durante i nostri seminari di formazione vi trasferiamo la nostra vasta conoscenza nel settore.



Rösler Academy

Il centro di formazione centrale di Rösler Oberflächentechnik GmbH

- ▶ Un'area di oltre 1.350 m² per l'apprendimento e il lavoro
- ▶ Equipaggiato con i più recenti media digitali e tecnologie di comunicazione
- ▶ Relatori professionisti certificati
- ▶ 4 campi specializzati: finitura di massa, granigliatura, produzione additiva, lean management
- ▶ 25 diversi seminari di formazione
- ▶ Focus sull'apprendimento pratico
- ▶ Seminari di formazione in lingua tedesca e inglese
- ▶ Seminari di formazione personalizzati presso i clienti su richiesta

I nostri relatori professionisti

Tutti i nostri relatori sono certificati e tra i migliori nei rispettivi campi. Nei nostri seminari di formazione potrete beneficiare della vasta esperienza dei nostri relatori, che vi trasferiranno conoscenze pratiche di prima mano.

Ø Partecipanti per anno



Più di 1.000

Ø Valutazione



9.6 su 10¹

Ø Tasso di raccomandazione



99 %¹

¹ Fonte: Questionari di valutazione compilati dai partecipanti al 31/12/2020

Per ulteriori informazioni sui nostri seminari, date e modalità di registrazione: marketing-it@rosler.com



Rösler Italiana S.R.L.

Via E. Vittorini, 10/12
20863 Concorezzo (MB)
Tel.: 039/611521
Fax: 039/6115232
rosler-it@rosler.com
www.rosler.com

Germany

Rösler Oberflächentechnik GmbH

Werk Memmelsdorf
Vorstadt 1
D-96190 Untermmerzbach
Tel.: +49 9533 / 924-0
Fax: +49 9533 / 924-300
info@rosler.com

Rösler Oberflächentechnik GmbH

Werk Hausen
Hausen 1
D-96231 Bad Staffelstein
Tel.: +49 9533 / 924-0
Fax: +49 9533 / 924-300
info@rosler.com

USA

Rösler Metal Finishing USA, L.L.C.

1551 Denso Road
Battle Creek, MI 49037
U.S.A.
Tel.: +1 269 441-3000
Fax: +1 269 441-3001
rosler-us@rosler.com

France

Rösler France

Z.I. de la Fontaine d'Azon
CS 50513 - St. Clément
F-89105 Sens Cedex
Tel.: +33 3 / 86647979
Fax: +33 3 / 86655194
rosler-fr@rosler.com

Italy

Rösler Italiana S.r.l.

Via Elio Vittorini 10/12
I-20863 Concorezzo (MB)
Tel.: +39 039 / 611521
Fax: +39 039 / 6115232
rosler-it@rosler.com

Switzerland

Rösler Schweiz AG

Staffelbachstraße 189
Postfach 81
CH-5054 Kirchleerau
Tel.: +41 62 / 7385500
Fax: +41 62 / 7385580
rosler-ch@rosler.com

Spain

Rösler International GmbH & Co. KG

Sucursal en España
Polg. Ind. Cova Solera C/Roma, 7
E-08191 Rubí (Barcelona)
Tel.: +34 93 / 5885585
Fax: +34 93 / 5883209
rosler-es@rosler.com

The Netherlands

Rösler Benelux B.V.

Reggestraat 18
NL-5347 JG Oss
Postbus 829
NL-5340 AV Oss
Tel.: +31 412 / 646600
Fax: +31 412 / 646046
rosler-nl@rosler.com

Belgium

Rösler Benelux B.V.

Avenue de Ramelot 6
Zoning Industriël
B-1480 Tubize (Saintes)
Tel.: +32 2 / 3610200
Fax: +32 2 / 3612831
rosler-be@rosler.com

Austria

Rösler Oberflächentechnik GmbH

Hetmanekgasse 15
A-1230 Wien
Tel.: +43 1 / 6985180-0
Fax: +43 1 / 6985182
rosler-at@rosler.com

Romania

Rösler Romania SRL

Str. Avram Iancu 39-43
RO-075100 Otopeni/ILFOV
Tel.: +40 21 / 352 4416
Fax: +40 21 / 352 4935
rosler-ro@rosler.com

Serbia

Rosler D.o.o

Dr Ivana Ribara 32
SRB-11070 Novi Beograd
Tel.: +381 11 3184407
rosler-rs@rosler.com

Great Britain

Rösler UK Ltd.

Unity Grove, School Lane
Knowsley Business Park
GB-Prescot, Merseyside L34 9GT
Tel.: +44 151 / 4820444
Fax: +44 151 / 4824400
rosler-uk@rosler.com

Russia

Rösler Russland

Borovaya Str. 7, bldg. 4, office 107
111020 Moscow
Tel. / Fax: +7 495 / 247 55 80
rosler-ru@rosler.com

Brazil

Rösler Otec do Brasil LTDA

Av. Antonio Angelo Amadio, 1421
Centro Empresarial Castelo Branco
18550-000 Boituva
São Paulo - Brasil
Tel.: +55 15 / 3264-1117
Tel.: +55 15 / 3264-1112
info@rosler-otec.com.br

China

Rosler SURFACE-TECH (BEIJING) CO., LTD.

Beijing Office
Fu Hua Mansion, Office A-11-K
No. 8, Chao Yang Men North Avenue
Beijing 100027, P.R. China
Tel.: +86 10 / 6554 73 86
Fax: +86 10 / 6554 73 87
rosler-cn@rosler.com

Più 150 rivenditori in tutto il mondo